

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**EDITAL DE LICITAÇÃO****QUADRO DE INFORMAÇÕES**

<b>MODALIDADE/Nº:</b>	PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº002/2016
<b>TIPO:</b>	MENOR PREÇO POR <b>ITEM</b>
<b>PROCESSO</b>	<b>2015/27000/014785</b>
<b>ÓRGÃO REQUISITANTE:</b>	<b>SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS</b>
<b>DATA/HORÁRIO</b>	27.05.2016 ÀS 09:00hs horário de Brasília
<b>SITE:</b>	COMPRASNET
<b>UASG:</b>	926164
<b>FONTE DE RECURSOS:</b>	<b>0101.0101.0214.0225</b> <b>0100.0101.0214.0225</b>
<b>FUNCIONAL PROGRAMÁTICA:</b>	<b>270100.12.122.1066.1202</b> <b>270100.12.368.1026.2011</b>
<b>NATUREZA DE DESPESA:</b>	<b>4.4.90.52</b> <b>4.4.90.52</b>
<b>VALOR ESTIMADO:</b>	<b>R\$ 13.098.534,19 (Treze milhões noventa e oito mil quinhentos e trinta e quatro reais e dezenove centavos)</b>
<b>PREGOEIRO DESIGNADO:</b>	FLÁVIO DA COSTA MESSIAS
<b>TELEFONE:</b>	63-3218-1486/3218-6188
<b>E-MAIL:</b>	<a href="mailto:cpl@educ.to.gov.br">cpl@educ.to.gov.br</a>

**PREÂMBULO**

A **SUPERINTENDÊNCIA DE COMPRAS E CENTRAL DE LICITAÇÃO**, através de sua COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO, torna público para conhecimento dos interessados, que fará realizar licitação na modalidade PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS, por intermédio do site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br), do tipo MENOR PREÇO POR ITEM, regido pela Lei 10.520/2002 subsidiariamente pela Lei Federal n.º 8.666/1993 e Decreto 5.450/2005, juntamente pelos Decretos Estaduais nº 2.434/2005, Decreto nº 5.344/2015, Lei Complementar 123/2006 e alterada pela Lei complementar 147/2014, pelas condições estabelecidas no presente Edital. Este pregão será conduzido pelo Pregoeiro e respectiva Equipe de Apoio, designados na Portaria -Seduc nº 0836/2015, pelo Secretário da Secretaria da Educação.

Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a abertura do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário e local estabelecido no preâmbulo deste Edital, desde que não haja comunicação do pregoeiro em contrário.

**1. DO OBJETO**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

1.1. Registro de Preços para contratação de empresa especializada no fornecimento e instalação de mobiliário, destinados a equipar sede da Secretaria **SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS**, os anexos e DRE's, bem como, as unidades Escolares da rede Estadual de ensino, conforme o Termo de Referência - Anexo I.

1.1.1 Em caso de discordância existente entre as especificações deste objeto descritas no COMPRASNET e as especificações constantes do Anexo deste Edital prevalecerão às últimas.

1.2 Acompanham este edital os seguintes anexos:

**Anexo I:** Termo de Referência, especificação técnica e valores estimados

**Anexo II:** Minuta da Ata de Registro de Preços

**Anexo III:** Minuta do Contrato

**Anexo IV:** Proposta de Preços

**Anexo ao Termo de Referência-** DECLARAÇÃO DE ACEITAÇÃO DE SOFTWARE

## 2. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL

2.1. Até dois dias úteis antes da data fixada para abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá impugnar o ato convocatório do pregão, na forma eletrônica, nos termos do artigo 18 do Decreto 5.450/2005, no horário das 8h00min às 12h00min e das 14h00min às 18h00min.

2.2. Caberá ao Pregoeiro, auxiliada pelo setor responsável pela elaboração do Edital, decidir sobre a petição.

2.3. Acolhida a impugnação contra o ato convocatório, desde que altere a formulação da proposta de preços, será definida e publicada nova data para realização do certame.

## 3. DA SOLICITAÇÃO DE INFORMAÇÕES

3.1. Os pedidos de esclarecimentos e questionamentos referentes ao processo licitatório deverão ser enviados ao pregoeiro, **até 03 (três) dias úteis** anteriores à data fixada para abertura da sessão pública, exclusivamente no e-mail: [cpl@seduc.to.gov.br](mailto:cpl@seduc.to.gov.br)

## 4. DAS CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO

4.1. Poderão participar da presente licitação as pessoas jurídicas do ramo pertinente ao objeto licitado desta licitação, exceto consórcio, e que:

4.1.1. Atendam às condições deste EDITAL e seus Anexos, inclusive quanto à documentação exigida para habilitação e estiverem devidamente credenciados na Secretaria de Logística e Tecnologia da Informação – SLTI, do Ministério do Planejamento, Orçamento e Gestão, através do site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br);

4.1.2. Estejam cadastradas no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – SICAF, nos termos do § 1º do art. 1º do Decreto 3.722, de 09.01.2001, publicado no DOU de 10.01.2001;

4.1.3. As empresas não cadastradas no SICAF que tiverem interesse em participar do presente Pregão Eletrônico deverão providenciar o seu cadastramento e sua habilitação junto a qualquer Unidade Cadastradora dos Órgãos da Administração Pública Federal;

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

4.1.4. Não esteja sob falência, concordata, recuperação judicial, recuperação extrajudicial, concurso de credores, dissolução, liquidação, consórcios de empresas, e não sejam controladoras, coligadas ou subsidiárias entre si;

4.1.5. Não podem participar do certame empresas que tenham sido declaradas inidôneas para licitar ou contratar com toda a Administração Pública e que se encontra suspensão de licitar ou contratar com toda a Administração Pública;

4.1.6. A Secretaria de Logística e Tecnologia da Informação – SLTI atua como Órgão provedor do Sistema Eletrônico;

4.1.7. Como requisito para participação no PREGÃO ELETRÔNICO o Licitante deverá manifestar, em campo próprio do Sistema Eletrônico, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação e que sua proposta de preços está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório, bem como a descritiva técnica constante do Termo de Referência no Anexo I do presente Edital.

4.2. Não poderão concorrer direta ou indiretamente nesta licitação o servidor de qualquer Órgão ou Entidade vinculada ao Órgão promotor da licitação, bem assim a empresa da qual tal servidor seja sócio, dirigente ou responsável técnico.

## 5. DO CREDENCIAMENTO E DA REPRESENTAÇÃO

5.1. As licitantes interessadas deverão proceder ao credenciamento antes da data marcada para início da sessão pública via Internet.

5.2. O credenciamento dar-se-á pela atribuição de chave de identificação e de senha, pessoal e intransferível, para acesso ao Sistema Eletrônico no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br).

5.3. O credenciamento da Licitante dependerá de registro cadastral atualizado no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – SICAF.

5.4. O credenciamento junto ao provedor do Sistema implica na responsabilidade legal única e exclusiva do Licitante ou de seu representante legal e na presunção de sua capacidade técnica para realização das transações inerentes ao Pregão Eletrônico.

5.5. O uso da senha de acesso pelo Licitante é de sua responsabilidade exclusiva, incluindo qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao provedor do Sistema ou à **DIRETORIA DE LICITAÇÃO**, promotora da licitação, responsabilidade por eventuais danos decorrentes do uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

5.6. A perda da senha ou a quebra de sigilo deverão ser comunicadas ao provedor do Sistema para imediato bloqueio de acesso.

## 6. DA PROPOSTA

6.1. A participação no Pregão Eletrônico dar-se-á por meio da digitação da senha privativa da Licitante e subsequente encaminhamento da proposta de preços a partir da data da liberação do Edital no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br), até o horário de início da Sessão Pública, conforme Quadro de Informações, no preâmbulo do edital, exclusivamente por meio do Sistema

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Eletrônico, quando, então, encerrar-se-á, automaticamente, a fase de recebimento da proposta de preços. Durante este período a Licitante poderá incluir ou excluir proposta de preços.

6.1.1. Fica vedado ao Licitante qualquer tipo de **identificação** quando do registro de sua proposta de preços, planilha ou outros Anexos exigidos neste Edital, sob pena de desclassificação do certame pelo Pregoeiro.

6.2. A Licitante será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no Sistema Eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras sua proposta de preços e lances inseridos em sessão pública.

6.3. Incumbirá ao Licitante acompanhar as operações no Sistema Eletrônico durante a sessão pública do Pregão Eletrônico, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de qualquer mensagem emitida pelo Sistema ou de sua desconexão.

6.4. O licitante deverá obedecer rigorosamente aos termos deste Edital e seus anexos. E em caso de discordância existente entre as especificações deste objeto descritas no COMPRASNET e as especificações constantes no Termo de Referência deste Edital prevalecerão às últimas.

6.5. Depois de encerrada a fase de lances as empresas vencedoras serão convocadas para enviar a proposta devidamente assinada, via sistema, e-mail ([informado](#) no preâmbulo deste edital) ou diretamente na Diretoria de Licitação, que deverá conter: razão social; número do CNPJ; endereço completo; telefone; fax; e-mail; banco; agência; conta-corrente, descrição detalhada do produto; marca; fabricante; procedência; espécie e se for o caso; tipo / modelo, se for o caso; unidade; quantidade; valor unitário; valor total; valor global da proposta; validade/garantia do produto; prazo de entrega dos produtos; prazo de validade da proposta; prazo de pagamento, além dos documentos porventura solicitados no termo de referência em anexo, conforme modelo do Anexo IV, com os valores dos subitens detalhados, devendo esses também serem enviados em originais ou cópias autenticadas em cartório no prazo máximo de 3 (três) dias úteis para a Comissão Permanente de Licitações da **SECRETARIA DA EDUCAÇÃO DO ESTADO DO TOCANTINS**.

6.6. A marca e o fabricante do produto cotado, incluído no Comprasnet deverão ser os mesmos indicados na proposta e a serem entregues, sem aceitação de nenhuma outra.

6.7. A empresa em condição de microempresas (ME) ou empresas de pequeno porte (EPP) deverá apresentar Certidão Simplificada da Junta Comercial ou Super Simples expedido pela Receita Federal, para o ano em vigência.

6.7.1. O pregoeiro poderá emitir o Supersimples no sítio da Receita Federal, para verificar a opção da empresa como optante pelo Simples Nacional.

6.8. Ao incluir no site sua proposta, a licitante já deverá ter a mesma elaborada, obedecendo ao disposto no item 6 subitem 6.5 do edital, e depois de encerrada a etapa de lances, a proposta juntamente com certificações e demais documentos constantes no Termo de Referência, deverá ser encaminhada, via sistema, e-mail informado no preâmbulo deste edital ou diretamente na Diretoria de Licitação no prazo máximo de 1 (uma) hora, contados a partir da convocação dos licitantes vencedores.

6.9. No preço ofertado deverão estar incluídos todos os insumos que o compõe, tais como as despesas com mão-de-obra, materiais, impostos, taxas, fretes, descontos e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente na execução do objeto desta licitação.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

6.10. A empresa licitante deverá indicar no campo “Descrição detalhada do objeto ofertado” as especificações detalhadas do produto, fazendo constar as características técnicas, que permita aferir as especificações do edital. Sendo vedada a expressão “CONFORME EDITAL” ou “SIMILAR” sob pena de desclassificação.

6.11. Dos prazos

- a) O prazo de **validade da proposta**: mínimo de 60 dias;
- b) O prazo de **pagamento**: O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias corridos, contado a partir da data final do período de adimplemento da respectiva parcela, mediante depósito bancário em conta corrente da Contratada, a qual deverá entregar as certidões de regularidades fiscal e trabalhista exigidas no ato da contratação, devidamente atualizadas, sempre que solicitadas pela Administração;
- c) O prazo de **entrega dos produtos**: de 20 dias, a partir da solicitação;
- d) Do prazo da **garantia** dos produtos: Garantia mínima de cinco anos, reconhecida e registrada em cartório, contra eventuais defeitos de fabricação.

6.12. O pregoeiro poderá requisitar a licitante que faça adequações na sua proposta, caso esta apresente alguma inconsistência sanável, desde que não configure alteração na proposta original apresentada. A correção será solicitada por meio de correspondência encaminhada pelo Pregoeiro ao licitante via chat ou e-mail.

6.13. Caso a licitante envie a sua proposta de preços, contendo mais de duas casas depois da vírgula, o pregoeiro fará o arredondamento devido, contudo, “para menos” (ex: R\$ 12,578; será arredondado para R\$ 12,57).

6.14. Não se admitirá proposta que apresente valores simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços de mercado, exceto quando se referirem a produtos e instalações de propriedade do licitante, para os quais ele renuncie à parcela ou à totalidade de remuneração.

6.15. O pregoeiro verificará as propostas de preços enviadas, via sistema, antes da abertura da fase de lances, desclassificando, motivadamente, aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos no Edital, que forem omissas ou apresentarem irregularidades insanáveis.

6.16. Da assistência técnica:

6.16.1. Apresentar juntamente com proposta Declaração reconhecida e registrada em cartório de que possui assistência técnica permanente no Estado do Tocantins identificando a empresa e o responsável pela Assistência Técnica, informando nome e contato

## 7. DA SESSÃO PÚBLICA

7.1. A partir da data e horário estipulado para início da sessão e de conformidade com o estabelecido neste Edital, terá início à sessão pública do presente Pregão Eletrônico, com a divulgação das Propostas de preços previamente cadastradas no endereço eletrônico, e que deverão estar em perfeita consonância com as especificações detalhadas no presente Edital e seus Anexos.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

7.2. A partir desta mesma data e horário ocorrerá o início da etapa de lances, via Internet, única e exclusivamente, no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br), conforme Edital.

## 8. DA FORMULAÇÃO DE LANCES

8.1. Somente as Licitantes que cadastraram previamente sua proposta de preços no sistema, poderão apresentar lances para os materiais licitados, exclusivamente por meio do Sistema Eletrônico, sendo o Licitante imediatamente informado do seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.

8.1.1. Assim como as propostas de preços, os lances serão ofertados pelo MENOR PREÇO POR SUBITEM.

8.2. As Licitantes poderão oferecer lances menores e sucessivos, observado o horário fixado e as regras de sua aceitação.

8.3. A LICITANTE SOMENTE PODERÁ OFERECER LANCES INFERIORES AO ÚLTIMO POR ELE OFERTADO E REGISTRADO NO SISTEMA.

8.4. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor.

8.5. Durante o transcurso da sessão pública, as Licitantes serão informadas, em tempo real, do valor do menor lance registrado que tenha sido apresentado pelas demais Licitantes, vedada a identificação do detentor do lance.

8.6. No caso de desconexão com o pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão Eletrônico, o Sistema Eletrônico poderá permanecer acessível às Licitantes para a recepção dos lances.

8.6.1. O pregoeiro, quando possível, dará continuidade a sua atuação no certame, sem prejuízo dos atos realizados.

8.6.2. Quando a desconexão persistir por tempo superior a **10 (dez) minutos**, a sessão do Pregão Eletrônico será suspensa e terá reinício somente após comunicação expressa aos participantes, no endereço eletrônico utilizado para divulgação no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br).

8.7. A etapa de lances da sessão pública será encerrada mediante aviso de fechamento iminente dos lances, emitido pelo próprio Sistema Eletrônico, de acordo com a comunicação às Licitantes, após o que transcorrerá período de tempo de **até 30 (trinta) minutos**, aleatoriamente determinado também pelo Sistema Eletrônico, findo o qual será automaticamente encerrada a recepção de lances.

8.7.1. Caso o Sistema não emita o aviso de fechamento iminente, o pregoeiro se responsabilizará pelo aviso de encerramento às Licitantes, observados o mesmo tempo de **até 30 (trinta) minutos**.

8.8. Incumbirá a Licitante acompanhar as operações no Sistema Eletrônico durante a sessão pública do Pregão Eletrônico, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo Sistema ou de sua desconexão.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

8.9. A desistência em apresentar lance implicará exclusão da Licitante da etapa de lances e na manutenção do último preço por ela apresentado, para efeito de ordenação das propostas de preços.

**9. DO ENCERRAMENTO DA ETAPA DOS LANCES VIA MEIO ELETRÔNICO**

9.1. Encerrada a etapa de lances, o pregoeiro examinará a proposta de preços classificada em primeiro lugar quanto à compatibilidade do preço em relação ao estimado para contratação.

9.1.1. Caso não ocorra lances deverá ser verificado o valor estimado para a aquisição dos serviços e o detalhamento técnico previsto.

9.1.2. Os serviços cujo preço total seja superior ao estimado para a contratação, constante do Orçamento estimado, poderão não ser aceitos e adjudicados.

9.2. Verificado e confirmado ser o licitante titular do menor lance empresa de médio ou grande porte, e existir microempresa(s) ou empresa(s) de pequeno porte que tenha(m) sido classificada(s) com valor de lance até 5% (cinco por cento) acima do menor lance, será aberta a oportunidade para que a microempresa ou empresa de pequeno porte melhor classificada formule lance melhor e, no caso de recusa ou impossibilidade, proceder-se-á de igual forma com as demais microempresas ou empresas de pequeno porte classificadas sucessivamente (Art. 45, da Lei Complementar nº 123/2006, alterada pela Lei 147/2014).

9.2.1. Em caso de ocorrência de participação de licitante que detenha a condição de microempresa ou de empresa de pequeno porte, nos termos da Lei nº 9.317/96 e a sua sucessora Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, alterada pela Lei 147/2014, serão adotados os seguintes procedimentos:

9.2.2. Será assegurado, como critério de desempate, preferência de contratação para as microempresas e empresas de pequeno porte, entendendo-se por empate aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas microempresas e empresas de pequeno porte sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores à proposta mais bem classificada.

9.2.3. Para efeito do disposto no subitem acima, ocorrendo o empate, proceder-se-á da seguinte forma:

I - a microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada poderá apresentar proposta de preço inferior àquela considerada vencedora do certame, situação em que será adjudicado em seu favor o objeto licitado;

II - não ocorrendo à contratação da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma do inciso anterior, serão convocadas as remanescentes que porventura se enquadrem na hipótese do subitem 9.2.2, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito;

III - no caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem enquadradas no subitem 9.2.2, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta;

a) na hipótese da não-contratação nos termos previstos no subitem 9.2.2, o objeto licitado será adjudicado em favor da proposta originalmente vencedora do certame;

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

b) o disposto neste subitem somente se aplicará quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por microempresa ou empresa de pequeno porte;

c) a microempresa e a empresa de pequeno porte mais bem classificada será convocada para apresentar nova proposta no prazo máximo de 5 (cinco) minutos após o encerramento dos lances, sob pena de preclusão.

9.3 – O descrito no item 9.2 não se aplica caso a aquisição seja DECLARADA EXCLUSIVAMENTE A ME/EPP conforme quadro de informações disposto neste edital.

9.4. Cumpridas as etapas anteriores, o pregoeiro verificará a habilitação do Licitante conforme disposições contidas no presente Edital.

9.5. Constatado o atendimento das exigências fixadas no Edital, a licitante será declarada vencedora.

9.6. Se a proposta de preços não for aceitável ou se o Licitante não atender às exigências habilitatórias, o pregoeiro examinará a proposta de preços subsequente e, assim sucessivamente, na ordem de classificação, até a apuração de uma proposta de preços que atenda ao Edital, sendo o respectivo Licitante declarado vencedor e a ele adjudicado o objeto do certame.

9.6.1 Será aceito apenas o registro de uma única proposta de preços vencedora, existindo a possibilidade de convocar Licitantes na ordem de classificação, e assim sucessivamente, caso haja desistência da vencedora.

9.7. Atendidas as especificações do Edital, estando habilitada a Licitante e tendo sido aceito o menor preço apurado, o pregoeiro declarará a vencedora do certame.

9.8. A indicação do lance vencedor, a classificação dos lances apresentados e demais informações relativas à sessão pública do Pregão Eletrônico constarão de ata divulgada no Sistema Eletrônico, sem prejuízo das demais formas de publicidade prevista na legislação pertinente.

## **10. DOS CRITÉRIOS DE JULGAMENTO DA PROPOSTA DE PREÇOS**

10.1. O julgamento da Proposta de preços dar-se-á pelo critério de MENOR PREÇO POR ITEM, conforme Termo de Referência.

10.2. O empate entre dois ou mais licitante somente ocorrerá quando houver igualdade de preços entre a proposta de preços cadastrada no sistema e quando não houver lances para definir o desempate. Neste caso, será considerado como critério de desempate, a data e hora de inclusão da proposta no sistema.

10.3. Será admitido apenas 01(um) Licitante vencedor para o item.

10.4. Não será motivo de desclassificação simples omissões que sejam irrelevantes para o entendimento da proposta de preços, que não venham causar prejuízo para o ÓRGÃO REQUISITANTE e nem firam os direitos dos demais Licitantes.

10.5. O resultado desta licitação será disponibilizado no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br) e [seduc.to.gov.br](http://seduc.to.gov.br), e no mural da Diretoria de Licitação.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

## 11. DA HABILITAÇÃO

11.1. Para habilitação neste Pregão Eletrônico, a empresa interessada deverá estar cadastrada com habilitação parcial no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – SICAF, com os documentos em plena validade, a qual será verificada “on line”.

11.2 – Além do contido no subitem 11.1, exigir-se-á dos licitantes:

- a) Declaração, sob as penas da Lei, que até a presente data inexistem fatos supervenientes impeditivos para sua habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;
- b) Declaração do cumprimento ao disposto no artigo 7º, Inc. XXXIII da Constituição Federal, quanto à proibição de trabalho noturno, perigoso ou insalubre a menor de dezoito anos e qualquer trabalho a menores de 16 anos, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 anos;
- c) Declaração que cumpre os requisitos estabelecidos no Art. 3º da Lei Complementar nº 123/2006 e Alterada pela Lei Complementar nº 147/2014 que a empresa está apta a usufruir do tratamento favorecido estabelecido na referida Lei Complementar, quando for o caso, e;
- d) Declaração de Elaboração Independente de Proposta, de acordo com o disposto na Portaria SDE nº 51 de 3 de julho de 2009 do Ministério da Justiça;
- e) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT), com a finalidade de comprovar a inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho;
- f) Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, registrado na Junta Comercial do Estado, o Registro em Cartório para as empresa de Sociedade que comprove a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios. A comprovação da boa situação financeira que se trata este item será apurada mediante a obtenção do índice de liquidez geral maior ou igual a 01(um), devidamente aplicadas em memorial de cálculos juntado ao balanço, cuja apuração dar-se-á através da seguinte fórmula:

$$\text{ILG} - \text{índice de liquidez geral} = \frac{\text{ATIVO CIRCULANTE} + \text{REALIZAVEL A LONGO PRAZO}}{\text{PASSIVO CIRCULANTE} + \text{PASSIVO NÃO CIRCULANTE}} > 1$$

**CIRCULANTE**

- f.1) As empresas que apresentarem resultado inferior a 01 (um) em qualquer dos índices referidos no subitem anterior deverão comprovar o capital mínimo ou valor do patrimônio líquido de 10% do valor estimado da contratação, devendo a comprovação ser feita relativamente à data da apresentação da proposta de preços, na forma da lei, de acordo com os §§ 2º e 3º do artigo 31 da Lei nº. 8.666/93.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

11.3. As declarações de que tratam o subitem 11.2 letras “a”, “b”, “c” e “d” serão verificadas pelo Pregoeiro, depois de encerrada a etapa de lances, na opção de visualização das propostas e declarações encaminhadas via sistema.

11.3.1. Uma vez recebidos os documentos, o Pregoeiro consultará o Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – SICAF e o Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas – CEIS E o Cadastro Nacional de Condenados por ato de Improbidade Administrativa (CNCIA).

11.3.1.1 Caso o licitante conste em qualquer um dos Cadastros mencionados no item 11.3.1, com o registro de penalidade que impeça a sua participação em licitação ainda em vigor, não poderá prosseguir no certame.

11.4. Quando os documentos necessários à habilitação estiverem desatualizados no Sistema SICAF ou quando não estiverem nele contemplados, a empresa licitante será convocada para enviar anexo da documentação, via chat, e-mail, no prazo de 1 (uma) hora.

11.5. As microempresas e empresas de pequeno porte, por ocasião da participação em certames licitatórios, deverão apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição.

11.5.1. Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 5 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado o vencedor do certame, prorrogáveis por igual período, a critério da Administração Pública, para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa;

11.5.2. A não-regularização da documentação, no prazo previsto no subitem anterior, implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da Lei no 8.666, de 21 de junho de 1993, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para a assinatura do contrato, ou revogar a licitação.

11.6. Não serão aceitos “protocolos de entrega” ou “solicitação de documento” em substituição aos documentos requeridos no presente Edital e seus Anexos.

11.7. O não atendimento de qualquer das condições aqui previstas provocará a inabilitação da Licitante.

11.8. O credenciamento junto ao provedor do sistema implica a responsabilidade legal do licitante para realização das transações inerentes ao pregão eletrônico.

11.9 Da capacidade técnica:

11.9.1. Apresentar atestado(s) de capacidade técnico-operacional, em nome da licitante, que comprove(m) ter fornecido ou executado para órgão ou entidade da administração pública direta ou indireta, federal, estadual, municipal ou do Distrito Federal, ou ainda, para empresas privadas, no mínimo:

- a) 300 (Trezentos) Armários alto ou baixo em mdf ou mdp;
- b) 190 (cento e noventa) Gaveteiro móvel em mdf ou mdp;
- c) 25 (vinte e cinco) Arquivos em aço;
- d) 150(Cento e cinquenta) Módulo de faces de aço fixa ou móvel

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

- e) 200 (duzentos) Mesas de trabalho angular ou estação de trabalho em mdf ou mdp;
- f) 400 (Quatrocentos) Mesa de trabalho retangular em mdf ou mdp;
- g) 150 (Cento e cinqüenta) Cadeiras giratória com ou sem braços, executiva multirregulavel a gás;
- h) 300 (Trezentos) Cadeiras fixas com ou sem braços;

11.9.2. Não será admitido somatório de atestados para um mesmo item

11.9.3. Ao Pregoeiro ou autoridade competente, é facultado, em qualquer fase da licitação a promoção de diligencia, destinado a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documentos ou informações que deveriam constar do mesmo desde a realização da sessão pública.

## 12. DOS RECURSOS

12.1 - Qualquer Licitante poderá, durante a sessão pública e no momento oportuno, de forma imediata e motivada, explicitando sucintamente suas razões, em campo próprio do Sistema Eletrônico, manifestar sua intenção de recorrer.

12.1.1 Será concedido ao Licitante que manifestar a **intenção de interpor recurso o prazo de 03 (três) dias úteis para apresentar as razões de recurso**, ficando os demais Licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contra-razões em igual prazo, que começará a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

12.2. As razões de recurso e as contra-razões deverão ser encaminhadas somente por meio eletrônico, através do portal COMPRASNET, em campo específico para o registro do recurso, dentro do prazo mencionado pelo Pregoeiro.

12.3. A falta de manifestação imediata e motivada da Licitante importará a decadência do direito de recurso e adjudicação do objeto pelo Pregoeiro ao vencedor.

12.4. O acolhimento do recurso importará na invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

12.5. A decisão do pregoeiro deverá ser motivada e submetida à apreciação da Autoridade Competente pela licitação, se não aceito o recurso interposto.

12.6. Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos praticados, a **Autoridade Competente adjudicará o objeto e homologará** o resultado da licitação para determinar a contratação.

12.7. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, na **DIRETORIA DE LICITAÇÃO**, sito a sede da **SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS**, localizada à Praça dos Girassóis s/nº, CEP 77.001-910, Palmas/TO, no horário **das 8h00min às 12h00min e das 14h00min às 18h00min**.

## 13. DA ADJUDICAÇÃO E DA HOMOLOGAÇÃO

13.1. A adjudicação do objeto do presente certame será viabilizada pelo Pregoeiro sempre que não houver recurso.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

13.2. A homologação da licitação é de responsabilidade da Autoridade Competente e só poderá ser realizada depois da adjudicação do objeto à Licitante vencedora pelo Pregoeiro.

13.3. Quando houver recurso e o pregoeiro mantiver sua decisão, caberá à Autoridade Competente a adjudicação do objeto licitado.

13.4 - A autoridade competente deverá informar uma data/hora para o cadastro de reserva (mínimo de 24hs) para que os fornecedores registrem seu interesse no fornecimento de um item, ao mesmo preço do vencedor do certame, caso o mesmo se recuse a assinar o contrato.

#### 14. DO PAGAMENTO

14.1. A CONTRATADA deverá entregar a nota fiscal e fatura correspondentes aos materiais entregues na Diretoria de compras da SEDUC-TO;

14.2. O equipamento entregue deverá ser rigorosamente, aquele descrito na Nota de Empenho, sendo que, na hipótese de entrega de equipamento diverso, o pagamento ficará, em sua totalidade, suspenso até a respectiva regularização;

14.3. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da CONTRATADA, e recebimento definitivo do objeto, ficando essa ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser entregues novamente, em plena validade, em cada fase de pagamento;

14.4. O CNPJ constante da nota fiscal deverá ser o mesmo indicado na proposta e Nota de Empenho.

14.5. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias corridos, contados a partir da data final do período de adimplemento da respectiva parcela, mediante depósito bancário em conta corrente da Contratada, a qual deverá entregar as certidões de regularidade fiscal exigidas no ato da contratação, devidamente atualizadas, sempre que solicitadas pela Administração;

14.6. Os pagamentos devidos serão efetuados conforme a entrega;

14.7. A CONTRATADA deverá apresentar a Nota Fiscal com o equipamento discriminado, após a Solicitação de Fornecimento feita SEDUC-TO.

14.8. Não será efetuado qualquer pagamento à Contratada antes da apresentação e da aceitação da nota fiscal atestada em conformidade do fornecimento do equipamento pelo setor competente da Contratante e enquanto houver pendência relativa à liquidação de obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência, à apresentação de documentação exigida em disposição do ato convocatório, legal ou regulamentar, à regularidade fiscal e **trabalhista**.

#### 15. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

15.1. As despesas decorrentes da aquisição do objeto da presente Licitação correrão por conta da dotação orçamentária descrita no Quadro de Informações.

1752. O contrato terá a sua vigência adstrita à dos respectivos créditos orçamentários, a partir da data de sua assinatura ou até a utilização do quantitativo, prevalecendo o que ocorrer primeiro.

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**

DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**16. DO CONTRATO DE FORNECIMENTO**

16.1. O instrumento do contrato será celebrado nos termos da minuta do presente Edital e da proposta apresentada pela licitante classificada em 1º lugar.

16.2. Nos termos do artigo 54 da Lei n.º 8.666/93 e das demais normas legais em vigor, o contrato de fornecimento será regido pelos preceitos de direito público, aplicando-se-lhe, supletivamente, os princípios da teoria geral dos contratos e as disposições de direito privado.

16.3. Correrão exclusivamente por conta da empresa licitante quaisquer tributos, taxas ou preços públicos devidos.

16.4. Não será admitida, a qualquer título, a subcontratação total ou parcial do objeto do contrato de fornecimento.

16.5. A rescisão administrativa do contrato de fornecimento por ato unilateral da CONTRATANTE obedecerá a disposto no artigo 78, parágrafo único, da Lei nº 8.666/93, com suas alterações posteriores.

**17. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

17.1. Quem, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará impedido de licitar e contratar com a União, Estados, Distrito Federal ou Municípios e, será descredenciado no Sicaf, ou nos sistemas de cadastramento de fornecedores a que se refere o inciso XIV do art. 4º desta Lei, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas em edital e no contrato e das demais cominações legais.

17.2. A multa será aplicada à razão de 0,1% (um décimo por cento) sobre o valor total do contrato, por dia de atraso.

17.3. O valor máximo das multas não poderá exceder, cumulativamente, a 10% (dez por cento) do valor do contrato.

17.4. As sanções acima descritas poderão ser aplicadas cumulativamente, ou não, de acordo com a gravidade da infração, facultada ampla defesa à CONTRATADA, no prazo de 5 (cinco) dias úteis a contar da intimação do ato.

17.5. Nenhuma parte será responsável perante a outra pelos atrasos ocasionados por motivo de força maior ou caso fortuito.

17.6. O procedimento para aplicação das sanções será de responsabilidade do órgão requisitante, sem prejuízo do direito ao contraditório e da ampla defesa.

17.6.1. Após a aplicação das sanções previstas nos itens acima, deverá ser remetido para Superintendência de Compras e Central de Licitação da SECRETARIA DA FAZENDA o extrato de publicação no Diário Oficial do Estado do ato de aplicação das penalidades, de modo a possibilitar a formalização da extensão dos seus efeitos.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

17.7. As penalidades impostas aos licitantes serão registradas pela Diretoria de Licitações, no SICAF – Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – SICAF e no CRC da SECRETARIA DA FAZENDA.

### 18. DA FRAUDE E DA CORRUPÇÃO

18.1. As Licitantes deverão observar os mais altos padrões éticos durante o processo licitatório e a execução do contrato, estando sujeitas às sanções previstas na legislação brasileira.

### 19. DA FORMA DE RECEBIMENTO DOS BENS/MATERIAIS

19.1. Em conformidade com o artigo 73 da Lei nº. 8.666/93 os objetos serão recebidos da seguinte forma:

- a) **provisoriamente**, para efeito de posterior verificação da conformidade do material com a especificação;
- b) **definitivamente**, após a verificação da qualidade e quantidade do material e conseqüente aceitação.

**19.2.** O recebimento provisório ou definitivo não exclui a responsabilidade civil pela garantia da qualidade dos produtos, nem ético-profissional pela perfeita execução do contrato, dentro dos limites estabelecidos pela lei ou pelo contrato, bem como responsabilidade administrativa cabível, **nos termos do Art. 73 §2º da Lei nº. 8.666/93;**

**19.3.** A Administração rejeitará, no todo ou em parte, produtos fornecidos em desacordo com este Termo de Referência;

**19.4.** A aquisição será realizada sob garantia de qualidade, cobrindo inclusive o risco de defeito de fabricação.

### 20. DA PUBLICAÇÃO DO CONTRATO

20.1. As publicações resumidas do contrato que vier a ser firmado ao longo da execução da ata deverão ser realizadas na forma do estabelecido no artigo 61, parágrafo único da Lei nº 8.666/93 e suas alterações.

### 21. DO CANCELAMENTO DO CONTRATO

21.1. A Contratada deixar de cumprir as exigências do Contrato.

21.2. A Contratada praticar atos fraudulentos no intuito de auferir vantagem ilícita.

21.3. Ficar evidenciada incapacidade de cumprir as obrigações assumidas pela Contratada, devidamente caracterizada em relatório de inspeção.

21.4. Em qualquer das hipóteses de inexecução total ou parcial do Contrato.

21.5. Por razões de interesse público, mediante despacho motivado, devidamente justificado.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

21.6. Mediante solicitação por escrito pela CONTRATADA, comprovando a mesma estar impossibilitada de cumprir as exigências do Contrato.

**22. DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS E RESCISÃO DO CONTRATO DE COMPROMISSO DE FORNECIMENTO**

**22.1** - O preço registrado poderá ser cancelado nos seguintes casos:

**22.1.1** - Pela CONTRATANTE, quando:

- a) A Contratada deixar de cumprir as exigências do Contrato;
- b) A Contratada não atender à convocação para firmar contrato decorrente de Registro de Preços ou não retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido, sem justificativa aceita pela Administração;
- c) A Contratada praticar atos fraudulentos no intuito de auferir vantagem ilícita;
- d) Ficar evidenciada incapacidade de cumprir as obrigações assumidas pela Contratada, devidamente caracterizada em relatório de inspeção;
- e) Em qualquer das hipóteses de inexecução total ou parcial do Contrato decorrente do Registro de Preços;
- f) Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado e a Contratada se recusar a baixá-los, após solicitação expressa da DIRETORIA DE LICITAÇÕES, da SECRETARIA DE EDUCAÇÃO de forma a manter o mesmo percentual de diferença entre o preço ofertado e o preço de mercado na forma prevista no Contrato de Compromisso de Fornecimento;
- g) Por razões de interesse público, mediante despacho motivado, devidamente justificado.

**22.1.2** - Pela CONTRATADA, quando:

- a) mediante solicitação por escrito, comprovar estar impossibilitada de cumprir as exigências do Contrato de Compromisso de Fornecimento.

**22.2** - A comunicação do cancelamento do preço registrado, nos casos previstos no item 21.1.1 desta Cláusula, será feita por correspondência, juntando-se comprovante nos autos que deram origem a Registro de Preços.

**22.2.1** - No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o lugar da Contratada, a comunicação será feita por publicação no jornal local e no Diário Oficial do Estado, por uma vez e afixado no local de costume do órgão responsável pelo Registro, considerando-se cancelado o registro na data da publicação na imprensa oficial.

**22.3** - A solicitação da Contratada para cancelamento do preço registrado deverá ser formulada com antecedência mínima de 30 (trinta) dias, facultada à Administração a aplicação das penalidades previstas no instrumento convocatório, assegurada defesa prévia do fornecedor, nos termos da Lei n.º 8.666/93.

**23. ALTERAÇÕES NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

**23.1** – A Ata de Registro de Preços poderá sofrer alterações, obedecidas às disposições contidas no artigo 65 da Lei 8.666/93, quanto aos preços, nos seguintes casos:

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**23.1.1** – O preço registrado poderá ser revisto em decorrência de eventual redução daqueles praticados no mercado, ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados, e caberá a DIRETORIA DE LICITAÇÕES da SECRETARIA DA EDUCAÇÃO promoverem as necessárias negociações com os fornecedores.

**23.1.2** – Se o preço inicialmente registrado, por motivo superveniente, tornar-se superior ao preço praticado no mercado a DIRETORIA DE LICITAÇÕES da SECRETARIA DA EDUCAÇÃO poderá:

- a) Convocar o fornecedor para negociar a redução dos preços e sua adequação ao praticado pelo mercado, e se, frustrada a negociação;
- b) Convocar os demais fornecedores, com igual oportunidade de negociação.

**23.1.3** - Se a negociação restar sem êxito, a DIRETORIA DE LICITAÇÕES da **SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS** deverá proceder à revogação da Ata de Registro de Preços pela adoção de medidas cabíveis para obtenção de contrato mais vantajoso.

#### **24. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS**

24.1. Esta Licitação poderá ser revogada por interesse do órgão requisitante, em decorrência de fato superveniente devidamente comprovado, pertinente e suficiente para justificar o ato, ou anulada por vício ou ilegalidade, a modo próprio ou por provocação de terceiros, sem que à Licitante tenha direito a qualquer indenização, obedecendo ao disposto no art. 49, da Lei 8.666/93.

24.2. Qualquer modificação no presente Edital será divulgada pela mesma forma que se divulgou o texto original, reabrindo-se o prazo inicialmente estabelecido, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação da proposta de preços.

24.3. O Pregoeiro ou a Autoridade Competente é facultado, em qualquer fase da licitação a promoção de diligência, destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documentos ou informações que deveriam constar do mesmo, desde a realização da sessão pública.

24.4. As Licitantes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.

24.5. Após apresentação da proposta de preços não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.

24.6. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação do objeto pelo órgão requisitante.

24.7. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento, vencendo-se os prazos somente em dias de expediente normais.

24.8. Para fins de aplicação das Sanções Administrativas constantes no presente Edital, o lance é considerado proposta de preços.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

24.9. As Licitantes não terão direito à indenização em decorrência da anulação do procedimento licitatório, ressalvado o direito do CONTRATADO de boa-fé de ser ressarcido pelos encargos que tiver suportado no cumprimento do contrato.

24.10. A contratada não poderá subcontratar total ou parcialmente o fornecimento, nem ceder o contrato de fornecimento de materiais.

24.11. Todos os documentos apresentados deverão ser devidamente atualizados, em cópias autenticadas por cartório competente ou em cópia acompanhada do original para autenticação pela – DIRETORIA DE LICITAÇÃO da **SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS**.

24.12. O Edital e seus Anexos, além de poderem ser lidos e retirados através da Internet no site [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br) e [seduc.to.gov.br](http://seduc.to.gov.br) poderão também ser obtidos na Diretoria de Licitação - DL, sito a sede da **SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS**, localizada à Praça dos Girassóis s/nº, centro, CEP 77.001-906, Palmas/TO, **no horário das 8h00min às 12h00min e das 14h00min às 18h00min**.

24.13. O pregoeiro poderá consultar sítios oficiais de órgãos e entidades emissoras das certidões para verificar as condições de habilitação dos licitantes.

24.14. Quaisquer informações complementares que visem obter maiores esclarecimentos sobre o presente edital, deverão ser encaminhadas a DIRETORIA DE LICITAÇÃO através do e-mail informado no preâmbulo deste edital.

24.15. Fica eleito o foro da Capital do Estado do Tocantins - Vara da Fazenda Pública, com renúncia expressa a outros, por mais privilegiados que forem para dirimir quaisquer questões fundadas neste Contrato.

Palmas, 13 de maio de 2016.

Flávio da Costa Messias  
**Pregoeiro**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**ANEXO I**  
**TERMO DE REFERÊNCIA**  
**SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS**

## 1. DO OBJETO

O presente tem como finalidade Registro de Preços para contratação de empresa especializada no fornecimento e instalação de mobiliário, destinados a equipar sede da Secretaria de Estado da Educação, os anexos e DREs, bem como, as unidades Escolares da rede Estadual de ensino, conforme as especificações técnicas descritas no item 3 e Anexo do presente Termo de Referência.

## 2. JUSTIFICATIVA

A aquisição visa atender à crescente demanda de trabalho desta Secretaria e Anexos, indispensáveis ao desempenho das atividades desenvolvidas, a qual garantirá melhores condições de trabalho aos servidores, visando ainda, proporcionar maior eficácia no desempenho destas atividades contribuindo para uma excelente gestão.

Esta aquisição tem como intento solucionar os problemas relacionados às condições físicas dos ambientes de trabalho de modo a possibilitar melhor condição laboral para os servidores e para o público atendido. As quais possibilitam o maior adensamento da ocupação das instalações e acomodação de maneira adequada.

É dentro deste contexto e objetivando preservar o patrimônio Público Estadual, particularmente deste órgão, que está sendo proposto o presente Projeto. Optando-se pela contratação o menor preço global por item, nos quais foram agrupados os objetos de acordo com suas funcionalidades e características técnicas e de mercado, considerando ainda o tipo de matéria prima principal. A Agregação por item, levou em conta a padronização do design e do acabamento dos diversos móveis que comporão os ambientes e objetivou garantir o mínimo de estética e identidade visual apropriada, já que os itens fazem parte de um conjunto que deverá ser harmônico entre si. Conseguindo também com tal uniformização ganho real e importante na economia de escala, além de submeter aos princípios da eficiência e o princípio no que se traduz na relação custo - benefício.

Neste sentido, o critério de Julgamento por menor preço global por item é atribuído por razões, ratifique-se, de ordem técnica e econômica.

Tecnicamente cada empresa possui um atendimento padronizado para tratar da manutenção técnica e garantia. Não dividir o objeto da licitação em item irá prejudicar o conjunto que será adquirido, afetando o resultado final da licitação.

Economicamente, a licitação por menor preço global por item irá proporcionar economia em escala, porquanto a contratação de apenas uma empresa possibilitará menores preços em razão da quantidade contratada.

Desta forma a licitação por menor preço global por item busca menores preços com melhor eficiência da contratação.

O Sistema de Registro de Preços não vincula ou obriga de qualquer modo a Administração, no tocante a dar seguimento ao procedimento, findo o qual, sobressair-se-á a eventual contratação do objeto, tampouco gera quaisquer obrigações diretas e reflexas aos participantes do certame, consoante ao asseverado no § 4º do Art. 15, Lei nº 8.666/93.

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

O critério de escolha para a realização do certame licitatório por Sistema de Registro de Preços fora adotado objetivando, quando das eventuais e futuras contratações de fornecimento de mobiliário de igual gênero, economicidade, eficiência, celeridade nos procedimentos e o atendimento irrestrito aos interesses coletivos e aos princípios norteadores da atividade administrativa. Tendo em vista que aquisição do objeto pretendido pretende abranger também unidades administrativas, das Escolas de todo Estado do Tocantins que por ventura necessitarem de mobiliários.

### 3. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DOS PRODUTOS E VALORES ESTIMADOS

I T E M 01 = MOVEIS EM MADEIRA						
ITEM	SUB ITEM	QTD	UND	DESCRIÇÃO DOS ITENS*	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01 - MOVEIS EM MADEIRA	1.1	10	UND	Balcão Reto c/painéis lat. ext. em tamburato 40mm. Sobre-tampo de vidro temperado 8mm, C/ passa cabos. Medidas: 1400x800x730/1100mm..	R\$ 2.468,25	R\$ 24.682,50
	1.2	10	UND	Balcão Curvo c/painéis laterais externos em tamburato 40mm. Sobre-tampo de vidro temperado 8mm. Com passa cabos. Medidas: 2263x1600x800x730/1100.	R\$ 7.614,63	R\$ 76.146,30
	1.3	20	UND	Plataforma ergonômica, com tampos deslizantes em fibra de madeira MDP c/revestimento melamínico (BP) 25mm. Pórtico em alumínio com calha estrutural em chapa de aço, pintura epóxi. Medidas: 1400x1400x730mm.	R\$ 4.909,38	R\$ 98.187,60
	1.4	200	UND	Estação de trabalho ergonômica em "L", tampo em MDPBP de 25mm, painel e pés em aço. Medidas: 1350/655x1350/655x740mm.	R\$ 683,75	R\$ 136.750,00
		200	UND	Estação de trabalho ergonômica em "L", tampo em MDPBP de 25mm, painel e pés em aço. Medidas: 1450/655x1450/655x740mm.	R\$ 709,75	R\$ 141.950,00
		200	UND	Estação de trabalho ergonômica em "L", tampo em MDPBP de 25mm, painel e pés em aço. Medidas: 1650/655x1650/655x740mm.	R\$ 812,38	R\$ 162.476,00
	1.5	100	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1400/600x730mm	R\$ 1.321,28	R\$ 132.128,00
		50	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1200/600x730.	R\$ 1.264,38	R\$ 63.219,00
		50	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas:	R\$ 1.264,38	R\$ 63.219,00

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

				1200/600x1400/600x730mm		
1.6	100	UND		Mesa trabalho angular, estrutura lateral metálica, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1400/600x730mm.	R\$ 1.542,38	R\$ 154.238,00
	100	UND		Mesa trabalho angular, estrutura lateral metálica, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1600/600x1600/600x730mm.	R\$ 1.705,13	R\$ 170.513,00
1.7	30	UND		Mesa de trabalho angular c/diálogo, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada, Medidas: 1400/800x1200/600x730mm.	R\$ 1.670,00	R\$ 50.100,00
	30	UND		Mesa de trabalho angular c/diálogo, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 1200/600x1400/800x730mm.	R\$ 1.670,00	R\$ 50.100,00
1.8	20	UND		Mesa de trabalho angular circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 1800/800x1200/600x730mm.	R\$ 1.680,25	R\$ 33.605,00
	20	UND		Mesa de trabalho angular circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 2000/800x1200/600x730mm.	R\$ 1.762,00	R\$ 35.240,00
1.9	4	UND		Mesa de trabalho angular 120º, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 1730/600x1000/600x730mm.	R\$ 1.759,38	R\$ 7.037,52
	4	UND		Mesa de trabalho angular 120º, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 2080/600x1100/600x730mm.	R\$ 1.969,38	R\$ 7.877,52
1.10	3	UND		Mesa de trabalho ergonômica ondulada, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" com base estampada, pintura epoxi, Medidas: 1400x1000/800x730mm.	R\$ 1.218,38	R\$ 3.655,14
	3	UND		Mesa de trabalho ergonômica ondulada, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" com base estampada, pintura epoxi, Medidas: 1600x1000/800x730mm.	R\$ 1.292,38	R\$ 3.877,14

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

<b>1.11</b>	200	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura e painel frontal em aço, tampo MDP 25mm, med.915x655x740mm	R\$ 325,25	R\$ 65.050,00
	500	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura e painel frontal em aço, tampo MDP 25mm, med.1400x655x740mm	R\$ 420,38	R\$ 210.190,00
<b>1.12</b>	50	UND	Mesa de trabalho retangular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm. Medidas: 1400x600x730mm.	R\$ 747,13	R\$ 37.356,50
<b>1.13</b>	60	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço,tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Medidas: 1200x600x730mm	R\$ 960,38	R\$ 57.622,80
	30	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço,tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Medidas: 1600x600x730mm.	R\$ 1.094,38	R\$ 32.831,40
	30	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço,tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm. Medidas: 1800x800x730mm	R\$ 1.254,25	R\$ 37.627,50
<b>1.14</b>	5	UND	Mesa reunião executiva quadrada, tampos em MDF 30mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 1170X1170X730mm.	R\$ 4.654,00	R\$ 23.270,00
<b>1.15</b>	5	UND	Mesa reunião executiva circular, tampo em MDF 30mm com revestimento em lâmina de madeira natural, Pés em alumínio. Medidas: Ø 1170x752mm.	R\$ 9.636,13	R\$ 48.180,65
<b>1.16</b>	80	UND	Mesa reunião circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, Coluna cilíndrica com base ponta/ponta. Medidas: Ø 1000x730mm.	R\$ 1.477,13	R\$ 118.170,40
	80	UND	Mesa reunião circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, Coluna cilíndrica com base ponta/ponta. Medidas: Ø 1200x730mm.	R\$ 1.640,25	R\$ 131.220,00
<b>1.17</b>	2	UND	Mesa de reunião retangular, Tampo em Tamburado 42mm, Pés em Tamburato de 42mm, Power Box com 4 Tomadas, 3 Pontos de Rede e 1 para Telefone. Medidas: 750x4060x1400mm	R\$ 4.875,63	R\$ 9.751,26
<b>1.18</b>	5	UND	Mesa reunião executiva, tampos em MDF 30mm c/revestimento em lamina de madeira natural. Pé painel em MDF 50mm c/pintura grafite, Medidas: 3200x1170x730mm.	R\$ 8.955,63	R\$ 44.778,15
<b>1.19</b>	30	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm,	R\$ 2.163,75	R\$ 64.912,50

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

			Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 2400x1200x730mm.		
	30	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 3200x1200x730mm.	R\$ 2.950,28	R\$ 88.508,40
	10	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 4000x1200x730mm.	R\$ 3.246,75	R\$ 32.467,50
<b>1.20</b>	20	UND	Call center regulavel, com tampos em fibra de madeira MDP 25mm, estrutura metálica c/regulagem de altura em ambos os tampos, Medidas: 980/900x1000/1300x620/880x25mm.	R\$ 4.526,13	R\$ 90.522,60
<b>1.21</b>	5	UND	Mesa executiva credenza chanfro, tampo em MDF 30mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 2200X1000X730/2200X575X615mm	R\$ 9.350,75	R\$ 46.753,75
<b>1.22</b>	5	UND	Mesa executiva com bouvard, tampo em MDF 30mm com revest. em lâmina de madeira natural. Complemento c/tampo de cristal. Medidas: 2000x1990x730mm.	R\$ 7.910,75	R\$ 39.553,75
<b>1.23</b>	5	UND	Mesa Presidente, com Complemento lateral, c/gaveteiro pedestal tampo em MDF 30mm c/revestimento em lâmina de madeira natural Pés em alumínio. Medidas: 2000/900X2000/600x745MM.	R\$ 8.402,25	R\$ 42.011,25
<b>1.24</b>	5	UND	Mesa executiva em "L", Tampos em Tamburado 42mm, pés em Tamburato de 42mm. Medidas: 750x2550x1570x750mm.	R\$ 2.325,75	R\$ 11.628,75
<b>1.25</b>	40	UND	Mesa diretiva ergonômica com bouvard interno, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço, Medidas: 1800/800x1200/500x735mm	R\$ 2.233,88	R\$ 89.355,20
<b>1.26</b>	300	UND	Armário extra alto, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira fixa e 03 regulaveis .Medidas: 800x472x2100mm.	R\$ 2.129,13	R\$ 638.739,00
<b>1.27</b>	300	UND	Armário alto, c/02 portas, em fibra de madeira MDP 25/18mm, c/cremona, com 01 prateleira fixa, 02 regulaveis. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 1.822,00	R\$ 546.600,00
<b>1.28</b>	20	UND	Armário alto, c/02 portas e suporte para pasta suspensa e cabide, em fibra de madeira MDP 25/18mm, c/cremona, com 01 prateleira fixa. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 2.303,38	R\$ 46.067,60

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

<b>1.29</b>	400	UND	Armário alto 02 portas em aço, corpo e tampo em MDPBP de 15/25mm, com 03 prateleiras. Medidas: 800x474x1607mm.	R\$ 748,75	R\$ 299.500,00
<b>1.30</b>	30	UND	Armário estante, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 1 prateleira fixa e 02 reguláveis. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 1.662,38	R\$ 49.871,40
<b>1.31</b>	5	UND	Armário estante, com 01 suporte para pasta suspensa e cabide,c/02 portas, em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 1.848,00	R\$ 9.240,00
<b>1.32</b>	200	UND	Armário baixo, com 02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira. Medidas: 800x472x730mm.	R\$ 1.040,75	R\$ 208.150,00
<b>1.33</b>	200	UND	Armário baixo lateral, com 02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira. Medidas: 800x600x730mm.	R\$ 1.117,75	R\$ 223.550,00
<b>1.34</b>	5	UND	Armário baixo com 02 portas em vidro,em fibra de madeira MDP 25/18mm, com 01 prateleira. Medidas: 800x472x730mm.	R\$ 1.483,63	R\$ 7.418,15
<b>1.35</b>	400	UND	Armário baixo 02 portas em aço, corpo e tampo em MDPBP de 15/25mm, com 01 prateleira. Medidas: 800x474x733mm.	R\$ 425,00	R\$ 170.000,00
<b>1.36</b>	5	UND	Armário c/portas de correr, tampo em MDF 30mm com revestimento em lâmina de madeira natural, Pés em alumínio. Medidas: 1600x500x752mm	R\$ 8.072,00	R\$ 40.360,00
<b>1.37</b>	40	UND	Armário baixo executivo com 04 portas, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço . Medidas: 1600x500x735mm.	R\$ 2.230,50	R\$ 89.220,00
<b>1.38</b>	10	UND	Armário credenza com 02 portas e nicho, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço . Medidas:1100x500x735mm.	R\$ 1.383,75	R\$ 13.837,50
<b>1.39</b>	10	UND	Armario baixo presidencial, em MDF 18mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 1600x500x740mm.	R\$ 4.723,50	R\$ 47.235,00
<b>1.40</b>	10	UND	Armário alto com 02 portas/ nicho, Tampo em Tamburado 42mm, Puxadores em Poliestireno, Medidas: 1784x1067x445mm.	R\$ 1.522,88	R\$ 15.228,80
<b>1.41</b>	100	UND	Armário médio, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, bordas de PVC, fechadura c/cremona, Medidas: 800x472x1300.	R\$ 1.561,13	R\$ 156.113,00
<b>1.42</b>	8	UND	Armário Modular.	R\$ 3.496,50	R\$ 27.972,00

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

	1.43	40	UND	Gaveteiro volante executivo com 03 gavetas simples de aço, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço. Medidas: 400x500x620mm	R\$ 933,88	R\$ 37.355,20
	1.44	10	UND	Gaveteiro volante executivo 04 gavetas, corpo em MDF 18mm c/pintura grafite e frentes de gavetas em lâmina de madeira natural. Medidas: 430x550x600mm.	R\$ 2.363,50	R\$ 23.635,00
	1.45	300	UND	Gaveteiro móvel c/03 gavetas em fibra de madeira MDP 25/18mm. Medidas: 332x500x568mm.	R\$ 980,63	R\$ 294.189,00
	1.46	300	UND	Gaveteiro lateral c/04 gavetas em fibra de madeira MDP 25/18mm. Medidas: 332x600x730mm.	R\$ 1.264,50	R\$ 379.350,00
	1.47	200	UND	Gaveteiro suspenso c/02 gav. em fibra de madeira MDP 18mm, bordas em PVC. Medidas: 430x450x287mm.	R\$ 666,13	R\$ 133.226,00
	1.48	100	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1200x450x25mm.	R\$ 260,63	R\$ 26.063,00
		100	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1400x450x25mm.	R\$ 287,88	R\$ 28.788,00
		100	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1600x450x25mm.	R\$ 310,50	R\$ 31.050,00
	1.49	200	UND	Cesto coletor, em MDP BP de 15mm . Medidas: 250x250x300mm.	R\$ 75,00	R\$ 15.000,00
	1.50	200	UND	Apoio para pés regulável 3 posições, tampo em BP de 25mm com forração. Medidas: 400x300mm.	R\$ 85,50	R\$ 17.100,00
	1.51	10	UND	Mesa Lateral Quadrada. Medidas: 600x310x600mm.	R\$ 824,50	R\$ 8.245,00
		10	UND	Mesa Lateral Quadrada. Medidas: 700x310x700mm.	R\$ 1.046,88	R\$ 10.468,80
<b>VALOR TOTAL DO ITEM 01 -----&gt;</b>						
<b>6.330.336,53</b>						
<b>ITEM 02 = ASSENTOS</b>						
<b>02 - ASSENTOS</b>	2.1	20	UND	Lonagrina diretiva 3 Lugares sem braços, vinil.	R\$ 1.713,75	R\$ 34.275,00
	2.2	50	UND	Longarina secretaria 3 Lugares	R\$ 722,38	R\$ 36.119,00
	2.3	30	UND	Longarina Executiva.2 Lugares s/ Braço Injetável	R\$ 831,00	R\$ 24.930,00
	2.4	30	UND	Longarina Executiva 03 lugares 3 Lugares s/ Braço	R\$ 1.175,75	R\$ 35.272,50
	2.5	30	UND	Sofá modular com 03 lugares, Assento com espuma laminada D33, Almofadas fixas, Encosto com malta plumante Pé em alumínio.	R\$ 1.927,00	R\$ 57.810,00

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

<b>2.6</b>	50	UND	Sofá modular com 02 lugares, Assento com espuma laminada D33, Almofadas fixas, Encosto com malta plumante Pé em alumínio.	R\$ 1.709,25	R\$ 85.462,50
<b>2.7</b>	150	UND	Poltrona diretor,espaldar medido, base estampada cromada	R\$ 1.047,88	R\$ 157.182,00
<b>2.8</b>	50	UND	Poltrona diretor Aproximação base "Y" c/ Braço e Rodízio PU, cromada.	R\$ 805,25	R\$ 40.262,50
<b>2.9</b>	50	UND	Poltrona diretor Aproximação base "Y" c/ Braço, cromada.	R\$ 661,50	R\$ 33.075,00
<b>2.10</b>	950	UND	Cadeira Giratória Secretária . Reg. Altura Injetável.	R\$ 350,19	R\$ 332.680,50
<b>2.11</b>	450	UND	Cadeira Giratória Secretária com braços BG Reg. Altura Injetável	R\$ 474,94	R\$ 213.723,00
<b>2.12</b>	200	UND	Cadeira executiva multirregulavel a gás sem braços	R\$ 634,00	R\$ 126.800,00
<b>2.13</b>	100	UND	Cadeira executiva multirregulavel a gás com braços.	R\$ 769,25	R\$ 76.925,00
<b>2.14</b>	500	UND	Cadeira Fixa secretaria sem braços, base em aço "P".	R\$ 249,25	R\$ 124.625,00
<b>2.15</b>	150	UND	Cadeira Fixa executiva sem Braço, base em aço 's".	R\$ 423,63	R\$ 63.544,50
<b>2.16</b>	400	UND	Poltrona Giratória Presidente com braços regulaveis,Relax, Injetável.	R\$ 739,50	R\$ 295.800,00
<b>2.17</b>	200	UND	Poltrona Diretor Fixa sem braços.Bse em aço "S".	R\$ 460,63	R\$ 92.126,00
<b>2.18</b>	20	UND	Poltrona Giratória presidente com apoio de cabeçae braços regulaveis,Syncron, Aranha Estampada Rod PU, Injetável. .	R\$ 2.049,50	R\$ 40.990,00
<b>2.19</b>	40	UND	Poltrona aproximação executiva,com Braço base croma "S" .	R\$ 859,38	R\$ 34.375,20
<b>2.20</b>	5	UND	Poltrona Giratória executiva Presidente com apoio de cabeça e braço fixo em aluminio polido.	R\$ 4.298,00	R\$ 21.490,00
<b>2.21</b>	10	UND	Poltrona Fixa executiva, braços fixos em aluminio polido.	R\$ 3.803,00	R\$ 38.030,00
<b>2.22</b>	20	UND	Poltrona Giratória executiva Presidente, Relax, Aranha Estampada Rod PU, Braço Cromado c/ Apoio PP.	R\$ 2.334,25	R\$ 46.685,00
<b>2.23</b>	100	UND	Poltrona Fixa executiva presidente, Braço Cromado c/ Apoio PP	R\$ 3.253,88	R\$ 325.388,00
<b>2.24</b>	30	UND	Poltrona Giratória executiva Diretor, Relax, Aranha Estampada Rod PU, Braço Cromado c/ Apoio PP.	R\$ 1.933,88	R\$ 58.016,40
<b>2.25</b>	5	UND	Poltrona individual de Espera giratoria, Concha Envernizada Pé Alumínio	R\$ 2.949,13	R\$ 14.745,65
<b>2.26</b>	30	UND	Poltrona individual de Espera fixa.	R\$ 1.775,38	R\$ 53.261,40
<b>2.27</b>	200	UND	Cadeira fixa com pranchetão escamotiavel. Base 4 pés com pintura	R\$ 440,75	R\$ 88.150,00

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

				epóxi preta*, com porta-livros .		
	<b>2.28</b>	1	UND	Cadeira giratória autorregulavel executivo encosto medio em malha com braço.	R\$ 6.908,75	R\$ 6.908,75
	<b>2.29</b>	1	UND	Cadeira giratória executivo, encosto alto em membrana com braços.	R\$ 11.265,00	R\$ 11.265,00
	<b>2.30</b>	2	UND	Cadeira de dialogo executivo com encosto medido em malha com braço.Base balanço em aço.	R\$ 3.524,13	R\$ 7.048,26
	<b>2.31</b>	2	UND	Cadeira fixa executivo com encosto em membrana. Base balanço em aço cromado.	R\$ 4.891,50	R\$ 9.783,00
	<b>2.32</b>	50	UND	Cad. Fixa empilhavel.	R\$ 264,13	R\$ 13.206,50
	<b>2.33</b>	200	UND	Poltrona para auditorio. Assento Auto-retrátil, espuma expandida e contracapa em compensado com perfurações acústicas, apoia braços em madeira maciça com diversas opções de acabamento.	R\$ 2.393,00	R\$ 478.600,00
<b>VALOR TOTAL DO ITEM 02 -----</b>						
<b>----&gt;3.078.555,66</b>						
<b>I T E M 03 = MOVEIS DE AÇO</b>						
<b>03 - MOVEIS DE AÇO</b>	<b>3.1</b>	60	UND	Armário de aço montavel com 02 portas,com kit pé com 01 prateleira. Medidas: 800x800x450mm.	R\$ 667,20	R\$ 40.032,00
	<b>3.2</b>	10	UND	Armário alto de aço montavel, com portas de correr, tampo, lateral e prateleiras em aço 24(0,60mm), portas articuláveis em PVC. Medidas: 2007x900x450mm.	R\$ 1.528,75	R\$ 15.287,50
	<b>3.3</b>	10	UND	Armario baixo de aço montavel, com portas de correr,prateleiras em chapa de aço 24(0,60mm), portas articuláveis em PVC. Medidas: 1060x1180x450mm.	R\$ 1.090,25	R\$ 10.902,50
	<b>3.4</b>	350	UND	Estante dupla face com 08 prateleiras, capacidade de 125 kg por prateleira. Medidas: 1000x2000x580mm.	R\$ 2.436,63	R\$ 852.820,50
	<b>3.5</b>	400	UND	Gaveteiro aereo com 02 gavetas, corpo em aço. Medidas: 280x404x450mm.	R\$ 152,70	R\$ 61.080,00
	<b>3.6</b>	50	UND	Roupeiro com 12 portas pequenas. Medidas: 1930x1039x400mm.	R\$ 986,25	R\$ 49.312,50
	<b>3.7</b>	50	UND	Arquivo de aço com kit pé com 04 gavetas, capacidade de 25kg. Medidas: 1335x470x570mm.	R\$ 578,38	R\$ 28.919,00
	<b>3.8</b>	50	UND	Porta CPU volante alto. Medidas: 590x233x479mm	R\$ 131,13	R\$ 6.556,50

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

	<b>3.9</b>	50	UND	Suporte para pasta suspensa com divisor para arquivamento frontal em chapa de aço, pintura epoxi preto. Medidas: 710x410x90mm.	R\$ 314,63	R\$ 15.731,50
	<b>3.10</b>	300	UND	Face Fixa ou Móvel de módulo simples ou duplo com as medidas internas de 210mm a 495mm (P) X 800mm a 1.200mm (L) X 2.025mm a 2750mm (H), permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição diferentes.	R\$ 4.945,00	R\$ 1.483.500,00
	<b>3.11</b>	1800	UND	Suportes Fixos para composição interna de faces de módulos Móveis ou fixos.	R\$ 373,50	R\$ 672.300,00
	<b>3.12</b>	10	UND	Painel decorativo frontal de Módulo	R\$ 4.349,50	R\$ 43.495,00
	<b>3.13</b>	4	UND	Armário Giratório individual.	R\$ 29.788,75	R\$ 119.155,00
<b>VALOR TOTAL DO ITEM 03 -----</b>						
<b>-----&gt;3.399.092,00</b>						
<b>IT E M 04 = ACESSÓRIOS PASTAS</b>						
<b>04 - ACESSÓRIOS PASTAS</b>	<b>4.1</b>	10.00 0	UND	Pasta pendular em papel Kraft. Pasta Lateral com 260mm de altura, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em cartão Kraft 300grs.	R\$ 8,90	R\$ 89.000,00
	<b>4.2</b>	2.000	UND	Pasta Lateral com 260mm de altura e Lombo plástico de 50mm, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em cartão Kraft 300grs.	R\$ 11,45	R\$ 22.900,00
	<b>4.3</b>	40.00 0	UND	Pasta Digito Terminal Kraft 300grs, devendo ser confeccionada para processos tipo DIGITO TERMINAL, com capa e contra capa, plastificada, para arquivamento lateral, personalizada em duas cores com impressão em off-set, em cartão Kraft de 300grs.	R\$ 3,43	R\$ 137.200,00
	<b>4.4</b>	500	CX	Fixador de papel, devendo ser em polipropileno na cor Branca (material virgem) composto de duas peças de encaixe (base e haste), com engates das hastes por pressão em diferentes alturas de acordo com a capacidade de arquivamento para até 500 folhas.	R\$ 37,78	R\$ 18.890,00
	<b>4.5</b>	3.000	PCT	Etiqueta numérica colorida para identificação, devendo ser confeccionada em papel couche de 30grs m2, com adesivo permanente, lyner fino, com aplicação de verniz protetor, no formato 42x20 mm.	R\$ 7,52	R\$ 22.560,00

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

VALOR TOTAL DO ITEM 04 -----

-----&gt;290.550,00

**Obs.:****1. As medidas solicitadas poderão ser ofertadas com variação máxima de 5%.****3.1 DESCRIÇÕES DETALHADAS DOS PRODUTOS CONSTANTES NO QUADRO DE ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO E VALORES ESTIMADOS****ITEM 1 - MOVEIS EM MADEIRA: MESAS/ARMARIOS/GAVETEIROS****SUBITEM 1.1 - BALCÃO RETO****Tampo**

Fabricado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central Ø70mm composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento.

**Sobre-tampo**

Em vidro cristal temperado com 8mm de espessura. Prolongadores para as sobreposições confeccionados em tubo de aço no formato elíptico 45x20x1,2mm de espessura, fixação ao corpo feita através de parafuso com rosca ¼. Pintura epóxi na cor alumínio.

**Painéis laterais Independente:**

Fabricado em tamburato 40mm de espessura revestimento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão BP com função sobreposições, Prolongadores para as sobreposições confeccionados em tubo de aço no formato elíptico 45x20x1,2mm de espessura, fixação ao corpo feita através de parafuso com rosca ¼. Pintura epóxi na cor alumínio.

Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura, calha em aço para condução de fiação e instalação de tomadas, acompanhado de dutos para subida da fiação.

**Corpo**

Composto por painéis laterais, frontais e travessas confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento nas laterais e inferior em fita de PVC 2,0mm com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.

Para fixação do tampo, painel frontal e base utiliza-se parafusos com buchas metálicas e dispositivos minifix e tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 com trava, parafusos auto atarrachantes e acabamentos auto colantes na cor exata do BP para acabamento.

Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado com dimensões 30mm x 5/16" com rosca 1/4". **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400x800x730/1100mm	10 Unidades

**SUBITEM 1.2 - BALCÃO CURVO****Tampo**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Com tampo confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo o perímetro PVC 2,5mm sendo com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central Ø70mm composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento.

**Sobre-tampo**

Em vidro cristal temperado com 8mm de espessura. Prolongadores para as sobreposições confeccionados em tubo de aço no formato elíptico 45x20x1,2mm de espessura, fixação ao corpo feita através de parafuso com rosca ¼. Pintura epóxi na cor alumínio.

**Painéis laterais Independente:**

Fabricado em tamburato 40mm de espessura revestimento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão BP com função sobreposições, Prolongadores para as sobreposições confeccionados em tubo de aço no formato elíptico 45x20x1,2mm de espessura, fixação ao corpo feita através de parafuso com rosca ¼. Pintura epóxi na cor alumínio.

Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura, calha em aço para condução de fiação e instalação de tomadas, acompanhado de dutos para subida da fiação.

**Corpo:**

Composto por painéis laterais, frontais e travessas confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento nas laterais e inferior em fita de PVC 2,0mm com acabamento na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.

**Painel frontal**

Fabricado em fibra de madeira aglomerada de alta densidade (MDF) com 3mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de alta pressão (Fórmica).

Para fixação do tampo, painel frontal e base utiliza-se parafusos com buchas metálicas e dispositivos minifix e tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 com trava, parafusos auto atarrachantes e acabamentos auto colantes na cor exata do BP para acabamento.

Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado com dimensões 30mm x 5/16" com rosca 1/4". **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2263x1600/800x730/1100mm	10 Unidades

**SUBITEM 1.3 - PLATAFORMA ERGONOMICA COM TAMPO DESLIZANTE****Tamos**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Sistema de fixação feita através de guias em nylon 53x53x15 encaixados as travessas estruturais proporcionando o deslizamento do tampo, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Estrutura**

Contém 2 estruturas externas em formato de pórtico composto por dois pés e uma travessa, pés arqueados produzidos em alumínio fundido com raio externo aproximado de 1450 mm, cada pé com peso 1,5kg, incerto superior dotados de buchas em zamaq com rosca milimétrica utilizadas para fixação da travessa estrutural que é produzida em tubo de aço retangular 50x80x1,9mm.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Acabamento polido para o pórtico e para a coluna central pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns, dotadas de sapatas niveladoras de polipropileno injetado com Ø 63mm, haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

**Calhas estrutural**

Em chapa de aço 1,2mm de espessura, dotada de duto central com divisor para a separação do cabeamento formando 4 leitos, sendo os dois externos (um para cada lado) para a acomodação da caixa de tomadas com abertura para instalação de tomadas elétricas e lógicas e tampa de segurança para evitar o contato dos usuários, suporte p/tomadas, confeccionado em chapa de aço 1,2mm de espessura.

**Travessas estruturais**

Fixadas na calha servido de apoio para os tampos, confeccionado em chapa de aço 2,65mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima 40 microns.

**Apoio p/ vídeo**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotada de apoios verticais em tubo elíptico 20x45x1,2mm de espessura, com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400x1400x730mm	20 Unidades

**SUBITEM 1.4 - ESTAÇÃO DE TRABALHO ERGONOMICA EM L**

**SUPERFÍCIE:**

Sobreposta à estrutura em forma de “L” ergonômica em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal tipo gota e posterior com acabamento em PVC, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exatamente ao revestimento. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exatamente ao revestimento. Passa fio com diâmetro de 50mm, com acabamento em PVC com tampa, encaixado ao tampo sem colagem. Fixada às estruturas laterais com parafuso atarrachante.

**PAINÉIS FRONTAIS:**

02 painéis frontais, em aço com pintura epóxi, com recorte para passagem de fiação. Bordas com acabamento com três dobras com espessura de 20mm sem soberbas vivas, em todo seu perímetro, Fixada às estruturas laterais com parafuso atarrachante com acabamento em PVC. Fixada às estruturas centrais da mesa através de parafusos em aço. Estrutura decorativa com furação estilo duna.

**ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm**

02 estruturas laterais de corpo único em aço em forma de “I”, não havendo encaixe por meio de parafuso entre os componentes da estrutura lateral. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço 1/8’ de espessura, com uma coluna inteiriça interna, e vertical em tubo oblongo de 550x30mm, com espessura de 0,90mm, com coluna para passagem de fiação dobrada e estampada em chapa de aço 0.60mm, medindo 210X30X660 mm na face frontal da coluna removível em aço com encaixe cavicular de três dobras com furos estampado oblongo para ventilação na estilo duna. Na face interna superior e inferior em V, sendo na parte superior com estampa para passagem de fiação com medida de 80x36mm em forma de arco. Travamento superior do pórtico em chapa de aço 1/8’. Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato oblongo de 600x500x30mm com pés oblongos com ponteiras em ABS, base regulável.

**ESTRUTURA CENTRAL**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Em tubo de aço redondo com abertura na parte superior para passagem de fiação. Sapatas niveladores para coluna com mesmo diâmetro, injetada em poliuretano de alta densidade.

#### **MONTAGEM DAS ESTRUTURAS**

Utiliza-se parafuso soberbos com cabeça tampinha phillips, parafusos alto atarrachantes, cabeça panela phillips, com acabamento zincado branco e tampo de giro, com parafuso de montagem rápida M6X20 e tampas plásticas para acabamento unindo a coluna ao painel frontal.

#### **COMPONENTES METÁLICOS**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado na cor cinza cristal. **Cor: a definir.**

<b>DIMENSÃO</b>	<b>QUANTIDADE</b>
<b>1350/655x1350x655X740mm</b>	<b>200 Unidades</b>
<b>1450/655x1450/655x740mm</b>	<b>200 Unidades</b>
<b>1650/655x1650/655x740mm</b>	<b>200 Unidades</b>

#### **SUITEM 1.5 – MESA DE TRABALHO ANGULAR**

##### **Tampo**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

##### **Painél frontal**

Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

##### **Painél lateral**

Fabricados em fibra de madeira aglomerada com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão(BP). Encabeçamento da parte frontal, posterior e nos topos transversais com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca M6. Fixação ao tampo feita através de parafuso minifix com bucha nylon.

##### **Pé sextavado**

Produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação.

##### **Calhas**

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Mobiliário de acordo com as Normas da ABNT em vigor e NR 17 do ministério do Trabalho. **cor: a definir** .Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400/600x1400/600x730mm	100 Unidades
1400/600x1200/600x730mm	50 Unidades
1200/600x1400/600x730mm	50 Unidades

**SUBITEM 1.6 – MESA DE TRABALHO ANGULAR ESTRUTURA LATERAL METALICA****Tampo**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Painél frontal**

Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

**Pés laterais**

**Metálicos em “I”:** composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1”½ x ¼ x 400 mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó, espessura mínima de 40 microns. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.

**Pé sextavado**

Produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação.

**Calhas**

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Mobiliário de acordo com as Normas da ABNT em vigor e NR 17 do ministério do Trabalho. **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400/600x1400/600x730mm	100 Unidades
1600/600x1600/600x730mm	100 Unidades

**SUBITEM 1.7 - MESA DE TRABALHO ANGULAR COM DIALOGO****Tampos**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Face frontal angular arqueado com dialogo. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão amadeirado. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Painéis frontais**

Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

**Pés laterais**

**Metálicos em “I”:** composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1”½ x ¼ x 400 mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó, espessura mínima de 40 microns. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.

**Pé sextavado**

Produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação.

**Calhas**

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. **Cor: a definir.** Para este item o licitante devesse apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400/800x1200/600x730mm	30 Unidades
1200/600x1400/800x730mm	30 Unidades

**SUBITEM 1.8 - MESA DE TRABALHO ANGULAR CIRCULAR**

Tampo em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão liso com bordas em PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Dotada de 02 passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto por tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação nas estruturas feito através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Painéis frontais**

Painel frontal em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão liso com bordas em PVC extrudado de 0,45mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Calhas para passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, fosfatizada, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.

**Pés laterais**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Estrutura metálica em “I”, composto por base em chapa de aço estampada com 2,0mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço fina frio 1.06mm de espessura, com perfil interno em polipropileno e travessa superior em chapa de aço ¼’ de espessura. Fosfatizada com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Fixação ao tampo feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica.

**Pé sextavado**

Produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação. **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1800/800x1200/600x730mm	20 Unidades
2000/800x1200/600x730mm	20 Unidades

**SUBITEM 1.9 - MESA DE TRABALHO ANGULAR 120º**

Tampo com ângulo de 120º em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão liso com bordas em PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Dotada de 02 passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto por tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação nas estruturas feito através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Painéis frontais**

Painel frontal em madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão liso com bordas em PVC extrudado de 0,45mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Calhas para passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, fosfatizada, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados.

**Pés laterais**

Estrutura metálica em “I”, composto por base em chapa de aço estampada com 2,0mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço fina frio 1.06mm de espessura, com perfil interno em polipropileno e travessa superior em chapa de aço ¼’ de espessura. Fosfatizada com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Fixação ao tampo feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica.

**Pé sextavado**

Produzidos em chapa de aço fino frio 1.06mm de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem. Fixação ao tampo feita através de parafuso M6x16 com bucha metálica M6X15. Recurso interno para passagem da fiação. **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1730/600x1000/600x730mm	04 Unidades
2080/600x1100/600x730mm	04 Unidades

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**SUBITEM 1.10 - MESA DE TRABALHO ERGONOMICA ONDULADA**

**Tampos**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Face frontal interna ondulada com corte sinuoso. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão amadeirado. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Painéis frontais**

Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

**Pés laterais**

**Metálicos em "I":** composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1"½ x ¼ x 400 mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó, espessura mínima de 40 microns. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.

**Calhas**

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400x1000/800x730mm	03 Unidades
1600x1000/800x730mm	03 Unidades

**SUBITEM 1.11 – MESA DE TRABALHO RETANGULAR ESTRUTURA E PAINEL FRONTAL EM AÇO**

Sobreposta à estrutura em forma linear em madeira aglomerada MDP-BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal reta e posterior com acabamento em fita em todo seu perímetro com acabamento na cor exatamente ao revestimento. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura e 25mm altura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exatamente ao revestimento. Passa fio com diâmetro de 50mm, com acabamento em PVC com tampa, encaixado ao tampo sem colagem. Fixada às estruturas laterais com parafuso atarrachante.

**PAINÉIS FRONTAIS:**

01 painéis retaguarda frontais em chapa aço #24 (0,60mm), decorativo com furação estilo duna nas extremidades, com pintura epóxi, com recorte para passagem de fiação 50x30mm na parte inferior. Bordas com acabamento com três dobras com espessura de 20mm sem soberbas vivas, em todo seu perímetro.

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Fixada às estruturas laterais com parafuso atarrachante com acabamento em PVC. Fixada às estruturas centrais da mesa através de parafusos em aço.

**ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm**

02 estruturas laterais de corpo único em chapa de aço #20 (0,90mm) em forma de "I", não havendo encaixe por meio de parafuso entre os componentes da estrutura lateral. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço 1/8' de espessura, com um tubo estrutural escondido inteiriça interna, e vertical em tubo oblongo de 550x30mm, com espessura de 0,90mm, com coluna para passagem de fiação dobrada e estampada em chapa de aço #28, medindo 210X30X660 mm na face frontal da coluna removível em aço cor com encaixe caviiliar de três dobras com furos estampado oblongo para ventilação estilo duna. Na face interna superior e inferior em V, sendo na parte superior com estampa para passagem de fiação com medida de 70x30mm em forma de arco.

Travamento superior do pórtico em chapa de aço 1/8'. Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampado em formato oblongo de 600x500x30mm com pés oblongos com ponteiros em poliestileno ABS, sapatas exclusiva niveladora injetada em polipropileno na cor cinza cristal

**COMPLEMENTOS**

Passa cabos e fios conjuntados os furos entre Pés, retaguarda e Tampo. Sistema BOLLHOFF e parafusos não aparente nos pés. Soldas Internas e Externas não aparente.

**MONTAGEM DAS ESTRUTURAS**

Utiliza-se parafuso soberbos com cabeça tampinha phillips, parafusos alto-atarrachantes, cabeça panela phillips, com acabamento zincado branco, com parafuso de montagem rápida M6X20 e tampas plásticas para acabamento unindo a coluna ao painel frontal

**COMPONENTES METÁLICOS**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

<b>DIMENSÃO</b>	<b>QUANTIDADE</b>
<b>915x655x740mm</b>	<b>200 Unidades</b>
<b>1400x655x740mm</b>	<b>500 Unidades</b>

**SUBITEM 1.12 – MESA DE TRABALHO RETANGULAR ESTRUTURA LATERAL EM MADEIRA****Tampo**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Painél frontal**

Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

**Painéis laterais**

Fabricados em fibra de madeira aglomerada com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão(BP). Encabeçamento da parte frontal, posterior e nos topos transversais com fita borda PVC de 2mm de espessura. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca M6. Fixação ao tampo feita através de parafuso minifix com bucha nylon.

**Calhas**

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Esta mesa está de acordo com as Normas da ABNT em vigor e NR 17 do Ministério do Trabalho. **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1400x600x730mm	50 Unidades

**SUBITEM 1.13 – MESA DE TRABALHO RETANGULAR ESTRUTURA LATERAL EM AÇO**

**Tampo**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a os pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Painél frontal**

Confeccionados em fibra de madeira aglomerada de baixa densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda de PVC 0,45mm de espessura.

**Pés laterais**

**Metálicos em “I”:** composto por base em chapa de aço estampada de formato ponta-raio com 1.8mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço de 1.06mm de espessura, dotada de vão interno para passagem de fiação com tampa para fechamento pelo lado interno fabricada em polipropileno fixada sob pressão para resistir às mudanças de temperatura e não danificar a pintura com o atrito causado durante o encaixe, lado externo da coluna com tampa em polipropileno fixada sob encaixe, com 3 saídas para fiação independentes. Travessa superior em chapa de aço 1”½ x ¼ x 400 mm de formato retangular. Pintura eletrostática em epóxi pó na cor grafite, espessura mínima de 40 microns. Dotados de sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.

**Calhas**

Confeccionada em chapa de aço fina a frio com 1,2mm de espessura, pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Dotadas de pontos para conectar tomadas elétricas, lógicas e de dados. Esta mesa está de acordo com as Normas da ABNT em vigor e NR 17 do Ministério do Trabalho. **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1200x600x730mm	60 Unidades
1600x600x730mm	30 Unidades
1800x800x730mm	30 Unidades

**SUBITEM 1.14 – MESA REUNIÃO EXECUTIVA QUADRADA**

**Tampo e painel lateral;** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura, revestimento em ambas as faces com lâmina de madeira natural, bordas usinadas chanfradas com 45°. Pintura interna em esmalte poliuretânico fosco (acabamentos branco ou

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

preto) apresenta textura uniforme com um bom grau de resistência a os riscos, formulado com plástico de engenharia que proporciona uma maior dureza ao filme, boa resistência aos produtos de limpeza. Pintura externa acabamento poliuretânico opaco, antirisco aplicado pelo processo 'UV' de rápida secagem. Fixação através de chapa de aço com pintada em epóxi, fixadas através de parafusos e buchas em zamak, com rosca milimétrica M6. Nivelador de piso em alumínio com Ø50mm e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

**Painel frontal;** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura. Pintura interna em esmalte poliuretânico fosco (acabamentos branco ou preto) apresenta textura uniforme com um bom grau de resistência a os riscos, formulado com plástico de engenharia que proporciona uma maior dureza ao filme, boa resistência aos produtos de limpeza. Fixada ao painel e tampo através de parafuso e tambor minifix.

**Caixa de tomadas 19 pontos;** corpo confeccionadas em chapa de aço 1,2mm de espessura, com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Contendo 6 pontos para rede elétrica com tomadas universais (2p+t), 8 pontos com suportes para RJ45, sendo 04 RJ45 Systimax e 04 RJ45 Keystone, 1 ponto VGA, 1 HDMI, 1USB e 2 ponto p/áudio sem conectores. Tampa basculante para o aceso as tomadas confeccionadas em perfil de alumínio estrudado, articulação realizada através de pino roteador em nylon, fixado nas extremidades unido e caixa e a tampa. **Cor: a definir.** O material deverá ser ensaiado em laboratório reconhecido nacionalmente conforme NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Tratamento de Superfícies – Requisitos de Proteção e Acabamento. Deverão ser apresentados os laudos, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Devem ser apresentados os resultados dos ensaios dos seguintes tópicos: Determinação da aderência do filme: o resultado deve ser menor ou igual a Gr1 (de acordo com a classificação da norma), Resistência ao impacto: deve ter resistência no grau 5 (de acordo com a classificação da norma), Resistência à dureza de rompimento, ao lápis: deve ser maior ou igual a 6H.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1170x1170x730mm	05 Unidades

**SUBITEM 1.15 - MESA DE REUNIAO EXECUTIVA CIRCULAR**

Composto por dois tampos em fibra de madeira de média densidade(MDF) com 30mm de espessura com bordas frontal, posterior e laterais com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT e chanfro inferior à 45º, revestido na face superior lâmina de madeira natural pré composta imbuia em lamina de madeira natural com no mínimo 0,7mm de espessura e na face inferior em lâmina de madeira jequetiba com no mínimo 0,7m de espessura, ambos com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco fixado à estrutura através de prolongadores redondos com diâmetro de 50mm e altura de 37mm em alumínio polido e disco de alumínio escovado com 6mm de altura. Sistema de fixação feita através de parafusos e buchas metálicas com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Estrutura em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura de formato triangular seção 160x113x113mm, revestida em lamina de madeira natural, composta 03 partes, sendo:

01 pórtico medindo 1000x660mm, compostos por 03 peças, em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura, triangulares com seção de 160x113x113mm. As peças laterais tem altura de 660mm, com niveladores de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Unidos entre si por uma peça superior triangular com seção de 160x113x113mm, medindo 1000mm, através de solda própria para alumínio e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito.

2 meios pórticos composto por 02 peças cada um, em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura, triangular com seção 160x113x113mm. A peças lateral tem altura de 660 com niveladores de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Unidos entre si por uma peça superior triangular com seção de 160x113x113mm, medindo 500mm, através de solda própria para alumínio e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito. Os dois meios pórticos, são

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

encaixados ao pórtico principal através de parafusos e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito.

**Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1170x752mm	05 Unidades

**SUBITEM 1.16 - MESA DE REUNIÃO CIRCULAR**

**Tampo**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão amadeirado. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC extrudado de 2,5mm de espessura, na mesma cor do laminado. Sistema de fixação do tampo aos pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Pés metálicos cilíndrico**

Estrutura em formato cruz composto por base ponta/ponta em chapa de aço estampada #14, coluna vertical em formato cilíndrica Ø4" em chapa de aço fina frio #18, travessa superior p/fixar no tampo chapa de aço 5/16 de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca interna 5/16. Fixação ao tampo feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica. **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
DIAMETRO 1000x730mm	80 Unidades
DIAMETRO 1200x730mm	80 Unidades

**SUBITEM 1.17 - MESA REUNIÃO RETANGULAR**

**Tampos:** Confeccionados em **Tamburato** de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, podendo ser nas **cor: a definir** na medida: 2 tampos de: (2030mmL x 700mmP x 42mmA). **Caixa Power Box:** Parte Superior Confeccionada em Alumínio pintada pelo processo de anodização na cor preto medindo: (345mm L x 139mm P). Parte inferior Confeccionada em aço chapa # 24 (0,60mm) SAE1008, medindo: (310mm L x 104mm P), fixada sobre pressão. Por processo de estampagem e dobragem tratadas pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco, pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, na cor: preto. Acompanha 4 tomadas fema com 3 pinos padrão ABNT, 3 conectores fema RJ45 para rede (internet) e 1 conector fema RJ11 para telefone.

**Retaguardas:** Confeccionadas em **(MDP BP)** de 25mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado nas medidas: 4 retaguardas de (1019mm L x 359mm A). **Pés: Em formato de "V"** Confeccionados em **Tamburato** de 42mm sendo: colméia de 30mm no miolo e duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

com cola pelo sistema hotmelt, **cor:a definir**, nas medidas : 4 pés de (678mm A x 442mm L).Fixado com dispositivo VB 35 pinos e hastes articuladora , acompanha pés para correção de desnível de piso. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
750x4060x1400mm	02 Unidades

**SUBITEM 1.18 - MESA REUNIÃO EXECUTIVA****Tampo**

Com dois padrões de acabamentos, confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 36 mm de espessura. Bordas usinadas em todo o contorno com chanfro de 45°. Face interna superior com acabamento em lâmina de madeira natural, pintura em verniz aplicado pelo processo 'UV'. Face externa superior com pintura gofrato preto com desenho em formato "U". Sistema de fixação feita através de parafuso e bucha metálica com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto. Bivar em courissimo preto.

**Painéis laterais**

Tipo caixa confeccionado em fibra de madeira de media densidade (MDF) com espessura de 18 mm revestida nas duas faces em melamínico de baixa pressão na **cor grafite**, perfazendo uma espessura total de 54 mm, com abertura interna permitindo a passagem de fiação para eletrificação de caixas de tomadas e furação com diâmetro de 60 mm nas laterais internas para interligar fiação a calha. União das peças através de cola e prensagem, topos verticais usinados em modelo bico agulha e boleados com raio de 6 mm e distanciados 4 mm, por um canal com acabamento em pintura gofrato na cor preta.

**Painel frontal**

Confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura. Pintura gofrato preto. Calhas em "u" para a passagem da fiação em todo o comprimento da mesa, dotada de caixas basculantes com pontos para instalações tomadas elétrica, lógica, dados e voz (tomadas elétricas instaladas na caixa), confeccionadas em chapa de aço 1,2mm de espessura com pintura eletrostática epóxi grafite com espessura mínima de 40 microns. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
3200x1170x730mm	05 Unidades

**SUBITEM 1.19 - MESA DE REUNIÃO BOTE****Tampo**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Sistema de fixação aos pés é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Painél central**

Fabricado em fibra de madeira aglomerada com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão(BP). Encabeçamento nos topos, com fita borda PVC de 0,45mm de espessura.Pintura eletrostática em epóxi mínima de 40 microns. Fixação aos painéis laterais feita através de parafuso minifix com bucha de nylon.

**Estrutura lateral**

**Pés metálicos em "I";** composto por base em chapa de aço estampada com 2,0mm de espessura, coluna frisada em chapa de aço fina frio 1.06mm de espessura, com perfil interno em polipropileno e travessa superior em chapa de aço ¼' de espessura. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT,SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008.Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2400x1200x730mm	30 Unidades
3200x1200x730mm	30 Unidades
4000x1200x730mm	10 Unidades

**SUBITEM 1.20 - CALL CENTER REGULAVEL****Tampos 980x900x620/880x25mm**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura. Dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Sistema de fixação a estrutura é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem sem danificar o produto.

**Painel lateral curvo 1000x1300x25**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura, dotado de sapata niveladora Ø30mm com rosca 5/16. Na lateral interna do painel possui um abafador de ruído curvo confeccionado em MDF 9mm medindo 1090x400 revestido em tecido com dublagem em manta de espuma com 5mm de espessura, fixa a o painel através de velcro.

**Painel central curvo 1000x1300x25**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos com fita borda PVC de 2,5mm de espessura, dotado de sapata niveladora Ø30mm com rosca 5/16. Ambos os lados dos painéis possui abafador de ruído curvo confeccionado em MDF 9mm medindo 1090x400 revestido em tecido com dublagem em manta de espuma com 5mm de espessura, fixado a o painel através de velcro.

**Acabamento**

Bordas frontais, posterior e laterais em PVC 2,5mm de espessura na mesma tonalidade do laminado melamínico.

Tampo p/ vídeo dotado de passa cabos em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø70mm, composto p/tampa externa superior em formato oblongo c/04 saídas independentes p/o cabeamento, guia central e tampa externa inferior em formato circular com divisores p/a acomodação do cabeamento. Os tampos deverão possuir buchas metálicas para sua fixação.

Confeccionada com tubos de aço carbono, conforme NBR 6658, com sistema de soldagem em gabaritos que garantem homogeneidade dimensional.

**Estrutura de sustentação:**

Confeccionada com tubos de aço carbono, conforme NBR 6658, com sistema de soldagem em gabaritos que garantem homogeneidade dimensional. Manipulo de acionamento do sistema de regulagem de altura em nylon na cor preta, que proporciona a ergonomia para as mesas, uso de engrenagem, cremalheiras em tubo de aço fina frio parede 1,2x20x40mm com mancal de acabamento em nylon e sem fim, atendendo as necessidades dos usuários proporcionando maior conforto no uso diário.s:Laterais e base em tubo de aço fina frio parede 1,2x30x50mm.Grampos de fixação das tampas de proteção lateral em nylon preto.Características físicas e dimensionais de acordo com a NR17. **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Certificado ou laudo de conformidade de Produto emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO(IPT,SENAI,CETEMO,etc..) conforme NBR 15786:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
----------	------------

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

980/900x1000/1300x620/880x25mm

20 Unidades

**SUBITEM 1.21 - MESA EXECUTIVA CREDENZA CHANFRO****Mesa principal**

**Tampo e painel lateral;** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura, revestimento em ambas as faces com lâmina de madeira natural, bordas usinadas chanfradas com 45°. Pintura interna em esmalte poliuretânico fosco (acabamentos branco ou preto) apresenta textura uniforme com um bom grau de resistência a os riscos, formulado com plástico de engenharia que proporciona uma maior dureza ao filme, boa resistência aos produtos de limpeza. Pintura externa acabamento poliuretânico opaco, antirisco aplicado pelo processo 'UV' de rápida secagem. Fixação através de chapa de aço com pintada em epóxi, fixadas através de parafusos e buchas em zamak, com rosca milimétrica M6. Nivelador de piso em alumínio com Ø50mm e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

**Painel frontal;** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura. Pintura interna em esmalte poliuretânico fosco (acabamentos branco ou preto) apresenta textura uniforme com um bom grau de resistência a os riscos, formulado com plástico de engenharia que proporciona uma maior dureza ao filme, boa resistência aos produtos de limpeza. Fixada ao painel e tampo através de parafuso e tambor minifix.

**Calha;** de formato em "U" confeccionada em chapa de aço 0,9 mm de espessura, pintura eletrostática epóxi grafite com espessura mínima de 40 microns.

**Caixa de tomadas 19 pontos;** corpo confeccionadas em chapa de aço 1,2mm de espessura ,com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Contendo 6 pontos para rede elétrica com tomadas universais (2p+t), 8 pontos com suportes para RJ45, sendo 04 RJ45 Systemax e 04 RJ45 Keystone , 1 ponto VGA, 1 HDMI, 1USB e 2 ponto p/áudio sem conectores. Tampa basculante para o aceso as tomadas confeccionadas em perfil de alumínio estrudado, articulação realizada através de pino roteador em nylon, fixado nas extremidades unido e caixa e a tampa.

**Credenza Chanfro**

**Corpo e frentes;** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura, bordas externas usinadas e chanfradas com 45°. Pintura em esmalte poliuretânico fosco, apresenta textura uniforme com um bom grau de resistência a riscos, formulado com plástico de engenharia que proporciona uma maior dureza ao filme, boa resistência aos produtos de limpeza. Fixação do corpo realizada através de parafuso e tambor minifix. Nivelador de piso em nylon com haste metálica com regulagem através de rosca M6. Parte lateral/ acoplado a mesa sentido frontal chanfro.

Porta de correr através de sistema deslizante dotados de guias com mola e carro deslizantes aplicados sobre trilhos em alumínio anodizado. Puxador embutido confeccionado em zamak com acabamento cromo acetinado.

Gavetas dotadas de trilho telescópico em aço estampado com roldanas e esfera de aço, abertura que permite total acesso à profundidade da gaveta com capacidade de até 40Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas. **Cor: a definir.** O material deverá ser ensaiado em laboratório reconhecido nacionalmente conforme NBR 14535:2008 – Móveis de madeira – Tratamento de Superfícies – Requisitos de Proteção e Acabamento. Deverão ser apresentados os laudos, emitido laboratório acreditado pelo INMETRO. Devem ser apresentados os resultados dos ensaios dos seguintes tópicos: Determinação da aderência do filme: o resultado deve ser menor ou igual a Gr1 (de acordo com a classificação da norma), Resistência ao impacto: deve ter resistência no grau 5 (de acordo com a classificação da norma), Resistência à dureza de rompimento, ao lápis: deve ser maior ou igual a 6H.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2200x1000x730/2200x575x615mm	05 Unidades

**SUBITEM 1.22 - MESA EXECUTIVA COM BOUVARD**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**Mesa principal**

**Tampo Principal Segmentado;** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura. Tampo posterior com acabamento em ambas as faces com lâmina de madeira natural, bordas usinadas chanfradas com 45° em todo contorno, pintura em verniz aplicado pelo processo 'UV'. Tamos frontais com bordas usinadas chanfradas com 45° em todo contorno, pintura gofrato grafite. Sistema de fixação feita através de parafuso e bucha metálica c/rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

**Aplique de couro;** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura. Bordas usinadas chanfradas com 45° na parte frontal, revestimento em couro sintético preto. Dotado de sistema injetado que permite o deslocamento frontal e posterior facilitando o acesso ao cabeamento.

**Painéis laterais;** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 50 mm de espessura. Bordas usinadas boleadas no comprimento com pintura gofrato grafite. Perfil de acabamento vertical em alumínio embutido nos topos. Duto interno para passagem do cabeamento confeccionado em chapa de aço 1.2mm de espessura, pintado em epóxi grafite. Nivelador de piso em alumínio com Ø50mm e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

**Painel frontal;** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 18 mm de espessura. Pintura gofrato grafite.

**Calha;** com formato em "U" e dotada de suporte interno móvel p/as instalações de tomadas, confeccionadas em chapa de aço 1,2mm de espessura, pintura eletrostática epóxi grafite com espessura mínima de 40 microns.

**Mesa auxiliar**

**Tampo e lateral;** confeccionado em fibra de madeira de média densidade (MDF) 30 mm de espessura. Bordas usinadas chanfradas com 45°, pintura gofrato grafite. Sistema de fixação feita através parafusos e buchas metálicas c/rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto. Nivelador de piso em alumínio com Ø30mm e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

**Sobre-tampo de vidro;** confeccionado em vidro cristal 10mm de espessura com todas as arestas lapidadas. Sistema de fixação a o tampo e feita através de tubo e disco em alumínio com Ø50mm, interligados com parafusos e porcas sextavada ¼, proporcionando um espaçamento entre as peças de 45mm.

**Cor: a definir.**

Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13966:2008. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13966:2008.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2000x1990x730mm	05 Unidades

**SUBITEM 1.23 - MESA PRESIDENTE COM COMPLEMENTO LATERAL**

Tampo em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 30mm de espessura com bordas frontal, posterior e laterais com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT e chanfro inferior à 45°, revestido na face superior em lâmina de madeira natural pré composta com no mínimo 0,7mm de espessura e na face inferior em lâmina de madeira jequitiba com no mínimo 0,7mm de espessura, ambas com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT, fixado à estrutura através de prolongadores redondos com diâmetro de 50mm e altura de 37mm em alumínio polido e disco de alumínio escovado com 6mm de

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

altura. Sistema de fixação feita através de parafusos e buchas metálicas com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Estrutura em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura de formato triangular seção 160x113x113mm, revestida em lamina de madeira natural composta 03 partes, sendo:

02 pórticos medindo 800x660mm, compostos por 03 peças, cada um, em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura de formato triangular com seção de 160x113x113mm. As peças laterais tem altura de 660mm, com 02 orifício na parte interna para entrada de cabos com diâmetro de 60mm posicionado a 70mm do piso (a partir de seu eixo), com niveladores de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Unidos entre si por uma peça superior triangular com seção de 160x113x113mm, medindo 800mm, com orifício central para entrada de cabos, com diâmetro de 60mm, através de solda própria para alumínio e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito.

01 travessa central em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura de formato triangular com seção 160x113x113mm, medindo 1740mm, sua união aos pórticos se dá através de parafusos e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito.

Mesa auxiliar aplicada a mesa principal com tampo medindo 900x600mm em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 30mm de espessura com bordas frontal, posterior e laterais com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT e chanfro inferior à 45°, revestido na face superior em lâmina de madeira natural pré com no mínimo 0,7mm de espessura e na face inferior em lâmina de madeira jequitiba com no mínimo 0,7mm de espessura, ambas com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT. Estruturada por um gaveteiro pedestal e dois prolongadores redondos com diâmetro de 50mm e altura de 37mm em alumínio polido e disco de alumínio escovado com 6mm de altura. Sistema de fixação feita através de parafusos e buchas metálicas com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto.

Gaveteiro pedestal com uma gaveta porta objetos e três gavetas médias, medindo 430x550x620mm confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) 25 mm de espessura, corpo, frentes com 18mm de espessura, revestidos na faces externas em lâmina de madeira natural pré composta em lamina de madeira natural com no mínimo 0,7mm de espessura e na faces internas em lâmina de madeira jequetiba com no mínimo 0,7mm de espessura com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco.

Gavetas internas em MDP 18mm de espessura com revestimento em laminado melamínico BP, fundos das gavetas em eucaplac 3 mm de espessura. Gaveta porta objeto em vaccum forming c/divisores para colocação de objetos, gavetas dotadas de corrediças em aço estampado com roletes de nylon. Sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak. **Cor: a definir**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2000/900x2000/600x745mm	05 Unidades

**SUBITEM 1.24 - MESA EXECUTIVA EM “L”**

Tampo em “L” revestida de 2 tampos em **Tamburato**, de (42)mm, com 02 prateleiras nas medidas 25mm(E), 721mm (L), 301mm (P). formando 2 nichos com (240)mm (A) (721)mm (L) na parte frontal da mesa, tubos de ligação dos nichos em aço, tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C medindo mínima 249mm (A) de 2 polegadas. Com retaguardas em formato de “S” EM MDP BP de 25mm. Confeccionados em **Tamburato** de (42)mm com duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de processo de prensa baixa pressão na espessura, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**Retaguardas:** Em formato “S” confeccionadas em (MDP BP) de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, composto em duas cores distinta, sendo 4 retaguardas de 25mm de espessura na medida mínima 1485mm (L) x 409mm(P).

**Pés:** Confeccionados em **Tamburato** de 42mm com duas placas de MDF de 6mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de (42)mm em seu perímetro, na mesma cor do pé, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, nas medidas: 4 pés de (678mm A x 747mm L), acompanha pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora 4X1” 35mm e ponteira regulável com acabamento em PU gel revestido em aço. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
750x2550x1570x750mm	05 Unidades

#### **SUBITEM 1.25 - MESA DIRETIVA ERGONOMICA**

**Tampo** confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e um tampo superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

Recorte com rebaixo em formato tipo fêmea para Bouvard no tampo superior medindo 800x500mm, com encaixe de tampo na mesma medida do recorte com rebaixo em formato tipo macho para encaixe perfeito em BP com substrato em MDF, revestido em couríssimo na cor preta e fixado ao conjunto através de parafusos auto atarraxantes. Parte inferior do tampo com marcação simétrica para parafusos para fixação das estruturas. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

**Painel frontal** com altura de 400 mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces laminado melamínico baixa pressão, padrão a ser definido pela unidade de acordo com a tabela do fabricante, com acabamento superior e inferior em fita PVC 1mm com acabamento na cor exata do revestimento. Sistema de união das peças através de pinos, buchas metálicas e porcas excêntricas com diâmetro de 15 mm e com acabamento adesivo seguindo o padrão do BP com diâmetro de 18 mm.

**Bases tipo caixa** confeccionado de BP com substrato em MDP com espessura de 25 mm revestida nas duas faces em melamínico de baixa pressão, perfazendo uma espessura total de 50 mm. União das peças através de cola e prensagem, revestida em todo o seu perímetro através de couríssimo na cor preta, unificada a peça através de costura e grampos dando perfeito acabamento ao revestimento.

Cantoneiras metálicas em chapa de aço # 18, dobrada para reforço de fixação das bases laterais com o tampo medindo 250x32x32 mm, com furação padrão.

Sapatas niveladoras zincada medindo 1/4”x35 mm em poliuretano de alta densidade de cor preta, fixadas no topo inferior das bases através de buchas plásticas.

Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com quatro banhos químicos, que a própria indústria possui o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó, cor a ser definida pela unidade de acordo com a tabela do fornecedor, com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

#### **MESA AUXILIAR**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**Tampo** confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e um tampo superior MDP15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Parte inferior do tampo com marcação simétrica para parafusos para fixação das estruturas. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

**Painel frontal** com altura de 400 mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces laminado melamínico baixa pressão, padrão a ser definido pela unidade de acordo com a tabela do fabricante, com acabamento superior e inferior em fita PVC 1 mm com acabamento na cor exata do revestimento.

**Base** tipo caixa confeccionado de BP com substrato em MDP com espessura de 25 mm revestida nas duas faces em melamínico de baixa pressão, perfazendo uma espessura total de 50 mm. União das peças através de cola e prensagem, revestida em todo o seu perímetro através de couríssimo na cor preta, unificada a peça através de costura e grampos dando perfeito acabamento ao revestimento.

Cantoneira metálica em chapa de aço # 18, dobrada para reforço de fixação das bases laterais com o tampo medindo 250x32x32 mm, com furação padrão.

Sapatas niveladoras zincada medindo 1/4"x35 mm em poliuretano de alta densidade de cor preta, fixadas no topo inferior das bases através de buchas plásticas.

Sistema de união das peças através de pinos, buchas metálicas e porcas excêntricas com diâmetro de 15 mm e com acabamento adesivo seguindo o padrão do MDP com diâmetro de 18 mm.

Sistema de união entre mesa principal e mesa auxiliar através de chapas de união retangular 50x70x5 mm com quatro furos com diâmetro de 6 mm e escariados com diâmetro de 10 mm e parafusos auto atarraxantes chip de 4x25 mm.

Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com quatro banhos químicos, que a própria indústria possui o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó, cor a ser definida pela unidade de acordo com a tabela do fornecedor, com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1800/800x1200/500x735mm	40 Unidades

#### **SUBITEM 1.26 - ARMARIOS EXTRA ALTO COM DUAS PORTAS**

Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com prateleiraS reguláveis, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110º, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamonteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, na cor grafite de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x2100mm	300 Unidades

**SUBITEM 1.27 - ARMARIOS ALTO COM DUAS PORTAS**

Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melamínico. Internamente com 01 prateleira fixa e 02 reguláveis, formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110°, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, na cor grafite de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x1607mm	300 Unidades

**SUBITEM 1.28 - ARMARIOS ALTO COM DUAS PORTAS SUPORTE PARA PASTA E CABIDE**

Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melamínico. Internamente com 03 suportes para pasta Confeccionado em chapa de aço, com divisor para arquivamento frontal, dotados de trilhos telescópicos em aço estampado com roldanas com esfera de aço com capacidade de carga de 40 kg, pintado em epóxi pó preto com espessura mínima de 40 microns, 01(um) gabideiro cromado para ternos formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110°, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, na cor grafite de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x1607mm	20 Unidades

**SUBITEM 1.29 - ARMARIO ALTO 02 PORTAS EM AÇO****TAMPO**

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida. Borda frontal tipo gota com acabamento de 20mm e

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

posterior com acabamento em fita de PVC maciço de espessura e 01 mm para laterais e partes superior, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento.

**ESTRUTURA**

Fundo, laterais, sob tampo, prateleiras, em madeira aglomerada de 15 mm de espessura com acabamento em fita de PVC de 1,0mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com friso posterior para encaixe de peça, auxiliando no travamento do corpo do armário. Laterais com furações de 5 diâmetro X 10 mm de profundidade em toda a sua extensão. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível com diâmetro mínimo de 25mm e altura de 25mm, injetada em poliuretano de alta impacto com parafuso zincado branco. Base inferior do armário em aço com secção quadrada medindo 50X30 na lateral, frontal e traseira 50x10mm com espessura mínima de 0,90mm, para sustentação no corpo do armário.

**PORTAS**

02 portas em aço com pintura epóxi, com dobradiças de pressão com giro. Toda em chapa de aço, estampada com furação para ventilação estilo duna, com reforço Omega na parte interna inferior e superior. Bordas com acabamento e espessura de 20mm em todo seu perímetro. Puxadores injetado em PS (poliestireno), com medido de 25X60mm e acabamento em Prata UV. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x474x1607mm	400

**SUBITEM 1.30 - ARMARIO ESTANTE**

Tampas confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 02 prateleiras reguláveis e 01 base central, formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas med. 350x700mm dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110º, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x1607mm	30 Unidades

**SUBITEM 1.31 - ARMARIOS ESTANTE COM 01 SUPORTE PARA PASTA SUSPensa E CABIDE**

Tampas confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 suporte para pasta Confeccionado em chapa de aço, com divisor para arquivamento frontal, dotados de trilhos telescópicos em aço estampado com roldanas com esfera de aço com capacidade de carga de 40 kg, pintado em epóxi pó preto com espessura mínima de 40 microns, 01 (um) gabideiro cromado para ternos e 01 prateleira regulável formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. . Portas med. 350x700mm dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

110º, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x1607mm	05 Unidades

**SUBITEM 1.32 - ARMARIOS BAIXO COM DUAS PORTAS**

**Tampos**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 prateleira fixa, formando 02 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças em aço estampada com abertura 110º, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, de 40 microns, **Cor: a definir.**

Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x472x730mm	200 Unidades

**SUBITEM 1.33 - ARMARIOS BAIXO LATERAL COM DUAS PORTAS**

**Tampos**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 prateleira fixa, formando 02 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças em aço estampada com abertura 110º, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
----------	------------

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

<b>800x600x730mm</b>	<b>200 Unidades</b>
----------------------	---------------------

**SUBITEM 1.34 - ARMARIOS BAIXO COM DUAS PORTAS EM VIDRO****Tampos**

Confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melamínico. Internamente com 01 prateleira fixa, formando 02 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas com perfis de alumínio anodizados com vidro fumê temperado 4mm de espessura, dobradiças em aço estampado com abertura de 110º, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, de 40 microns, **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

<b>DIMENSÃO</b>	<b>QUANTIDADE</b>
<b>800x472x730mm</b>	<b>05 Unidades</b>

**SUBITEM 1.35 - ARMARIO BAIXO 02 PORTAS EM AÇO****TAMPO**

Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida. Borda frontal tipo gota com acabamento de 20mm e posterior com acabamento em fita de PVC maciço de espessura e 01 mm para laterais e partes superior, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento.

**ESTRUTURA**

Fundo, laterais, sob tampo, prateleiras em madeira aglomerada de 15 mm de espessura com acabamento em fita de PVC de 1,0mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com friso posterior para encaixe de peça, auxiliando no travamento do corpo do armário. Laterais com furações de 5 diâmetro X 10 mm de profundidade em toda a sua extensão. Acabamento das bordas em fita de PVC de 01 mm de espessura, coladas a quente em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível com diâmetro mínimo de 25mm e altura de 25mm, injetada em poliuretano de alta impacto com parafuso zincado branco. Base inferior do armário em aço com seção quadrada medindo 50X30 na lateral, frontal e traseira 50x10mm com espessura mínima de 0,90mm, para sustentação no corpo do armário.

**PORTAS**

02 portas em aço com pintura epóxi, com dobradiças de pressão com giro. Toda em chapa de aço, estampada com furação para ventilação estilo duna, com reforço Omega na parte interna inferior e superior. Bordas com acabamento e espessura de 20mm em todo seu perímetro. Puxadores injetado em PS (poliestireno), com medido de 25X60mm e acabamento em Prata UV. **Cor: a definir.**

<b>DIMENSÃO</b>	<b>QUANTIDADE</b>
<b>800x474x733mm</b>	<b>400</b>

**SUBITEM 1.36 - ARMARIO COM PORTAS DE CORRER**

Sobre tampo medindo 1600x500 mm em fibra de madeira de média densidade (MDF) com 30mm de espessura com bordas frontal, posterior e laterais com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

atendimento a ABNT e chanfro inferior à 45°, revestido na face superior em lâmina de madeira natural pré composta com no mínimo 0,7mm de espessura e na face inferior em lâmina de madeira jequitiba com no mínimo 0,7mm de espessura, ambas com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco com arredondamento superior com raio de 2,5mm, em atendimento a ABNT.

Estrutura em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura de formato triangular seção 160x113x113mm, revestido em lamina de madeira natural composta por um pórtico fixando o corpo do armário e o sobre tampo através de tubo e disco de alumínio com 50mm de diâmetro, interligado com parafusos e porca sextavada M6, proporcionando um espaçamento entre as peças de 45mm, formado por 03 partes, sendo:

02 laterais com altura de 660mm com niveladores de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16 em alumínio, unidos entre si por uma travessa central em alumínio extrudado com no mínimo 1,8mm de espessura, triangular com seção 160x113x113mm, medindo 1550mm, através de solda própria para alumínio e corte a meia esquadria para um encaixe perfeito. Armário suspenso fixado na travessa central medindo 1200x420x500mm com 02 portas sobrepostas de correr. Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) 25 mm de espessura, corpo e portas com 18mm de espessura, revestidos em ambas as faces em lâmina de madeira natural pré composta com acabamento em verniz poliuretânico semi fosco. Portas de correr sobrepostas, com sistema deslizante em alumínio dotadas de roldanas em naylon, puxadores ponto em alumínio. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1600x500x752mm	05 Unidades

#### **SUBITEM 1.37 - ARMARIO BAIXO EXECUTIVO 04 PORTAS**

**Tampo** confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e um tampo superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

**Laterais** confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações de ø8x10mm de profundidade em toda a sua extensão com entre centro de 96mm, para regulagem de prateleira.

**Prateleira** confeccionada no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. No total serão 02 prateleiras.

**Corpo** confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.

**Portas** composto por 04 portas confeccionadas no mesmo material do tampo com 18mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças 270° zamak.

**Puxadores** fixados nas portas com inclinação no angulo de 30° em aço medindo 137x13x25mm com acabamento cromado e níquel escovado, fixado por parafusos flangeados M4x30 bicromatizados.

Suporte para prateleira confeccionado em PVC preto 8x20mm. Dobradiças estampadas em aço ZAMAK com abertura mínima de 270° acabamento niquelado, sendo o mesmo de fácil montagem e regulagem.

Fechadura de sobrepor, possui 02 peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra dupla face e acabamento preto, rotação de 180° e 2(duas) extrações de chave, cilindro com corpo 22mm de comprimento e diâmetro de 17mm, com acabamento cromado.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Travamento da porta através de chapas de aço fixadas na parte superior do através de parafusos auto atarrachantes cabeça panela.

**Base** confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de travessas inferiores MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e uma base superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união das travessas e bases através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

Sapatas niveladoras com diâmetro de 60mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado fixadas a base através de chapa de aço 2x1/8" medindo 50mm com furo 3/8" com rosca.

Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm e tampas plásticas para acabamento, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm somente na união das laterais ao tampo, e demais parafusos tipo Chip com acabamento bicromatizado. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1600x500x735mm	40 Unidades

**SUBITEM 1.38 – ARMARIO CREDENZA 02 PORTAS E 01 NICH0**

**Tampo** confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e um tampo superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

**Laterais retas esquerda ou direita fixadas acima da base** em BP com substrato em MDP com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Com furações de ø8x10mm de profundidade em toda a sua extensão entre centro de 96mm, para regulagem de prateleira.

**Lateral com recorte em arco esquerda ou direita fixadas acima da base** em BP com substrato em MDP com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.

**Prateleira reta** confeccionada no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. No total será 01 prateleira reta.

**Divisão horizontal com um lado curvo** confeccionada no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. A divisão será fixada na lateral com recorte em arco. No total será 01 divisão com lado curvo.

**Fundo** confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.

**Portas** confeccionadas no mesmo material do tampo com 18mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, com furações para dobradiças 270° zamak.

**Puxador** fixado na porta com inclinação no angulo de 30° em aço medindo 171x17x25mm com acabamento cromado e níquel escovado, fixado por parafusos flangeados M4x30 bicromatizados.

Suporte para prateleira confeccionado em PVC preto 8x20mm. Dobradiças estampadas em aço ZAMAK com abertura mínima de 270° acabamento niquelado, sendo o mesmo de fácil montagem e regulagem.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Fechadura de sobrepor, possui 02 peças de chaves com capa plástica e sistema de proteção anti-quebra dupla face e acabamento preto, rotação de 180° e 2(duas) extrações de chave, cilindro com corpo 22mm de comprimento e diâmetro de 17mm, com acabamento cromado.

Travamento da porta através de chapas de aço fixadas na parte superior do através de parafusos auto atarrachantes cabeça panela.

**Base** confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de travessas inferiores MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e uma base superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união das travessas e bases através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

Sapatas niveladoras com diâmetro de 60mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado fixadas a base através de chapa de aço 2x1/8" medindo 50mm com furo 3/8" com rosca.

Fixação das laterais, base, tampo e divisão por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm e tampas plásticas para acabamento, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm somente na união das laterais ao tampo, e demais parafusos tipo Chip com acabamento bicromatizado. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1100x500x735mm	10 Unidades

**SUBITEM 1.39 - ARMARIO BAIXO PRESIDENCIAL**

**Armários;** corpo, tampo e prateleiras confeccionadas em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos, com fita borda PVC de 0,45mm de espessura. Sobre tampo e lateral de acabamento em MDF 18 mm com revestimento em lamina de madeira natural com pintura UV. Portas confeccionadas em fibra de madeira Aglomerada 18 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces e topos com lâmina de madeira natural, pintura em poliéster aplicada pelo processo 'UV'. Dobradiças caneco em aço estampado com abertura de 110°, fechadura com travamento simultâneo e puxadores alça em zamak com acabamento cromo acetinado. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1600x500x740mm	10 Unidades

**SUBITEM 1.40 - ARMARIO ALTO 02 PORTAS/NICHO**

**Tampo:** Revestida de 1 tampo e 1 base Confeccionados em **Tamburato** de (42)mm sendo: colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, **cor: a definir.**

**Laterais:** 3 laterais Confeccionadas em **(MDP BP)** de (25)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, **cor: a definir.**

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**Retaguardas:** São 2 retaguardas uma maior e uma menor confeccionadas em **(MDP BP)** de (10)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, podendo ser na cor: Preto, nas medidas:

Retaguarda maior: (10)mm (E)x(1684)mm (L) x (653)mm(P).

Retaguarda menor: (10)mm (E)x(1684)mm (L) x (351)mm(P).

**Portas:** : 2 portas confeccionadas em **(MDP BP)** de (15)mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas celulósica decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pino M6 zincado, podendo ser nas **cores a definir**.

**Fundo:** Confeccionado em **Tamburato** de (42)mm sendo: colméia de (30)mm no miolo e duas placas de MDF de (6)mm nas superfícies, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 2mm com raio de 42mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, cor a definir. **Pés:** Pés para correção de desnível de piso, possui ponteira niveladora PRD 4X1” 13mm com acabamento em PU gel revestido em aço.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
<b>1784 x 1067 x 445mm</b>	<b>10 Unidades</b>

**SUBITEM 1.41 - ARMARIOS MEDIO COM DUAS PORTAS**

Tampos confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) com tampo 25mm de espessura, corpos, portas e prateleiras com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento nos topos dos corpos e prateleiras, com fita borda de (PVC) extrudado de 0,45mm de espessura na mesma cor do laminado melaminico. Internamente com 01 prateleira fixa e 02 regulaveis, formando 04 vãos, tampo e portas com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Portas dotadas de dobradiças caneco em aço estampada com abertura 110º, fechadura tipo Cremona em aço com travamento simultâneo na parte superior e inferior através de ganchos e pinos metálicos com dois batedores em chapa de aço e chaves com sistema escamoteavel, puxador alça em zamak cromo acetinado. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Base em tubo de aço 20x30 ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 1,2mm com tratamento anticorrosivo. Pintura eletrostática em epóxi, na cor grafite de 40 microns, **Cor: a definir**. Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
<b>800x472 x 1300mm</b>	<b>100 Unidades</b>

**SUBITEM 1.42 – ARMARIO MODULAR**

**ESTRUTURA BASICA DO ARMÁRIO:**

Sendo constituído por placas em fechamento confeccionados em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura; partes frontais com bordas em PVC maciço; partes laterais e posterior com bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico.

**Componentes:**

Laterais, Base e Prateleiras confeccionados em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Armário dotado de portas de Giro confeccionados em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão com, no mínimo, 15mm de espessura; bordas retas com acabamento em fita de poliestireno ou PVC maciço com, no mínimo, 1,0mm de espessura; em ambos os casos, respeitando a tonalidade de cor do laminado melaminico. Dobradiças, puxadores embutidos em poliestireno injetado ou metálico, além de fechadura frontal com duas chaves se necessário. As dobradiças deverão ser fixadas através de parafusos com rosca soberba insertos diretamente no MDF. Internamente, dependendo do pé direito, o conjunto pode ser composto com até 06 prateleiras internas em madeira ou metálicas. A fixação dos elementos, quando não especificada, deverá ser através de parafusos do tipo mini-fix.

**Rotativo**

O fundo do armário será composto por painéis e estrutura de divisórias, normalmente faceando corredores e ambientes externos, no interior do ambiente, composto por arquivo giratório dupla face para guarda de documentos e objetos.

O armário será composto de módulos individuais com duas faces frente e verso que irão girar em seu eixo para abertura ou fechamento da face. Estrutura metálica com pintura epóxi pó em cores a definir, paredes reforçadas e diversos acabamentos para os painéis aparentes internos. O manuseio deverá ser leve e suave por eixo maciço, mancais usinados e rolamentos blindados auto-lubrificantes.

Os componentes internos devem ser para qualquer tipo de documento ou objetos, sendo prateleiras em aço com reforço central soldado, suporte para pasta Box metálico em três dimensões distintas, gavetas para pasta suspensa para pesquisa frontal e lateral podendo possuir bandeja divisora, suporte pendular com travessa simples ou dupla, suporte para mídias e mesa interna para consultas.

**FUNDO DO ARMARIO TIPO DIVISÓRIAS PISO TETO EM ALUMÍNIO****ESTRUTURA DA FACE EM DIVISÓRIA:**

Totalmente composta por perfis de alumínio extrudado com material de primeira qualidade, acabamento anodizado natural acetinado ou pintura epóxi pó internamente e externamente em todos os perfis, com os seguintes componentes básicos:

**Montante Vertical:** Perfil liso com duas cavidades para encaixe e fixação de presilhas para fixação dos painéis. O sistema também deverá oferecer a possibilidade de estruturação das divisórias sem a utilização deste montantes caso haja solicitação, adotando o método de junta seca.

**Guia de Piso e Teto:** Perfil liso com formato em U ou L fixado por meio de buchas no piso e no teto, sendo a calha em U com a finalidade de encaixar os montantes verticais, e a opção de utilização da calha em L ou como elemento de fixação de suporte com macaquinhos para fixação de painéis quando adotado o sistema de junta seca.

**Conector de Parede:** Perfil com formato em U fixado por meio de buchas na parede, com a finalidade de iniciar uma parede de divisória, ou perfil tubular fixado pelo mesmo sistema quando utilizado o sistema de junta seca.

**Colunas:** Perfis tubulares com design arredondado permitindo composições 45° e 90°, além de paredes em L, composto por três e quatro paredes. O sistema de junta seca deverá dispensar a necessidade de utilização de colunas.

**Rodapés:** O sistema deverá oferecer a opção de ser dotado de rodapés conforme necessidade para passagem de fiação, composto por uma calha com fechamento frontal fixado por sistema de encaixe, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, além da possibilidade de instalação de tomadas. No sistema de junta seca não será considerado a utilização de rodapé.

**SISTEMA DE FIXAÇÃO:**

O sistema de fixação dos painéis (placa ou quadros de vidro) nos montantes é através de cliques em nylon ou metálico oferecendo a mesma performance. Para o perfeito acabamento complementando o sistema de isolamento acústico, será utilizada borracha de EPDM no perímetro total dos painéis para junção e vedação.

**PLACA DE FECHAMENTO:**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

CEGA - Executada em chapas de madeira aglomerada com 15 mm de espessura revestida em laminado BP, formando painéis duplos e individuais de saque frontal independente, requadrada por perfil de PVC no mesmo acabamento da placa. Para o sistema de junta seca será utilizada uma única placa nas mesmas características centralizada na estrutura.

### **ELEVAÇÕES PADRÕES DOS PAINÉIS DIVISÓRIOS**

#### **Confecção de divisória piso teto painel cego total**

Divisória com 77 mm de espessura, painéis totalmente cegos até o teto, modulação padrão de 900 mm proporcionando uniformidade no tamanho dos módulos e composição das paredes. Painéis com placas de saque frontal individual por clipe, confeccionados em madeira aglomerada prensada revestida em laminado BP cor a definir, facilitando o acesso ao interior do mesmo para eventuais manutenções.

Divisórias piso-teto com fácil sistema de montagem com calhas fixadas no piso e no teto, montantes verticais de estruturação ou junta seca, facilitando o remanejamento dos painéis desde que respeitem o mesmo pé-direito.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
M <sup>2</sup>	08

### **SUBITEM 1.43 - GAVETEIRO VOLANTE EXECUTIVO 03 GAVETAS**

**Tampo** confeccionado em BP com substrato MDP com espessura total de 40mm, composto de um tampo inferior MDP25mm revestido em uma face na cor ovo e um tampo superior MDF15mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento em todo perímetro em PVC 2mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Sistema de união de tampos através de cola e prensagem do conjunto de forma que o mesmo seja usinado por inteiro.

**Laterais e base:** no mesmo material do tampo com espessura também de 18 mm e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.

**Frente para Gavetas:** no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, e acabamento em fita de PVC 1 mm na cor exata ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.

**Fundo:** no mesmo material do tampo com 18 mm de espessura, fixado no tampo, laterais e base por cavilha de madeira ø8x30 mm.

**Fechadura:** com aplicação frontal, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém duas peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento Preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19 mm com 2 (duas) abas para fixação, que é feito na primeira gaveta, Fechadura com acabamento cromado.

**Gavetas:** 03 gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor preta, corrediças de 400 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip 3,9x13 mm cabeça chata Phillips com acabamento bicromatizado.

**Montagem:** Fixação das laterais, base e tampo por meio cavilha de madeira ø8x30 mm, travamento das gavetas através de fechadura escamoteável e segredo ferro chato.

**Segredo:** confeccionados em barra chata de 1/2x1/8 com acabamento preto, estampado e dobrado.

**Rodízios:** duplos com o diâmetro da roda Ø50mm confeccionados em polipropileno na cor preta, revestimento superior em chapa de aço estampado cromado, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos auto-atarrachantes 4x14 cabeça panela com acabamento zincado branco.

**Puxadores** fixados no centro das frentes de gavetas no ângulo de 30° em aço medindo 171x17x25mm com acabamento cromado e níquel escovado, fixado ao tampo por parafusos flangeados M4x30 bicromatizados e frente das gavetas por parafusos flangeados M4x22 bicromatizados.

**Acabamento:** as gavetas em aço tem tratamento anti-ferruginoso e a base de fosfato de zinco com quatro banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

pintura eletrostática a pó com cura em estufa a partir de 200°C, formando uma camada mínima de 50/60 micra, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura, recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
400 x500 x 620 mm	40 Unidades

**SUBITEM 1.44 - GAVETEIRO VOLANTE EXECUTIVO 04 GAVETAS**

**Tampo**

Tampo superior em BP com substrato em MDF, espessura de 18 mm com revestimento nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão **na cor grafite**, com acabamento em todo o perímetro em fita de PVC com espessura de 0,45 mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.

**Lateral**

Laterais, fundo, tampo inferior e base em BP com substrato em MDF, espessura de 18 mm com revestimento nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão **na cor grafite**, com acabamento nos topos aparentes em fita de PVC com espessura de 0,45 mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável.

**Gavetas**

Gaveta média com frente interna, laterais e fundo em BP com substrato em MDF, espessura de 18 mm com revestimento nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão, **cor a definir**, com acabamento nos topos aparentes em fita de PVC com espessura de 0,45 mm na cor exata ao revestimento do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Base da gaveta em duratree com espessura de 3 mm com revestimento em uma face na cor preta, fixada sob os topos das laterais, fundo e frente interna.

Corrediças de 400 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip 3,9x13mm cabeça chata Phillips com acabamento bicromatizado.

**Frente**

Frente externa da gaveta em MDF cru, espessura de 18 mm, com revestimento nas duas faces e todo o perímetro dos topos em lamina de madeira pré composta, com aplicação de acabamento em poliuretano, fixada a frente interna através de parafusos auto atarraxantes. **Cor a definir.**

**Puxadores** em aço medindo 139x17x25 mm com acabamento cromado e níquel escovado furação entre eixo de 96 mm fixado através de parafusos M4x22 mm.

**Fechadura**

Com aplicação frontal, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém duas peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento Preto, dupla face e extração, rotação de 180º, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com duas abas para fixação, que é feito na primeira gaveta, Fechadura com acabamento cromado.

**Rodízios**

Duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos auto-atarrachantes 4x14 cabeça panela com acabamento zincado branco.

**Tratamento**

Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó, cor a ser definida pela unidade, com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
----------	------------

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

<b>430 x 550 x 600mm</b>
--------------------------

<b>10 Unidades</b>
--------------------

**SUBITEM 1.45 - GAVETEIRO MOVEL COM 03 GAVETAS****Gaveteiro**

Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada (MDP) 25 mm de espessura, corpo, frentes e gavetas internas com 18mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Tampo com encabeçamento nos topos com fita borda de (PVC) extrudada 2,5mm de espessura na mesma cor do laminado, corpo e gavetas com fita borda de (PVC) 0,45mm de espessura e frentes com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Gaveta porta objeto em vacuum forming c/divisores para colocação de objetos. Fundos das gavetas em eucaplac 3mm de espessura. Gavetas internas dotadas de corredeiras em aço estampado com roletes de nylon. Sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak cromo acetinado. Rodízios em nylon com eixo e haste de aço. Laterais/ Frente e tampo: **Cor: a definir**. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade, Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
<b>332x500x568mm</b>	<b>300 Unidades</b>

**SUBITEM 1.46 - GAVETEIRO LATERAL COM 04 GAVETAS**

Tampo 25mm, frentes e gavetas internas confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Corpo e gavetas internas com encabeçamentos nos topos, fita borda de (PVC) 0,45mm de espessura, frentes com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Fundo das gavetas em eucaplac 3 mm de espessura. Gaveta porta objeto em vacuum forming c/divisores para colocação de objetos. Gavetas dotadas de corredeiras em aço estampado com roletes de nylon. Sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica, quatro pinos, com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. Laterais / Frente e tampo: **Cor a definir**.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
<b>332x600x730mm</b>	<b>300 Unidades</b>

**SUBITEM 1.47 - GAVETEIRO SUSPENSO COM DUAS GAVETAS****Gaveteiro suspenso**

Corpo, frentes e gavetas internas confeccionadas em fibra de madeira aglomerada (MDP) com 18 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Corpo e gavetas internas com encabeçamentos nos topos com borda de (PVC) 0,45mm de espessura, frentes com fita borda de (PVC) 2,0mm de espessura. Fundo das gavetas em eucaplac 3mm de espessura. Gavetas internas dotadas de corredeiras em aço estampado com roletes de nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, capacidade de carga de até 20Kg, em cada gaveta. Fechadura cilíndrica quatro pinos com fechamento simultâneo de todas as gavetas, puxador alça em zamak cromo acetinado. **Cor: a definir**. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta de preços Relatório de Ensaio/Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO (CETEMO, IPT, SENAI, etc..) em conformidade com a NBR 13961:2010. Atendendo aos requisitos de Estabilidade,

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Resistência e Durabilidade. Ou Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
430x450x287mm	200 Unidades

**SUBITEM 1.48 - PAINEL DIVISOR SUPERIOR**

Painéis superiores confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão liso. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC extrudado na mesma cor do laminado de 2,5mm de espessura. Sistema de fixação feita através de suportes em alumínio anodizado. **Cor a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1200x450x25mm	100 Unidades
1400x450x25mm	100 Unidades
1600x450x25mm	100 Unidades

**SUBITEM 1.49 - CESTO COLETOR**

Laterais e base confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 15 mm de espessura. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão liso. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC extrudado na mesma cor do laminado de 1mm de espessura. **Cor: a definir**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
250x250x300mm	200 Unidades

**SUBITEM 1.50 - APOIO PARA PÉS REGULAVEL**

Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 25 mm de espessura com forração. Acabamento, em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão liso. Encabeçamento nos topos com fita borda PVC extrudado na mesma cor do laminado de 2,5mm de espessura, com regulagem em 03 posições. **Cor: preto.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
400x300mm	200 Unidades

**SUBITEM 1.51 - MESA LATERAL QUADRADA**

**Tampo:**

Tampo superior em vidro incolor cristal 10mm de espessura medindo 800 x 800mm, com bordas com acabamentos arredondados em todo seu perímetro.

**Estrutura:**

Estrutura quadrada toda cromada com haste horizontal superior e inferior formato quadrado tipo caixa com quatro hastes verticais, tubos retangulares de no mínimo 15mm x 25mm

DIMENSÃO	QUANTIDADE
600x310x600mm	10 Unidades
700x310x700mm	10 Unidades

**ITEM 02 - ASSENTOS: POLTRONAS/CADEIRAS/SOFÁS**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**SUBITEM 2.1 - LONGARINA DIRETIVA 03 LUGARES****Assento/Encosto**

Assento e Encosto concha unica em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura.

Espuma expandida/laminada de alta performance(AP) com 40mm de espessura média e densidade de 33 a 37 kg/m<sup>3</sup>. **Revestimento e cor: a definir.**

**Estrutura**

Estrutura lateral em formato de arco, confeccionada em tubo de aço industrial redondo SAE 1020 com 31,75 mm de diâmetro(1.1/4”), parede 1,90mm;

Travessa da longarina confeccionada em tubo de aço industrial quadrado SAE 1020 com 500x50 mm, parede 1,50 mm;

Encaixe cônico dos pés na travessa confeccionado em tubo de aço industrial retangular SAE 1020 com 30x70 mm, parede 1,20 mm;

Sapatas e ponteiros injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência.

**Acabamento**

**Em banho de cromo** com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente, com espessura de camada que atende a requisitos de resistência e durabilidade.

Dimensões Aproximadas	
<b>A – dimensões do assento</b>	<b>L470x480P</b>
<b>B – dimensões do encosto</b>	<b>L470x380H</b>
<b>E – largura da longarina</b>	<b>1535mm</b>
<b>QUANTIDADE</b>	
<b>20 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.2 - LONGARINA SECRETARIA 03 LUGARES****Assento**

Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12 mm de espessura.

Espuma injetada anatomicamente com 45 mm media, em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup>;

**Encosto**

Estrutura injetada em polipropileno;

Espuma injetada anatomicamente com 45 mm media, em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup>;

Contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, com sistema rápido de montagem e desmontagem. **Revestimento e cor: a definir**

**Estrutura**

Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com espessura da parede de 1,06 mm. Pés laterais em tubo de aço industrial retangular SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,20mm. Tubo da Longarina em aço industrial retangular 50x50 mm, parede de 1,20 mm, Suporte do encosto em tubo de aço industrial oblongo 20x48 mm, parede 1,50 mm; Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta.

**Acabamento**

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L440x395P
B – dimensões do encosto	L365x270H
E – largura da longarina	1400mm
QUANTIDADE	
50 Unidades	

**SUBITEM 2.3 - LONGARINA EXECUTIVA 02 LUGARES****Assento/Encosto**

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral.

Encosto e assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, com sistema rápido de montagem e desmontagem.

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média no assento e no encosto.

**Revestimento e cor: a definir**

Capa do assento e do encosto com costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento e encosto de madeira.

Fixação dos componentes do assento e do encosto, por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira; Mola de união do assento e encosto em Aço de 76mm de largura e 6,35mm de espessura nervurada por encruamento à frio para maior estabilidade, conforto e resistência.

**Estrutura**

Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x50mm com espessura da parede de 1,06 mm, duplos na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 2,25mm e 4,76mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,2mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,50mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate estampado no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavado flangeado com trava, na bitola NC 1/4" x 20 fpp.

**Acabamento**

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

**Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

**Dimensões Aproximadas**

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

<b>A – dimensões do assento</b>	<b>L480x440P</b>
<b>B – dimensões do encosto</b>	<b>L430x390H</b>
<b>C – esp. mínima do assento</b>	<b>50 mm</b>
<b>D – dens. ass/enc</b>	<b>45 a 50 kg/m3</b>
<b>E – largura da longarina</b>	<b>1020mm</b>
<b>QUANTIDADE</b>	
<b>30 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.4 - LONGARINA EXECUTIVA 03 LUGARES**

**Assento/Encosto**

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral.

Encosto e assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, com sistema rápido de montagem e desmontagem.

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m3 com 60 mm de espessura média no assento e no encosto.

**Revestimento e cor: a definir.**

Capa do assento e do encosto com costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento e encosto de madeira.

Fixação dos componentes do assento e do encosto, por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira; Mola de união do assento e encosto em Aço de 76mm de largura e 6,35mm de espessura nervurada por encruamento à frio para maior estabilidade, conforto e resistência. Tecido Poliester.

**Estrutura**

Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x50mm com espessura da parede de 1,06 mm, duplos na estrutura horizontal, onde seus componentes são unidos por solda do tipo Mig, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 2,25mm e 4,76mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pés laterais cônicos em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70mm com 1,2mm de espessura e oblongo com 40x77mm e 1,50mm de espessura. Sapatas injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com engate estampado no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Parafusos de fixação dos componentes do tipo fenda cruzada e sextavado flangeado com trava, na bitola NC 1/4" x 20fpp.

Braços

**Apóia Braços injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente, presos à madeira do assento;**

**Acabamento**

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

**Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

<b>Dimensões Aproximadas</b>	
<b>A – dimensões do assento</b>	<b>L480x440P</b>

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

<b>B – dimensões do encosto</b>	<b>L430x390H</b>
<b>C – esp. mínima do assento</b>	<b>50 mm</b>
<b>D – dens. ass/enc</b>	<b>45 a 50 kg/m3</b>
<b>E – largura da longarina</b>	<b>1530mm</b>
<b>QUANTIDADE</b>	
<b>30 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.5 – SOFÁ MODULAR COM TRES LUGARES****Assento e Encosto**

Espuma laminada D30 para o assento revestido com laminas de plumante para o acabamento e conforto. Encosto com manta selecionada (fibras) para ter maciez e conforto. Braços tipo painel lateral largo em madeira de pinus com espuma de D26. Estrutura em madeira pinus maciço tratado e per cintas no assento e encosto Pé de 10cm altura em alumínio. Estrutura revestida em espuma de 1 e 2 cm em todo o corpo do sofá para facilitar a fixação do assento e encosto. Encosto solto (almofada) e assento almofada solta. **Revestimento e cor: a definir.**

<b>Dimensões</b>	
<b>A – altura do máx. assento</b>	<b>630mm</b>
<b>B – altura do máx. encosto</b>	<b>1000mm</b>
<b>C – dimensões do assento</b>	<b>L1120x560P</b>
<b>D – dimensões do encosto</b>	<b>L1120x560H</b>
<b>E – esp. do assento/encosto</b>	<b>130mm</b>
<b>F – dens. ass/enc</b>	<b>D26k/gm<sup>3</sup></b>
<b>G – esp. do encosto</b>	<b>70mm</b>
<b>H – espes. do braço</b>	<b>170mm</b>
<b>QUANTIDADE</b>	
<b>30 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.6 - SOFÁ MODULAR COM DOIS LUGARES****Assento e Encosto**

Espuma laminada D30 para o assento revestido com laminas de plumante para o acabamento e conforto. Encosto com manta selecionada (fibras) para ter maciez e conforto. Braços tipo painel lateral largo em madeira de pinus com espuma de D26. Estrutura em madeira pinus maciço tratado e per cintas no assento e encosto Pé de 10cm altura em alumínio. Estrutura revestida em espuma de 1 e 2 cm em todo o corpo do sofá para facilitar a fixação do assento e encosto. Encosto solto (almofada) e assento almofada solta. **Revestimento e cor: a definir.**

<b>Dimensões</b>	
<b>A – altura do máx. assento</b>	<b>630mm</b>
<b>B – altura do máx. encosto</b>	<b>1000mm</b>
<b>C – dimensões do assento</b>	<b>L1120x560P</b>
<b>D – dimensões do encosto</b>	<b>L1120x560H</b>
<b>E – esp. do assento/encosto</b>	<b>130mm</b>
<b>F – dens. ass/enc</b>	<b>D26k/gm<sup>3</sup></b>
<b>G – esp. do encosto</b>	<b>70mm</b>
<b>H – espes. do braço</b>	<b>170mm</b>
<b>QUANTIDADE</b>	

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

<b>50 Unidades</b>
--------------------

**SUBITEM 2.7 – POLTRONA DIRETOR ESPALDAR MEDIO BASE ESTAMPADA CROMADA****Assento/Encosto**

Assento e encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 15 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada AP com 45 mm de espessura média e densidade 33 a 37 Kg/m<sup>3</sup> no assento; Espuma expandida/laminada AP com 40 mm de espessura média e densidade 33 a 37 Kg/m<sup>3</sup> no encosto. **Revestimento e cor: a definir.**

**Braços SL**

Apóia-braços em poliuretano texturizado integral skin com regulagem de altura. Estrutura em poliamida injetada com alma de aço tubular cromada, com 8 posições de regulagem de altura, totalizando 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos.

**Base**

Base giratória metálica desmontável com aranha de 5 hastes estampadas em Aço SAE 1020 e soldadas ao cone central por solda do tipo Mig, apoiada sobre rodízios de nylon com esferas de aço que facilitam o giro; Peças cromadas com a superfície preparada através de decapagem química, e **banho de cromo sobre base niquelada totalizando espessura aproximada de 45 microns**. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta; Mecanismo do tipo relax, com regulagem da tensão da mola através de manípulo frontal, com travamento da posição de trabalho, ou relax livre, e alavanca de acionamento da coluna a gás; Sustentação do encosto por mola de aço com 3" largura e 6,35mm de espessura, com pintura em pó; A fixação do assento e do encosto, à mola e ao mecanismo relax, é feita com parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira, parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp.

**Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante devesse apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

<b>A – dimensões do assento</b>	<b>L480x480P</b>
<b>B – dimensões do encosto</b>	<b>L480x490H</b>
<b>C – esp. do assento/encosto</b>	<b>50 mm</b>
<b>D – Profundidade/Largura da Cadeiras</b>	<b>710mm</b>
<b>QUANTIDADE</b>	
<b>150 Unidades</b>	

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**SUBITEM 2.8 - POLTRONA DIRETOR APROXIMAÇÃO BASE “Y” COM BRAÇOS E RODÍZIOS CROMADA**

**Assento/Encosto**

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado em concha única, moldada anatomicamente a quente com espessura de 15mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada AP com espessura média de 45 mm e densidade 33 a 37 Kg/m<sup>3</sup>;

Capa do assento e do encosto e contra-capas do encosto, formado por costuras em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira. **Revestimento e cor: a definir.**

**Estrutura “Y”**

Estrutura formada por tubo de Aço Sae 1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede 2,25 mm, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC e unidos por solda do tipo Mig, com **acabamento em cromo de alta resistência**, obedecendo ensaios de salt-spray. *apoiada sobre rodízios de nylon com esferas de aço que facilitam o giro;*

**Braços “Z”**

Braços modelo “Z” inteiriço/continuo com base cromada e repassando no contra encosto para maior resistência, apóia-braços em polipropileno copolímero injetado. Fixação do assento por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼”x 20fpp e encosto por parafuso do tipo alen com cabeça abaulada e sextavado interno M6x1mm, unidos à porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira;

**Acabamento**

Superfície preparada através de decapagem química;

**Banho de cromo** com base niquelada totalizando espessura aproximada de 45 microns.

**Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante devesse apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x400P
B – dimensões do encosto	L480x400H
C – esp. do assento/encosto	50 mm
D – Profundidade/Largura da Cadeira	600mm
E - Altura Total da Cadeira	910mm
QUANTIDADE	
50 Unidades	

**SUBITEM 2.9 - POLTRONA DIRETOR APROXIMAÇÃO BASE “Y” COM BRAÇOS CROMADA**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**Assento/Encosto**

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado em concha única, moldada anatomicamente a quente com espessura de 15mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada AP com espessura média de 45 mm e densidade 33 a 37 Kg/m<sup>3</sup>;

Capa do assento e do encosto e contra-capas do encosto, formado por costuras em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira.

**Revestimento e cor: a definir.**

**Estrutura “Y”**

Estrutura formada por tubo de Aço Sae 1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e parede 2,25 mm, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC e unidos por solda do tipo Mig, com **acabamento em cromo de alta resistência, obedecendo ensaios de salt-spray.**

**Braços “Z”**

Braços modelo “Z” inteiriço/contínuo **com base cromada** e repassando no contra encosto para maior resistência, apóia-braços em polipropileno copolímero injetado. Fixação do assento por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼”x 20fpp e encosto por parafuso do tipo alen com cabeça abaulada e sextavado interno M6x1mm, unidos à porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira;

**Acabamento**

Superfície preparada através de decapagem química;

**Banho de cromo com base niquelada totalizando espessura aproximada de 45 microns.**

**Pintura****Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x400P
B – dimensões do encosto	L480x400H
C – esp. do assento/encosto	50 mm
D – Profundidade/Largura da Cadeiras	600mm
E - Altura Total da Cadeira	910mm
QUANTIDADE	
50 Unidades	

**SUBITEM 2.10 – CADEIRA GIRATORIA SECRETARIA****Assento/Encosto**

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 13 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

*Encosto* com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

*Espuma* injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 40 mm de espessura média no encosto e 45 mm no

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

assento. **Revestimento e cor: a definir.**

*Bordas* do assento protegidas por perfil de PVC flexível;

Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebatadas na madeira;

*Parafusos* de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp.

**Base e Coluna**

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes apoiadas sobre rodízios de nylon com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em capa injetada de polipropileno copolímero na cor preta, com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna;

*Coluna* central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral;

**Tratamento**

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

**Acabamento**

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

**Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
<b>A – dimensões do assento</b>	<b>L440x395P</b>
<b>B – dimensões do encosto</b>	<b>L365x270H</b>
<b>C – esp. do assento/encosto</b>	<b>45 mm</b>
<b>D – densidade</b>	<b>45 a 50 kg/m3</b>
<b>E - Altura Total da Cadeira</b>	<b>910mm</b>
<b>Quantidade</b>	
<b>950 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.11 – CADEIRA GIRATORIA SECRETARIA COM BRAÇOS**

**Assento/Encosto**

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 13 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

*Encosto* com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

*Espuma* injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 40 mm de espessura média no encosto e 45 mm no

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

assento; **Revestimento e cor: a definir.**

Bordas do assento protegidas por perfil de PVC flexível;

Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebatadas na madeira;

Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp.

**Braços**

Apóia-braços em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 8 posições de regulagem de altura com botão, totalizando 98 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos.

**Base e Coluna**

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes apoiadas sobre rodízios de nylon com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em capa injetada de polipropileno copolímero na cor preta, com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna;

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral;

**Tratamento**

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

**Acabamento**

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

**Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia ( necessário anexar documento comprobatório ). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

Dimensões	
<b>A – dimensões do assento</b>	<b>L440x395P</b>
<b>B – dimensões do encosto</b>	<b>L365x270H</b>
<b>C – esp. do assento/encosto</b>	<b>45 mm</b>
<b>D – densidade</b>	<b>45 a 50 kg/m3</b>
<b>E - Altura Total da Cadeira</b>	<b>910mm</b>
<b>Quantidade</b>	

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**450 Unidades**

### **SUBITEM 2.12 - CADEIRA EXECUTIVA MULTIREGULÁVEL A GÁS SEM BRAÇOS**

#### **Assento/Encosto**

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

Assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com sistema que permite manutenção do mesmo;

Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com regulagem de altura interna;

Assento e encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média no assento e encosto.

Capa do assento e do encosto, formado por costuras em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira. **Revestimento e cor: a definir.**

Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas na madeira, do tipo rebitadas;

Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp.

#### **Base**

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes apoiadas sobre rodízios com esferas de aço que facilitam o giro, **pino do rodízio soldado** na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em capa injetada de polipropileno copolímero na cor preta;

Coluna central desmontável **fixada por encaixe cônico**, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral;

#### **Mecanismo**

Mecanismo do tipo Back-System, de estrutura monobloco totalmente em aço sem capa, com assento fixo tendo 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, revestida totalmente em chapa de aço com **anel injetado**,. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito, podendo-se assim obter infinitas posições. Possui molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador;

#### **Tratamento**

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

#### **Acabamento**

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

#### **Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Dimensões	
A – dimensões do assento	L480x440P
B – dimensões do encosto	L430x390H
C – esp. mínima do assento	50 mm
D – dens. ass/enc	45 a 50 kg/m3
E – Altura total da Cadeira	1040mm
QUANTIDADE	
200 Unidades	

### SUBITEM 2.13 - CADEIRA EXECUTIVA MULTIREGULÁVEL A GÁS COM BRAÇOS

#### Assento/Encosto

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

Assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com sistema que permite manutenção do mesmo;

Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com regulagem de altura interna;

Assento e encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média no assento e encosto. Capa do assento e do encosto, formado por costuras em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira. **Revestimento e cor: a definir.**

Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas na madeira, do tipo rebitadas;

Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp..

#### Braços

Apóia-braços em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 8 posições de regulagem de altura com botão, totalizando 98 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos.

#### Base

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes apoiadas sobre rodízios com esferas de aço que facilitam o giro, **pino do rodízio soldado** na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em capa injetada de polipropileno copolímero na cor preta;

Coluna central desmontável **fixada por encaixe cônico**, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral;

#### Mecanismo

Mecanismo do tipo Back-System, de estrutura monobloco totalmente em aço sem capa, com assento fixo tendo 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, revestida totalmente em chapa de aço com **anel injetado**,. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito, podendo-se assim obter infinitas posições. Possui molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador;

#### Tratamento

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

**Acabamento**

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

**Conformidade**

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta cópia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

Dimensões	
A – dimensões do assento	L480x440P
B – dimensões do encosto	L430x390H
C – esp. mínima do assento	50 mm
D – dens. ass/enc	45 a 50 kg/m3
E – Altura total da Cadeira	1040mm
QUANTIDADE	
100 Unidades	

**SUBITEM 2.14 – CADEIRA FIXA SECRETARIA SEM BRAÇOS****Assento/Encosto**

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 13 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

*Encosto* com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

*Espuma* injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 40 mm de espessura média no encosto e 45 mm no assento. **Revestimento e cor: a definir.**

Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira;

*Parafusos* de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp.

**Estrutura**

Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo com 19,05 mm de diâmetro e parede 1,06 mm;

Suporte do encosto em tubo de aço industrial oblongo 20x48 mm, parede 1,50 mm;

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Sapatas e ponteiros injetadas em polipropileno;

**Tratamento**

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

**Acabamento**

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

**Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
<b>A – dimensões do assento</b>	<b>L440x395P</b>
<b>B – dimensões do encosto</b>	<b>L365x270H</b>
<b>C – esp. do assento/encosto</b>	<b>45 mm</b>
<b>D – densidade</b>	<b>45 a 50 kg/m3</b>
<b>E - Altura Total da Cadeira</b>	<b>825mm</b>
<b>Quantidade</b>	
<b>500 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.15 - CADEIRA FIXA EXECUTIVA SEM BRAÇOS****Assento/Encosto**

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

Assento com bordas em perfil de PVC semi-flexível para melhorar o acabamento e dar proteção contra impactos, além de auxiliar na fixação da capa; ou com contra capa em polipropileno injetado e texturizado;

Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta e texturizado;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m<sup>3</sup> com 50 mm de espessura média no assento e encosto;

Capa do assento e do encosto, formado por costuras laterais em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira. **Revestimento e cor: a definir.**

Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas na madeira, do tipo rebitadas;

Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp.

Estrutura de sustentação da cadeira no formato de "arco", confeccionada em tubo de aço SAE 1020 redondo com 25,4 mm de diâmetro e parede 1,20 mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno injetado

Mola de união do assento e encosto em Aço de 76mm de largura e 6,35mm de espessura nervurada por encruamento à frio para maior estabilidade, conforto e resistência.

**Tratamento**

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

**Acabamento**

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

**Conformidade**

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L480x440P
B – dimensões do encosto	L430x390H
C – esp. mínima do assento	50 mm
D – dens. ass/enc	45 a 50 kg/m3
QUANTIDADE	
150 Unidades	

**SUBITEM 2.16 – POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE COM BRAÇOS REGULAVEIS****Assento/Encosto**

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

Carenagem do assento injetada em polipropileno;

Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m3 com 60 mm de espessura média. **Revestimento e cor: a definir.**

Mola suporte em aço com 76,20 mm de largura, espessura 6,35 mm com regulagem automática por catraca, com 7 posições de travamento totalizando 70 mm de curso ou opcionalmente com regulagem por acionamento de botão, com 6 posições de travamento totalizando 90 mm de curso.

**Braços**

Apóia-braços em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 8 posições de regulagem de altura com botão, totalizando 98 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos.

**Base**

Giratória desmontável com aranha de hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares;

Coluna central desmontável fixada por encaixa cônico, com rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem de altura da cadeira com mola a gás;

Telescópico injetado em polipropileno texturizado, dividido em partes encaixadas, usado para proteger a coluna;

Mecanismo

Mecanismo do tipo relax livre.

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**Tratamento**

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

**Acabamento**

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

**Conformidade**

Em conformidade com as normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; e da NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais, para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

Dimensões	
<b>A – dimensões do assento</b>	<b>L480x550P</b>
<b>B – dimensões do encosto</b>	<b>L460x615H</b>
<b>C – esp. do assento/encosto</b>	<b>60 mm</b>
<b>D – densidade</b>	<b>45 a 50 kg/m3</b>
<b>E - Altura Total da Cadeira</b>	<b>1180mm</b>
<b>Quantidade</b>	
<b>400 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.17 – POLTRONA DIRETOR FIXA SEM BRAÇOS****Assento/Encosto**

Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral;

Carenagem do assento injetada em polipropileno;

*Encosto* com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

*Espuma* injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média. **Revestimento e cor: a definir.**

Mola suporte em aço com 76,20 mm de largura, espessura 6,35 mm com regulagem automática por catraca, com 7 posições de travamento totalizando 70 mm de curso ou opcionalmente com regulagem por acionamento de botão, com 6 posições de travamento totalizando 90 mm de curso.

**Estrutura**

Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo 25,40 mm, parede 2,25 mm;

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Ponteiras e sapatas injetadas em polipropileno;

**Tratamento**

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

**Acabamento**

A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, onde todas as peças são curadas em estufa, à temperatura de 200°C.

**Conformidade**

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
<b>A – dimensões do assento</b>	<b>L480x450P</b>
<b>B – dimensões do encosto</b>	<b>L450x450H</b>
<b>C – esp. do assento/encosto</b>	<b>60 mm</b>
<b>D – densidade</b>	<b>45 a 50 kg/m<sup>3</sup></b>
<b>E - Altura Total da Cadeira</b>	<b>900mm</b>
<b>Quantidade</b>	
<b>200 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.18 – POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE COM APOIO DE CABEÇA E BRAÇOS REGULAVEIS**

**Assento**

Compensado multilaminado 14 mm de espessura; Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup>; Carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero;

**Encosto**

Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo com 22,22 mm e parede de 2,25 mm revestida por Tela de Poliéster Active Heavy II com manta de espuma expandida/laminada com 10 mm de espessura média e densidade 28 Kg/m.

**Apoio de Cabeça**

Estrutura em barra redonda de aço SAE 1213 trefilado e curvado a frio, 10 mm.  
Espuma expandida/laminada com 20 mm de espessura média e densidade 33 Kg/m ;  
Espuma expandida/laminada com 10 mm de espessura média e densidade 28 Kg/m ;  
Revestimento e cor: a definir.

**Braços**

Apoia braços, em polipropileno copolímero injetado, regulagem de altura, profundidade e giro lateral. Estrutura em poliamida injetada com alma de aço tubular cromada, totalizando posições de regulagem de altura e 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos.

**Base**

Base giratória desmontável com aranha estampada e cromada de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

50mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos; Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás;

**Mecanismo**

Mecanismo do tipo relax Synchron com 4 estágios de regulagem e travamento da posição desejada, ou relax livre;

**Acabamento**

Acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente, com espessura de camada que atende a requisitos de resistência e durabilidade;

**Normatização.**

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta cópia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

Dimensões	
A – altura do máx. assento	540mm
B – altura do máx. encosto	1300mm
C – dimensões do assento	L480x450P
D – dimensões do encosto	L480x740H
F – dens. ass/enc	45 a 50k/gm <sup>3</sup>
QUANTIDADE	
20 Unidades	

**SUBITEM 2.19 – POLTRONA APROXIMAÇÃO EXECUTIVA COM BRAÇOS****Assento**

Compensado multilaminado 13 mm de espessura; Espuma injetada anatomicamente com 50 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup>. Carenagem do assento injetada em polipropileno.

**Encosto**

Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo com 22,22 mm e parede de 2,25 mm revestida por Tela de Poliéster Active Heavy II com manta de espuma expandida/laminada com 10 mm de espessura média e densidade 28 Kg/m.

**Revestimento e cor: a definir.**

**Braços**

Apoia braços integrado a estrutura de aço, com acabamento em polipropileno injetado.

**Estrutura**

Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo 25,40 mm, parede 2,25 mm; Sapatas e ponteiros injetadas em polipropileno;

**Componentes.**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

**Acabamento**

Acabamento em banho de cromo com base niquelada totalizando espessura aproximada de 45 microns, com superfícies metálicas preparadas previamente através de decapagem química, retirando as imperfeições da peça, propiciando melhor acabamento do processo de cromagem.

**Normatização.**

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
A – altura do máx. assento	430MM
B – altura do máx. encosto	900MM
C – dimensões do assento	L460x430P
D – dimensões do encosto	L440x470H
F – dens. ass/enc	45 a 50k/gm <sup>3</sup>
QUANTIDADE	
40 Unidades	

**SUBITEM 2.20 – POLTRONA GIRATORIA EXECUTIVA PRESIDENTE COM APOIO DE CABEÇA E BRAÇOS FIXOS EM ALUMINIO POLIDO****Assento**

Assento em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única);  
Espuma expandida/laminada com espessura média de 70 mm e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>;

**Encosto**

Encosto em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única), com apoio de cabeça integrado;

Espuma expandida/laminada com espessura média de 80 mm e densidade de 26 Kg/m<sup>3</sup>;

Revestimento do assento e encosto **em Couro Natural cor a definir**, com costuras laterais e fixação tipo soft, deixando o couro maleável.

Apóia-braços em alumínio polido acoplados ao assento e encosto por buchas de POM permitindo ao mesmo, pequena flexibilidade. Acabamento superior em poliuretano injetado.

**Base**

Base em **alumínio polido**, com rodízios, sistema de regulagem de altura e amortecimento à gás, mecanismo sincronizado excêntrico com travamento em diversas posições ou relax livre, ajuste de tensão do sistema relax através de manípulo. Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia ( necessário anexar documento comprobatório ). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x480P
B – dimensões do encosto	L490x720H
C – altura do máx. encosto	900MM
D – Profundidade total da cadeira	790MM
E- Altura total da cadeira	1220MM
F- Largura total da cadeira	720MM
QUANTIDADE	
05 Unidades	

**SUBITEM 2.21 – POLTRONA FIXA EXECUTIVA BRAÇOS FIXOS EM ALUMINIO POLIDO****Assento**

Assento em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única);  
Espuma expandida/laminada com espessura média de 70 mm e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>;

**Encosto**

Encosto em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única);  
Espuma expandida/laminada com espessura média de 80 mm e densidade de 26 Kg/m<sup>3</sup>;  
Revestimento **do assento e encosto em Couro Natural**, com costuras laterais e fixação tipo soft, deixando o couro maleável.

**Estrutura**

Estrutura em tubo de aço industrial redondo com 31,75 mm de diâmetro, parede 1,90 mm, em formato de “S”;

Apóia-braços em **alumínio polido** acoplados ao assento e encosto por buchas de POM permitindo ao mesmo, pequena flexibilidade. Acabamento superior em poliuretano injetado.

Sapatas em polipropileno injetado;

**Banho de cromo** do pé “S” com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS – Fepam).

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x480P
B – dimensões do encosto	L490x530H
D – Profundidade total da cadeira	655MM
E- Altura total da cadeira	980MM
F- Largura total da cadeira	630MM
QUANTIDADE	
10 Unidades	

**SUBITEM 2.22 – POLTRONA GIRATORIA EXECUTIVA PRESIDENTE****Assento/Encosto**

Assento e Encosto em concha única, moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com espessura de 18mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Espuma expandida / laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m<sup>3</sup> com 70 mm de espessura média no assento, e espuma expandida / laminada densidade 26 Kg/m<sup>3</sup> e espessura média de 80 mm no encosto.

**Revestimento em couro ecológico cor a definir**, incluindo-se a contra-capa do encosto.

Capa do assento e do encosto com costuras duplas horizontais e verticais na parte interna em desenho próprio com formação de gomos, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento e encosto de madeira. apoio de cabeça aparente com espuma de alta densidade

Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas na madeira.

#### **Braços**

Apóia-Braços injetados em polipropileno copolímero, ou injetados em material Eko (plástico com madeira), fixados sobre alma de Aço SAE 1020 cromada, e à concha de madeira, com acabamento em capa de polipropileno injetado.

#### **Componentes**

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes em formato elíptico e confeccionada em tubos elípticos de Aço SAE 1020, apoiadas sobre rodízios com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste com encaixe do tipo euro, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em cromo de alta resistência, obedecendo ensaios de salt-spray.

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral.

Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax com trava, e manípulo de ajuste da tensão da mola, com buchas de giro e trava injetadas em POM e componentes unidos por solda do tipo MIG, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 3mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos.

#### **Tratamento**

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

#### **Acabamento**

**Banho de cromo** da pata com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS – Fepam)

#### **Conformidade**

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante devera apresentar juntamente com a proposta copia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia ( necessário anexar documento comprobatório ). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003.Parecer técnico emitido por laboratório*

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x480P
B – dimensões do encosto	L490x720H
C – esp. do assento/encosto	80 mm
D - Altura Total da Cadeira	1220mm
Quantidade	
20 Unidades	

### SUBITEM 2.23 – POLTRONA FIXA EXECUTIVA PRESIDENTE

#### Assento

Assento em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única);  
Espuma expandida/laminada com espessura média de 70 mm e densidade de 33 Kg/m<sup>3</sup>;

#### Encosto

Encosto em compensado multilaminado 18 mm de espessura média (concha única);  
Espuma expandida/laminada com espessura média de 80 mm e densidade de 26 Kg/m<sup>3</sup>;

**Revestimento em couro ecológico cor a definir.**

#### Braços

Apóia-braços em aço **cromado**, com acabamento injetado em poliuretano integral skin, ou polipropileno;

#### Estrutura

Estrutura em tubo de aço industrial redondo com 31,75 mm de diâmetro e espessura da parede de 1,90 mm; curvado à frio em curvadora CNC, soldado e calibrado em gabaritos especiais.

Fixação do assento e apóia braços, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira;

Sapatas em polipropileno injetado;

#### Acabamento

**Banho de cromo** do pé em "S" com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS – Fepam)

#### Tratamento

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

#### Conformidade

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x480P
B – dimensões do encosto	L490x500H
C – esp. do assento/encosto	70 e 80 mm

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

<b>D - Altura Total da Cadeira</b>	<b>1020mm</b>
<b>Quantidade</b>	
<b>100 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.24 – POLTRONA GIRATORIA EXECUTIVA DIRETOR****Assento/Encosto**

Assento e Encosto em concha única, moldado anatomicamente a quente em compensado multilaminado resinado, com espessura de 18mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Espuma expandida / laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m<sup>3</sup> com 70 mm de espessura média no assento, e espuma expandida / laminada densidade 26 Kg/m<sup>3</sup> e espessura média de 80 mm no encosto.

**Revestimento em couro ecológico cor a definir**, incluindo-se a contra-capa do encosto.

Capa do assento e do encosto com costuras duplas horizontais e verticais na parte interna em desenho próprio com formação de gomos, previamente fixados às espumas, e posteriormente com grampos ao assento e encosto de madeira. Fixação da concha única de madeira e componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola ¼"x 20fpp e porcas de garra encravadas na madeira.

**Braços**

Apóia-Braços injetados em polipropileno copolímero, ou injetados em material Eko (plástico com madeira), fixados sobre alma de Aço SAE 1020 cromada, e à concha de madeira, com acabamento em capa de polipropileno injetado.

**Componentes**

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes em formato elíptico e confeccionada em tubos elípticos de Aço SAE 1020, apoiadas sobre rodízios com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio montado na extremidade da haste com encaixe do tipo euro, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em cromo de alta resistência, obedecendo ensaios de salt-spray.

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral.

Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax com trava, e manípulo de ajuste da tensão da mola, com buchas de giro e trava injetadas em POM e componentes unidos por solda do tipo MIG, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 3mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos.

**Tratamento**

Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

**Acabamento**

**Banho de cromo** da pata com acabamento de alta resistência, obedecendo à ensaios de salt-spray. As superfícies são preparadas por decapagem química, seguido por deposição de níquel, para posterior acabamento em cromo, totalizando espessura média de 45 microns, executada em linha auto-regulável, com tratamento de efluentes cumprindo todas as exigências dos órgãos ambientais, (RS – Fepam)

**Conformidade**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade. Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta cópia autenticada de certificado de comprovação de atendimento a Norma Regulamentadora NR17 este deverá constar especificação e foto do produto, emitido por ergonomista nível I ou superior, certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia (necessário anexar documento comprobatório). Ou Certificado de conformidade de produto emitido pela ABNT de acordo com a NBR 13962:2006. *Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a ensaio de determinação da densidade da espuma conforme prescrições da norma ABNT NBR 8537:2003. Parecer técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO relativo a determinação das características de queima de espuma, conforme prescrições da norma NBR 9178:2003.*

Dimensões	
A – dimensões do assento	L500x480P
B – dimensões do encosto	L490x500H
C – esp. do assento/encosto	80 mm
D - Altura Total da Cadeira	1060mm
Quantidade	
30 Unidades	

#### SUBITEM 2.25 – POLTRONA INDIVIDUAL DE ESPERA GIRATORIA

##### Assento

Compensado multilaminado 12mm de espessura e sobre assento de 5mm de espessura;  
Espuma expandida/laminada performance(AP) com 50mm de espessura media e densidade de 33 a 37 kg/m<sup>3</sup>;

Espuma expandida/laminada uma camada de 10mm de espessura média e densidade de 23kg/m<sup>3</sup>;

Acabamento das bordas em debrum de cordão plástico revestidos no mesmo tipo de tecido da poltrona. **Revestimento e cor: a definir.**

Estrutura lateral e inferior em madeira exposta vernizada.

##### Encosto

Compensado multilaminado 12mm de espessura e sobre assento de 5mm de espessura;

Espuma expandida/laminada performance(AP) com 40mm de espessura media e densidade de 33 a 37 kg/m<sup>3</sup>;

Espuma expandida/laminada uma camada de 10mm de espessura média e densidade de 23kg/m<sup>3</sup>;

Acabamento das bordas em debrum de cordão plástico revestidos no mesmo tipo de tecido da poltrona.

**Revestimento e cor: a definir.**

Mola suporte em aço com 76,20 mm de largura, espessura 6,35mm

Estrutura traseira em madeira exposta vernizada.

##### Base

Base giratória com 4 hastes em alumínio injetado polido;

Possui parafuso interno para montagem do conjunto base(Coluna-aranha-rolamento axial-plataforma de fixação do assento);

Sapatas injetadas em alumínio.

##### Acabamento

Componentes metálico internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Superfície de estrutura em alumínio polido;  
Verniz aplicado na madeira.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L675x485P
B – dimensões do encosto	L675x440H
D - Altura Total da poltrona	875mm
Quantidade	
05 Unidades	

### SUBITEM 2.26 – POLTRONA INDIVIDUAL DE ESPERA FIXA

#### Assento

Com chapa em MDF 18 mm de espessura, com dupla camada de espuma expandida/ laminada com 80mm de espessura media densidade de 33 kg/m<sup>3</sup>, espuma expandida/ laminada com 30 mm de espessura media e densidade de 26 kg/m<sup>3</sup>, Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

#### Encosto

Com chapa em Eucatex de 3 mm de espessura revestido na parte frontal com camadas de espumas laminada com 40 mm de espessura media e densidade de 33 kg/m<sup>3</sup>, espuma laminada com 30 mm de espessura media e densidade de 26 kg/m<sup>3</sup>, espuma expandida/laminada com 40 mm de espessura media e densidade de 26 kg/m<sup>3</sup>. Acabamento do encosto arredondado e apoio lombar reto e anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral..

#### Laterais/Apoio de braços

Em compensado multilaminado de 10mm de espessura, com dupla camada de espuma expandida/laminada com 35mm de espessura media e densidade de 33 kg/m<sup>3</sup>, e espuma expandida/laminada com 7mm de espessura media e densidade de 23 kg/m<sup>3</sup>.

#### Revestimento e cor: a definir.

#### Estrutura

Estrutura da poltrona em madeira de 1”

#### Base Fixa

Chapa de fixação do assento de 160 x 195mm com espessura de 4,25mm, pés de sustentação em tubo de aço elíptico 20 x 45mm e parede 1,5mm com sapatas articuladas de 50mm com regulador fixo cromado

#### Componentes.

Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, ( RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

#### Acabamento

**Acabamento em banho de cromo com base niquelada totalizando espessura aproximada de 45 microns, com superfícies metálicas preparadas previamente através de decapagem química, retirando as imperfeições da peça, propiciando melhor acabamento do processo de cromagem.**

#### Conformidade

Conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Dimensões	
A – dimensões do assento	L485x540P

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

<b>B – dimensões do encosto</b>	<b>L680x280H</b>
<b>C-altura do assento</b>	<b>470mm</b>
<b>D - Altura Total da poltrona</b>	<b>735mm</b>
<b>Quantidade</b>	
<b>30 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.27 – CADEIRA FIXA COM PRANCHETÃO ESCAMOTIÁVEL**

**Cadeira executiva fixa**, espaldar médio, estrutura do assento e encosto prensado a quente numa pressão de 104Kg/p2, 12 mm de espessura. Espuma de poliuretano injetado de 45 mm de espessura e densidade controlada de 45 a 50 Kg/m3 com borda frontal arredondada com porcas garras cravadas na madeira. Encosto com espuma injetada de poliuretano de alta densidade com 50 mm de espessura, Capa de proteção em couro com espessura mínima de 1mm, no encosto e no assento.

**Revestimento e cor: a definir.**

**Mecanismo** Mola de união do assento e encosto em Aço de 76mm de largura e 6,35mm de espessura nervurada por encruamento à frio para maior estabilidade, conforto e resistência Estrutura de sustentação da cadeira no formato de “pés palito” confeccionada em tubo de aço SAE 1020 redondo com 25,4 mm de diâmetro e parede 1,20 mm e furação 125x125mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno injetado. Grade porta livros de alta resistência.

**Braço fechado tipo corsa**, poliuretano injetado, integral skin, com mecanismo escamoteável e prancheta fixa com acabamento arredondado em PVC rígido.

**Tratamento** Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

**Pintura** A tinta em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, onde todas as peças são curadas em estufa, à temperatura de 200 °C.

**Conformidade** Conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

<b>Dimensões Aproximadas</b>	
<b>A- altura Max. Do assento</b>	<b>450MM</b>
<b>B –Altura Max. Encosto</b>	<b>800MM</b>
<b>C – dimensões do assento</b>	<b>L480x450P</b>
<b>D – dimensões do encosto</b>	<b>L430x390H</b>
<b>Quantidades</b>	
<b>200 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.28 - CADEIRA GIRATÓRIA AUTORREGULÁVEL EXECUTIVO ENCOSTO MÉDIO EM MALHA, COM BRAÇO**

Base giratória: em peça única injetada em poliamida (nylon) com reforços estruturais. Rodízios de corpo duplo com 65mm de diâmetro, fabricados em nylon, com eixos de fixação e giro em aço, possuindo sistema de auto-freio, que dificulta a movimentação da cadeira quando está sem peso, evitando

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

deslocamentos involuntários. Coluna de regulagem de altura com pistão a gás com 100mm de regulagem, dispondo ainda de sistema de ajuste auxiliar, permitindo elevar em 30mm e abaixar em 20mm a posição inicial de altura do assento. **Mecanismo:** inclinação sincronizada do encosto e do assento, com relação de 2°/1° respectivamente, proporcionando uma abertura total de 126° entre o assento e o encosto, com bloqueio em 4 posições feito por alavanca de fácil acesso, junto à lateral do assento. Possui auto-regulagem da tensão de 45kg a 120kg de peso, tendo alavanca para ajuste fino (+/- 20%) que deixa mais duro ou mais macio o apoio da auto-regulagem. **Encosto:** fabricado em peça de poliamida injetada, com revestimento feito por malha de poliéster, produzida por tear eletrônico com entrelaçamento dos fios produzindo uma construção tridimensional que impede que os fios se desprendam mesmo que o encosto seja cortado por lâmina (rasgado), que proporciona excelente apoio da região lombar e garante a transpiração do corpo. **Cor a definir.** **Assento:** estrutura fabricada em peça única de poliamida injetada, com sistema de respiro para preservar a espuma, que é produzida em poliuretano injetado com densidade controlada, isenta de CFC, com 50mm de espessura. Como peça de reforço, e onde são fixados o mecanismo e os braços, existe uma chapa de aço estampado. **Revestimento e cor a definir.** Não utiliza-se qualquer tipo de cola na fabricação deste estofado. Possui regulagem da profundidade do assento feito por dois manípulos localizados na parte frontal do mesmo, que aumentam em 50mm a parte da frente, não deslocando todo o conjunto. **Braços reguláveis:** apoio superior em poliuretano injetado, com sistema de regulagem de altura feito em polipropileno injetado, acionado por botão lateral, com nove passos de regulagem. Curso de regulagem de 11cm. Fixado ao assento por peça de poliamida injetada.

Dimensões Aproximadas	
<b>A – dimensões do assento</b>	<b>L470x430P</b>
<b>B – Altura da extensão vertical do encosto</b>	<b>650MM</b>
<b>C-Altura do assento ao chão</b>	<b>410 A 520MM</b>
<b>D- Altura total da cadeira</b>	<b>1180MM</b>
<b>E- Largura Total da Cadeira com braços</b>	<b>750MM</b>
<b>F-Profundidade Total</b>	<b>700MM</b>
<b>QUANTIDADE</b>	
<b>01 Unidade</b>	

**SUBITEM 2.29 - CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVO ENCOSTO ALTO EM MEMBRANA, COM BRAÇO**

**Base giratória:** em peça única injetada em alumínio polido com reforços estruturais. Rodízios de corpo duplo com 65mm de diâmetro, fabricados em nylon, com eixos de fixação e giro em aço, possuindo sistema de auto-freio, que dificulta a movimentação da cadeira quando está sem peso, evitando deslocamentos involuntários. Coluna de regulagem de altura com pistão a gás com 100mm de regulagem. Possui sistema de amortecimento mecânico na posição mais baixa de regulagem do pistão.

**Mecanismo:** sincronizado com movimento do encosto e do assento sincronizado com efeito *Body Float*, proporcionando uma abertura máxima total de 125° entre o assento e o encosto, possuindo 4 posições de travamento, com sistema de desbloqueio anti-choque.

**Encosto:** constituído por uma estrutura de polipropileno, com revestimento feito por uma membrana produzida através da expansão de polímeros, de grande resistência e ótima propriedade de transpiração, possuindo ainda barras na horizontal de aço tipo mola, que garantem a estrutura do encosto, **cor a definir.**

**Assento:** estrutura fabricada em peça única de poliamida injetada, com sistema de respiro para preservar a espuma, que é produzida em poliuretano injetado com densidade controlada, isenta de CFC, com 50mm de espessura. Como peça de reforço, e onde são fixados o mecanismo e os braços, existe uma chapa de aço estampado. **Revestimento feito por tecido de poliéster com desenho do tipo crepe ou**

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**couro natural cor a definir**, tendo detalhes em costura na horizontal, formando gomos. Não utiliza-se qualquer tipo de cola na fabricação deste estofado.

**Braços reguláveis:** apoio superior em poliuretano injetado, com sistema de regulagem de altura feito em polipropileno injetado, acionado por botão lateral, com oito passos de regulagem. Possui ainda regulagem de afastamento e profundidade do apoio do braço. Fixado ao assento por peça de poliamida injetada.

Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L480x440P
B – Altura da extensão vertical do encosto	590 A 645 MM
C-Altura do assento ao chão	415 A 535MM
D- Altura total da cadeira	1185MM
E- Largura Total da Cadeira com braços	650/730MM
F-Profundidade Total	710MM
QUANTIDADE	
01 Unidade	

**SUBITEM 2.30 - CADEIRA DE DIÁLOGO EXECUTIVO COM ENCOSTO MÉDIO EM MALHA, COM BRAÇO.**

**Estrutura fixa:** fabricada em tubo de aço com formato contínuo, empilhável, com acabamento em pintura epóxi-pó na cor preta. **Encosto:** fabricado em peça de poliamida injetada, com revestimento feito por malha de poliéster, produzida por tear eletrônico com entrelaçamento dos fios produzindo uma construção tridimensional que impede que os fios se desprendam mesmo que o encosto seja cortado por lâmina (rasgado), que proporciona excelente apoio da região lombar e garante a transpiração do corpo, **cor a definir**. Fixado à estrutura pela extensão dos braços.

**Assento:** estrutura fabricada em peça única de poliamida injetada, com sistema de respiro para preservar a espuma, que é produzida em poliuretano injetado com densidade controlada, isenta de CFC, com 40mm de espessura. Não utiliza-se qualquer tipo de cola na fabricação deste estofado, **revestimento e cor a definir**. **Braços:** são feitos pela extensão do encosto fabricados em polipropileno injetado.

Dimensões Aproximadas	
A – dimensões do assento	L480x445P
B – Altura da extensão vertical do encosto	500MM
C-Altura do assento ao chão	425MM
D-Altura total da cadeira	910MM
E-Largura Total da Cadeira com braços	610MM
QUANTIDADE	
02 Unidades	

**SUBITEM 2.31 - CADEIRA FIXA EXECUTIVO COM ENCOSTO EM MEMBRANA.**

**Estrutura fixa:** fabricada em tubo de aço com formato contínuo, com diâmetro de 22mm e espessura de 2,25mm, empilhável, com acabamento em cromagem eletrolítica. Opcionalmente, para pisos frios, são montadas sob a estrutura sapatas de polipropileno com base de apoio em feltro.

**Encosto:** constituído por uma estrutura de polipropileno, com revestimento feito por uma membrana produzida através da expansão de polímeros, de grande resistência e ótima propriedade de transpiração,

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

possuindo ainda barras na horizontal de aço tipo mola, que garantem a resistência estrutural do encosto. Junto à fixação na estrutura existe um sistema de articulação que permite o basculamento com retorno automático do encosto. **Cor a definir.**

Assento: estrutura fabricada em peça única de poliamida injetada, com sistema de respiro para preservar a espuma, que é produzida em poliuretano injetado com densidade controlada, isenta de CFC, com 50mm de espessura. Tendo detalhes em costura na horizontal, formando gomos. Não utiliza-se qualquer tipo de cola na fabricação deste estofado. **Revestimento e cor a definir.**

Braços: em polipropileno injetado e são afixados sobre a extensão da estrutura que sustenta o encosto.

Dimensões Aproximadas	
<b>A – dimensões do assento</b>	<b>L480x470P</b>
<b>B – Altura da extensão vertical do encosto</b>	<b>470MM</b>
<b>C-Altura do assento ao chão</b>	<b>420MM</b>
<b>D-Altura total da cadeira</b>	<b>900MM</b>
<b>E-Largura Total da Cadeira com braços</b>	<b>605MM</b>
<b>F-Profundidade total da cadeira</b>	<b>600MM</b>
<b>QUANTIDADE</b>	
<b>02 Unidades</b>	

**SUBITEM 2.32 – CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL**

Cadeira empilhável sem apoia braços, para uso individual, com encosto e assento fixo. Possui curvatura anatômica no assento e no encosto, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral.

**Assento e encosto**

Assento e encosto em material ecológico Ekoplus, que oferece o Feeling da madeira com durabilidade e a praticidade do plástico, injetados em polipropileno copolímero de alta resistência e resistente a raios ultra violeta e pigmentados na **cor marron**, unidos à estrutura por parafusos especiais para plástico.

**Estrutura**

Confeccionada com tubos de aço curvados à frio em máquina curvadora CNC, e unidos por solda do tipo MIG, formando um monobloco de alta resistência, e recalibrada em gabaritos especiais para controle dimensional. Pernas e travessas confeccionadas em tubo de aço SAE 1020, oblongo 16x30mm e redondo 19,05 mm de diâmetro, e espessura da parede de 1,20 mm, para ambos os tubos; Suporte do encosto em tubo oblongo 16x30mm e espessura da parede de 1,5 mm; Sapatas e ponteiras em polipropileno injetado na cor da estrutura metálica.

**Componentes.**

Os componentes metálicos que recebem tinta, possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

**Acabamento**

Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

**Normatização.**

Esta poltrona está em conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Dimensões	
A – dimensões do assento	L460x400P
B – dimensões do encosto	L460x260H
E – Altura total da Cadeira	825MM
QUANTIDADE	
50 Unidades	

**SUBITEM 2.33 - POLTRONA PARA AUDITORIO**

**ASSENTO:** Rebatimento automático silencioso, acionamento por molas de torção e buchas de poliacetal autolubrificantes. Estrutura interna com 2 montantes laterais em tubos de aço 1010/1020, espessura de parede 1,0 mm, secção 20 x 50 x 440 mm unidos através de solda MIG à 2 travessas de aço, a frontal medindo 20 x 50 x 380 mm e a traseira com 30 x 90 x 420 mm. O fechamento do quadro se dá através de 5 molas tipo nozag para acomodar a espuma do assento. Na face inferior do assento são soldadas 4 cantoneiras 30 x 50 x 20 mm chapa 2,65 mm para posterior fixação da blindagem do assento. No interior do quadro de aço há um quadro de madeira fixado com parafusos autobrocantes CFFF 4,2 x 25 mm para fixação do tecido através de grampos. Nos montantes a madeira possui dimensões de 470 x 20 x 9 mm e nas travessas 380 x 20 x 9 mm.

**BLINDAGEM DO ASSENTO:** Em compensado multilaminado, com 10 mm de espessura, revestido com lâmina de madeira natural de 0,7 mm, acabamento em verniz poliuretano acetinado natural ou tingido. Possui microperfurações para melhor absorção acústica.

**ENCOSTO:** Fixo sem folgas aparentes em relação à estrutura lateral da poltrona, regulável em três níveis ergonômicos de inclinação 18°, 22°, 26°. Estrutura interna em madeira moldada anatomicamente, dimensões 520 x 450 x 14 mm, raio de curvatura 900 mm, compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente. Na face inferior da estrutura interna uma cantoneira de aço 40 x 70 x 480 mm é fixada através de 4 porcas garras encravadas na madeira e parafusos 1/4 x 3/4". Esta cantoneira e o montante do quadro do assento proporcionam o fim de curso do movimento do assento. O encosto é fixado à estrutura através de parafusos e porcas garras encravadas na estrutura lateral, sendo 2 de 1/4 x 5/8" em cada lado da estrutura. Dois suportes confeccionados em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, dobrados e estampados, com 2 furos oblongos 8 x 20 mm na parte inferior e 3 furos com diâmetro de 8,0 mm na parte superior (para regulagem dos 3 níveis) unem o encosto com a estrutura.

**BLINDAGEM DO ENCOSTO:** Em madeira compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente. Dimensões 640 x 480 x 15 mm, com raio de curvatura de 900 mm. Revestido com lâmina de madeira natural de 0,7 mm em ambas as faces e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. A borda superior da blindagem é aparente em 30 mm em relação ao encosto.

**ESPUMAS E REVESTIMENTO:** Assento com espuma de poliuretano de densidade controlada em 45 kg/m<sup>3</sup>, dimensões 450 x 450 x 60 mm mais duas faixas de acabamento lateral e frontal com dimensões 1500 x 90 x 15 e 360 x 20 x 30 mm respectivamente. Encosto com espuma de poliuretano *soft* de densidade controlada em 20 kg/m<sup>3</sup>, dimensões 520 x 470 x 50 mm. Espuma de poliuretano para apoio lombar com densidade controlada em 23 kg/m<sup>3</sup> e dimensões 470 x 290 x 40 mm. **Revestimento e cor a definir.**

**ESTRUTURA:** Estrutura lateral para todas as poltronas, confeccionada em quadro de madeira maciça contendo 2 travessas de 360 x 31 x 31 mm e 2 colunas de 575 x 31 x 31 mm. Fechamento do quadro com 2 painéis de compensado multilaminado com 575 x 420 x 15 mm. Acabamento com lâmina de madeira natural de 0,7 mm e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Toda a fixação do quadro e dos painéis não possuem parafusos aparentes. O painel interno da estrutura recebe o suporte de fixação do assento fixado com 3 parafusos alen 1/4 x 1" e porcas garras metálicas. O suporte é

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

confeccionado em 3 peças: a base com três furos de 6 mm e dimensões 60 x 59 x 5 mm, anel dentado para fixação do eixo do assento com diâmetro externo de 28 mm, abertura para o eixo de 13 mm e espessura de 7 mm. Por fim a parte frontal com três furos de 6 mm e cavidade para eixo medindo 10 x 34 x 13 mm.

**APÓIA-BRAÇOS:** Confeccionados em madeira maciça, dimensões 420 x 60 x 35 mm. Entre o apoia-braços e a estrutura deverá possuir outra madeira maciça de dimensões 400 x 40 x 10 mm para provocar a elevação do apoia-braços. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural.

**SAPATAS DE FIXAÇÃO AO PISO:** Não aparente, interna à estrutura lateral, confeccionada em aço 1010/1020 de secção retangular 30 x 50 mm, espessura de parede 1,50 mm e comprimento de 360 mm, com dois furos para receber chumbadores de fixação ao piso. **ACESSÓRIOS:** Identificação alfa numérica para filas e corredores. Para este item apresentar juntamente com a proposta cópia autenticada de certificado da ABNT de conformidade do Produto com a NBR 15878/2011. Laudo de Densidade da Espuma de acordo com a NBR 8537/2015. Laudo de Queima de Espuma de acordo com a NBR 9178/2015, revestimento antichamas de acordo com a NBR 9442/86.

Dimensões	
<b>A – dimensões entre eixos</b>	530 a 610mm
<b>B – Altura do chão ao topo do encosto</b>	870 à 900 mm
<b>E – Profundidade da poltrona aberta</b>	<b>690MM</b>
<b>QUANTIDADE</b>	
<b>200 Unidades</b>	

### ITEM 03 - MOVEIS EM AÇO: ARQUIVOS/ARMARIOS/ESTANTES

#### SUBITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS

➤ **Características:**

Confeccionado em chapa de aço #22 (0,75) normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo e portas. Produto montavel utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos. Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Laterais confeccionadas em chapa de aço #22 (0,75mm) sendo 4 dobras na perpendiculares em sentido vertical com a 1ª a 5mm com 180°, a 2ª a 5mm com 90°, 3ª a 10mm com 90°, a 4ª a 800mm com 180° e termina com 5mm e na sua profundidade com 6 dobras sendo a 1ª a 5mm com 180°, a 2ª a 20mm com 90°, a 3ª com 25mm a 90°, a 4ª a 450mm com 90°, a 5ª a 10mm com 90° a 6ª com 180° termina com 5mm, com sistema de engate por cremalheiras com espaçamento de 50 em 50 mm para como suporte para prateleiras. **segundo o disposto no item 4.4.2 da norma ABNT 13961:2010 com bordas arredondadas e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1)**

Portas com fechamento sobreposto com medidas esquerdas e direitas de 420mm(L)x724mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobras sendo a 1ª a 390mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 388mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cinza cristal ou grafite, 3 reforços em “Ômega” na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm, **segundo o disposto no item 4.4.2 da norma ABNT 13961:2010 com bordas arredondadas e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1)**

Porta articulada por dobradiças 30mm de altura na chapa #20 (0,90mm) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado (3,85mm x 62mm) de articulação reforçado zincado branco, projetadas de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados ou perda de funcionabilidade de qualquer componente **conforme item 4.4.3 da norma ABNT 13961:2010, devendo projetadas de modo a minimizar o risco de tombarem sobre as mãos do usuário, conforme disposto no item 4.4.4 da norma ABNT 13961:2010.**

Contém 1 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm e 1 fixa, ambas em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminado a frio nas medidas de 30mm(A)x797mm(L)x350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°. Fechadura cilíndrica do tipo Yale com 2 chaves com travamento da porta na prateleira fixa central.

Acompanha kit composto por **4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliéster de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A A.**

➤ **ACABAMENTO**

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C (na cor cinza cristal) ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, **sendo que todos os componentes metálicos devem ser resistentes a corrosão, devendo ficar expostas a uma atmosfera como especificada na NRB 8094, por um período de 240h. Depois disso, o grau de corrosão deve ser determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010.. Capacidade de Peso** Por prateleiras é de 35 kg(bem distribuídos). **Cor: a definir.** Para este item o licitante deverá apresentar juntamente com a proposta Certificado de conformidade de Produto emitido pela ABNT conforme NBR 13961:2010.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
800x800x450mm	60 Unidades

**SUBITEM 3.2 - ARMARIO ALTO DE AÇO MONTAVEL COM PORTA DE CORRER**

**Características:**

Confeccionado em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo e portas. Produto montavel utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos.

Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Portas compostas por laminas de perfil em PVC na medida de 1913mmx25mm com 17 unidades na porta direita e 17 unidades na porta esquerda, tendo como largura total de cada porta de 443,20mm, encaixados umas às outras de forma articulada, com a junção dos perfis deslizando por um sistema de trilho macho e fêmea, fixados nas extremidades da porta batentes de aço chapa 20 (0,90mm)

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

na medida 1914mm x 84mm com puxadores em polipropileno embutidos com fechamento utilizando fechadura 90° com lingüeta English Espanol modelo 06502-1430

Contém 4 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 100 em 100 mm em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminado a frio nas medidas de 30mm(A)x747mm(L)x402mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 5mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 405mm com 90°, a 5ª a 25mm com 90°, a 6ª a 5mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 5mm com 90° a 2ª a 25mm com 90° a 3ª a 747mm com 90° a 4ª com 25mm a 90° e termina com 5mm. com recorte na 2ª dobra para encaixe nas cremalheiras nas face laterais e de fundo.

Laterais Duplas sendo as externas na medida de 1980mm de altura por 450mm de profundidade, confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) com 3 dobras sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90° e 3ª a 450mm terminando com uma dobra em U de 5mm. As laterais internas na medida de 1960mm de altura x 406mm de profundidade em chapa de aço 24 (0,60mm) com sistema de cremalheira de 100 em 100mm estampados na própria lateral para encaixe das prateleiras.

Fundo confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 1980mm(A) x 900mm(L) com 2 dobras em U com espaçamento a 900mm entre elas com sistema de cremalheira de 100 em 100mm estampados na própria lateral para encaixe das prateleiras.

Tampo Superior confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 897mm(L) x 445mm(P) x 32mm(E) com almofada destinada a fixação das laterais internas com 4 rebites SP-420 REC TRIV, fixadas ao tampo por sistema de solda por resistência a uma temperatura de 1160° com pressão de 7bar, com 12 orifícios retangulares para fixação do trilho guia das portas de correr

Base confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 897m(L) x 445mm(P) X 32mm(E) com 4 rebites SP-420 REC TRIV utilizados para fixar a lateral interna, com 12 orifícios retangulares para fixação do trilho guia das portas de correr, 2(dois) reforços ôegas em forma X sendo cada reforço com 977mm de largura e na sua profundidade 30mm com 4 dobras sendo 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 20mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 20mm com 90° e termina com 10mm.

Acompanha kit composto por **4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A A.**

#### ACABAMENTO

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C, ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C, **Cor: a definir.**

Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por item com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo índice de deslocamento da pintura.

Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme. **Capacidade de Peso :** por prateleira é de 30 Kg. (bem distribuídos).

DIMENSÃO	QUANTIDADE
2007x900x450mm	10 Unidades

#### **SUBITEM 3.3 - ARMARIO BAIXO DE AÇO MONTAVEL COM PORTA DE CORRER**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**Características:**

Confeccionado em chapa de aço #24 (0,60) normalizada laminada a frio nas laterais, no fundo e portas.

Produto montavel utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos.

Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90º, a 2ª a 25mm com 90º, a terceira a 15mm com 90º e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Trava inferior confeccionada em chapa de aço # 20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90º, a 2ª a 45mm com 90º e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.

Portas compostas por laminas de perfil em PVC na medida de 956mm x 25mm com 22 unidades na porta direita e 22 unidades na porta esquerda, tendo como largura total de cada porta de 596,8mm, encaixados umas às outras de forma articulada, com a junção dos perfis deslizando por um sistema de trilho macho e fêmea, fixados nas extremidades da porta batentes de aço chapa 20 (0,90mm) na medida 956mm x 84mm com puxadores em polipropileno embutidos com fechamento utilizando fechadura 90º com lingüeta English Espanol modelo 06502-1430

Contém 4 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 100 em 100 mm em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminado a frio nas medidas de 30mm(A)x1026mm(L)x402mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90º, a 2ª a 5mm com 90º, a 3ª a 25mm com 90º, a 4ª a 405mm com 90º, a 5ª a 25mm com 90º, a 6ª a 5mm com 90º e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 5mm com 90º a 2ª a 25mm com 90º a 3ª a 1026mm com 90º a 4ª com 25mm a 90º e termina com 5mm. com recorte na 2ª dobra para encaixe nas cremalheiras nas face laterais e de fundo.

Laterais Duplas sendo as externas na medida de 1042mm de altura por 450mm de profundidade, confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) com 3 dobras sendo a 1ª a 20mm com 90º, a 2ª a 25mm com 90º e 3ª a 450mm terminando com uma dobra em U de 5mm. As laterais internas na medida de 1004mm de altura x 406mm de profundidade em chapa de aço 24 (0,60mm) com sistema de cremalheira de 100 em 100mm estampados na própria lateral para encaixe das prateleiras.

Fundo confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 1042mm(A) x 1180mm(L) com 2 dobras em U com espaçamento a 1180mm entre elas com sistema de cremalheira de 100 em 100mm estampados na própria lateral para encaixe das prateleiras.

Tampo Superior confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 1177mm(L) x 445mm(P) x 32mm(E) com almofada destinada a fixação das laterais internas com 4 rebites SP-420 REC TRIV, fixadas ao tampo por sistema de solda por resistência a uma temperatura de 1160º com pressão de 7bar, com 12 orifícios retangulares para fixação do trilho guia das portas de correr.

Base confeccionado em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 1177m(L) x 445mm(P) X 32mm(E) com 4 rebites SP-420 REC TRIV utilizados para fixar a lateral interna, com 12 orifícios retangulares para fixação do trilho guia das portas de correr, 2(dois) reforços ômegas em forma X sendo cada reforço com 977mm de largura e na sua profundidade 30mm com 4 dobras sendo 1ª a 10mm com 90º, a 2ª a 20mm com 90º, a 3ª a 30mm com 90º, a 4ª a 20mm com 90º e termina com 10mm.

Acompanha kit composto por **4 cantoneiras e 4 sapatas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm A A.**

**ACABAMENTO**

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C, ou pintura eletrostática líquida (esmalte sintético) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 120 °C. **Cor: a definir.**

Tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório, onde é feito controle por item com teste de corrosão utilizando simulador salt spray, ensaio de corrosão acelerada com nevoa salina por 500hrs e teste de Aderência da pintura medindo índice de deslocamento da pintura.

Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.

**Capacidade de Peso:** Por prateleira é de 30 Kg. (bem distribuídos).

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1060x1180x450mm	10 Unidades

**SUBITEM 3.4 - ESTANTE DUPLA FACE**

Estante em aço para livros dupla face. Composta por: 08 (oito) prateleiras para armazenagem materiais, medindo 99,8 x 3 x 23cm, espessura do aço: 0,90mm. 01 (um) chapéu em formato "U" para sustentação e proteção dos materiais, medindo 7cm de altura, espessura do aço: 0,90mm. 01 (uma) base fechada para sustentação e armazenagem de materiais, espessura da chapa: 0,90mm, com reforço interno em ômega soldado em toda a extensão da base. 02 (duas) laterais de sustentação e acabamento, com 36 repuxos a passos de 17,5cm, que permite os encaixes das prateleiras para até 18 níveis de armazenagem; observações: a lateral oculta parafusos e os sistemas internos, espessura do aço: 1,20mm. Observação: Todas as partes em aço possuem baixo teor de carbono, com tratamento com banho químico, antiferruginoso e fosfatizante e recebem pintura aplicada através do sistema eletrostático a pó, aplicação com camada mínima de tinta com 70 micras uniformemente distribuída. Demais componentes: 16 (dezesseis) parafusos 3/8"; PVC nas arestas das laterais, para acabamento interno; 04 (quatro) pés niveladores sextavados em nylon para regulagem de altura. **Cor: a definir.** Para este item apresentar ensaio fornecido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, para demonstrar o atendimento aos requisitos contemplados pela norma NBR 13961:2010: estabilidade, resistência da estrutura, carga máxima total e em conformidade com o item 4.4.2; NBR 8094:1983, relatório de ensaio corrosão por exposição à névoa salina de pelo menos 300 horas, em conformidade com as normas ABNT NBR 5841 e ABNT NBR 5770, seccionados de partes retas e que contenham uniões soldadas; NBR 8095/83, ASTM D 714/2009 e ASTM D 610/2008, relatório de ensaio de corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada de pelo menos 400 horas; Certificado de Regularidade em Atividades Potencialmente Poluidoras, conforme instrução normativa IBAMA nº 31 de 3/12/2009.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1000x2000x580mm	350 Unidades

**SUBITEM 3.5 - GAVETEIRO AEREO 02 GAVETAS**

**GAVETAS**

Gaveteiro fixo com 02 gavetas (sendo uma com porta trechos). Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi a pó, correção de 400mm de comprimento em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon. Com deslizamento suave sobre correções em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas toda em aço estampada

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

com furações estilo duna, com pintura epóxi, sendo mesma cor das estruturas. Acabamento das bordas de 20mm com três dobras sem soberbas em todo seu perímetro. Abertura das gavetas através de puxador injetado em PS (poliestireno) medindo 25x60mm e acabamento em prata UV, fixado na frente das gavetas. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis.

**COMPONENTES METÁLICOS**

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
280X404X450MM	400 Unidades

**SUBITEM 3.6 – ARMARIO ROUPEIRO 12 PORTAS**

Roupeiro em aço especial totalmente montável com travas invertidas tipo unha de gato que dispensa a utilização de parafusos, Possui 03 vãos com 04 portas sobrepostas em aço com encaixe total dentro do vão, **dobradiça com pino anelado**, com fechamento através de pitão (dispositivo para cadeado) injetado em nylon com 33% fibra de vidro na cor preta ou podendo receber opcionalmente fechadura tipo yale. 01 veneziana por porta para ventilação, 02 cabides de encaixe interno em polipropileno, pés reguláveis em polipropileno de alto impacto na cor preta, com fixação através de canaletas, oferecendo assim maior segurança ao usuário. Estrutura: Confeccionado em chapa de aço nº 26 (0,45mm). Tampo e base em chapa de “aço 24” Acabamento: Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C. **Cor: a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1930X1039X400 MM	50

**SUBITEM 3.7 - ARQUIVO EM AÇO 04 GAVETAS**

Arquivo totalmente montável em aço especial com 04 gavetas, para pasta suspensa tamanho escritório. Porta-etiqueta e puxadores estampados nas gavetas, puxadores superior embutidos em toda extensão das gavetas na horizontal com acabamento em PVC nas cores grafite, fechadura cilíndrica tipo yale com travamento simultâneo das gavetas e sistema de deslizamento das gavetas em patins de nylon. Haste das gavetas curvadas a frio para maior resistência. Tampo em “chapa 24” e base frontal e trazeira em chapa 20”. Trava horizontal em “chapa 18”, 03 (três) reforço em “Z” em chapa 24” Estrutura: Confeccionado em chapa de aço nº 26 (0,45mm). Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C. **Cor: a definir.** Capacidade: de 30 a 40 pastas por gavetas ou 25 kg, base para fixação dos pés triangular em chapa 18”, **com pés reguláveis com base de polietileno de alto impacto, 50mm de diâmetro, fixado por parafuso de 3/8-1”** fixado a plataforma triangular de polietileno.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
1335X470X570 MM	50

**SUBITEM 3.8 – SUPORTE PARA CPU VOLANTE****Estrutura**

Confeccionadas em chapa de aço #26 SAE 1006 a 1008 com 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi. A peça recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

para receber à pintura. Possuem detalhe estampado na estrutura contendo perfurações na parte lateral em forma círculos estilo duna em tamanhos variados. Possui aberturas nas chapas laterais tipo pega mão para facilitar a movimentação. Possui uma prateleira na parte superior em aço travando as estruturas laterais.

**Base**

Base da estrutura em MDP-BP de 18 mm fixados as laterais de aço por meio de parafusos, dotada de 4 rodízios sendo dois com travas.

**Pintura**

Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de decomposição eletrostática com polimerização em estufa.

**Cor a definir.**

DIMENSÃO	QUANTIDADE
590X233X479MM	50

**SUBITEM 3.9 – SUPORTE PARA PASTA SUSPensa**

Suporte para pasta suspensa com divisor para arquivamento frontal em chapa de aço dobrada com corrediças telescópica, Pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, em conformidade com a ABNT NBR NM 300-3:2004.

DIMENSÃO	QUANTIDADE
710X410X90MM	50

**SUBITEM 3.10 - FACE FIXA OU MOVEL DE MODULO SIMPLES OU DUPLO**

**Face Fixa ou Móvel de módulo simples ou duplo com as medidas internas de 210mm a 495mm (P) X 800mm a 1.200mm (L) X 2.025mm a 2750mm (H), permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição diferentes**, composto por estruturas em chapa de aço dobrada SAE1010#18, fixadas a base através de suportes de sustentação. Estruturas com furos retangulares a cada 25mm para encaixe e regulagem dos componentes internos. Fechamento superior com aba lateral em chapa aço SAE1010#20 com 30 mm de altura. Base móvel confeccionada em chapa de aço dobrada SAE1010 em perfil "U", com 110mm de altura, reforçada com travessas internas para sustentação e afixação das rodas, coincidindo com o centro de cada compartimento estabelecendo uma distribuição equilibrada do peso; rodas em aço maciço com diâmetro de 120mm e 30mm de largura, com duas abas laterais de guia formato trapezoidal, para perfeito encaixe nos trilhos, permitindo um alinhamento e estabilidade do módulo. Sendo as rodas de tração com princípio antiderrapante através de recartilagem interna para tracionamento; mancais compostos de rolamentos de esferas rígidas e blindados classe zz de modo a não requerer lubrificação, para tracionamento de eixos em aço maciço com 20 mm soldados as rodas e acoplados a eixos tipo "cardan" no formato oitavado. Comprovação de durabilidade das bases, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: A base dupla deverá suportar uma carga de compressão de no mínimo 220KN sobre os perfis transversais do conjunto de rodas, sem apresentar irregularidade no seu funcionamento ou deformações perceptíveis. A base simples deverá suportar uma carga de compressão de no mínimo 200KN sobre os perfis transversais do conjunto de rodas, sem apresentar irregularidade no seu funcionamento ou deformações perceptíveis. A base dupla deverá permitir durabilidade de no mínimo 80.000 ciclos de ida e volta em uma distância mínima de 2 metros com uma carga distribuída de no mínimo 2.300kg sem apresentar irregularidades no funcionamento. Os Trilhos deverão ser em viga metálica com mini rampas com perfil central em aço formato trapezoidal. Comprovação de resistência à corrosão, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Os trilhos deverão ter revestimento com massa de no mínimo 37 g/m<sup>2</sup> de zinco conforme NBR 7397:2007; Exposição a atmosfera úmida de no

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

mínimo 1500 horas sem apresentação de corrosão vermelha, conforme NBR 8095:1983; Exposição a névoa salina de no mínimo 350 horas sem apresentação de corrosão vermelha, conforme NBR 8094:83. Opção de configuração para perfil extrudado em alumínio anodizado, composto por mini rampas antiderrapantes em alumínio anodizado, que deverão possuir sistema de encaixe em toda sua extensão, sem uso de ferramentas. O perfil central, deverá ser maciço em alumínio anodizado com formato trapezoidal, para melhor deslizamento das rodas. Comprovação de resistência à compressão de carga, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Os trilhos em alumínio deverão ter uma resistência mínima de 1.600Kgf pontual por roda, sem apresentar irregularidades ou deformações visíveis. Sistema de movimentação com redução por dupla transmissão, instalados diretamente na base composto por correntes de ASA 40 e engrenagens permitindo uma redução de esforço para deslocamento, sendo o acionamento ativado através de um manipulador (volante) em estrutura de aço. Comprovação de torque de movimentação, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: O torque de acionamento no volante ou manipulador para movimentação de módulo duplo deverá ser no máximo 1,70 N.m com 3.000 kg de carga distribuída internamente. O torque de acionamento no volante ou manipulador para movimentação de módulo simples deverá ser no máximo 0,48 N.m com 1.500 kg de carga distribuída internamente. Sistema anti tombamento instalado diretamente na base com garras duplas dispostas paralelamente aos trilhos com engates em toda a sua extensão confeccionadas em chapa de aço SAE1010 para evitar o tombamento acidental. Comprovação de segurança e estabilidade, através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Módulo duplo de altura externa de 2.200mm descarregado e percorrendo uma distância mínima de 1.400 mm com uma velocidade de pelo menos 0,367 m/s sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso. Módulo duplo de altura externa de 2.200mm carregado com carga de 1.600kg distribuída internamente e percorrendo uma distância mínima de 1.400 mm com uma velocidade de pelo menos 0,182m/s sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso. Módulo duplo de altura externa de 2.200mm carregado com uma carga de 1.600kg distribuída internamente e com aplicação de uma força horizontal de 1.000 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo. Módulo simples de altura interna de 2.000mm carregado com uma carga distribuída de 400kg nas duas últimas prateleiras e com aplicação de uma força horizontal de 1.000 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo. Módulo duplo de 2.700mm de altura interna carregado com uma carga de 1.200kg distribuídos internamente com uma velocidade de 0,2m/s sobre trilhos com no mínimo 1.900mm de extensão sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso. Módulo duplo de 2.700mm de altura interna descarregado com uma velocidade de 0,2m/s sobre trilhos com no mínimo de 1.900mm de extensão sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso. Módulo duplo de altura interna de 2.700mm descarregado com aplicação de uma força horizontal de 1.200 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo. Módulo duplo de altura interna de 2.700mm carregado com uma carga total de 400kg distribuídos internamente entre 1.600mm e 2.400mm de altura respectivamente, com aplicação de uma força horizontal de 800 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo. Cada módulo deverá contar com uma trava manual embutida no volante com acionamento através de um botão com ativação rápida por meio de um giro no sentido horário para seu travamento e giro no sentido anti-horário para o destravamento com um pino de engate ao sistema de movimentação do conjunto. Mecanismo de travamento do conjunto para fechamento total do sistema instalado no módulo terminal móvel do conjunto através de uma única chave tipo tetra ligada a um mecanismo de bloqueio que atua diretamente no trilho evitando furar o piso existente e proporcionando maior segurança ao sistema. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é poliméricamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2010-Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar DiffusionMethods” e quantitativos “Log reduction”. Comprovação de qualidade de tratamento e pintura através de relatório técnico fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8095-83. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8094-83. Determinação de flexibilidade por mandril cônico sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988. Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m<sup>2</sup> de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m<sup>2</sup>. Exposição a dióxido de enxofre (SO<sub>2</sub>) sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.

**Requerimentos de Qualificação Técnica (Documentação Técnica Complementar) para apresentar junto com a Proposta Comercial:**

01. Catálogo da empresa fabricante: contendo imagens e especificações que indiquem o modelo e tipo de produto ofertado, através do qual seja comprovado o atendimento das especificações do Termo de Referência.
02. Desenho ilustrativo da base deslizante em 3D destacando os mecanismos de redução e dupla transmissão de esforço.
03. Laudo Técnico de Avaliação das Características Ergonômicas, com avaliação antropométrica e biomecânica real, avaliação antropomórfica, avaliação das características no uso e avaliação de adequação a norma NR 17, demonstrando que os equipamentos propostos, possuem padrões técnicos e funcionais de ergonomia, do Ministério do Trabalho e Previdência Social em relação a Norma Brasileira NR 17. O laudo deverá ser assinado por profissional com especialização acadêmica em ergonomia certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) em conjunto com um engenheiro de segurança do trabalho com especialização acadêmica em ergonomia devidamente registrada no CREA.
04. Relatórios Técnicos de Pintura e Tratamento realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
  - Relatório Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0.
  - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina conforme estabelecido pela Norma NBR 8094/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
  - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida, conforme estabelecido pela Norma NBR 8095/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
  - Relatório técnico de Determinação de flexibilidade por mandril cônico, sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana, com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988.
  - Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m<sup>2</sup> de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m<sup>2</sup>.
  - Relatório técnico de Exposição a dióxido de enxofre (SO<sub>2</sub>) de acordo com a NBR 8096:1983 sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.
05. Relatórios Técnicos de Estabilidade realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

- Relatório técnico do Módulo duplo de altura externa de 2.200mm descarregado e percorrendo uma distância mínima de 1.400 mm com uma velocidade de pelo menos 0,367 m/s sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso.
  - Relatório técnico do Módulo duplo de altura externa de 2.200mm carregado com carga de 1.600kg distribuída internamente e percorrendo uma distância mínima de 1.400 mm com uma velocidade de pelo menos 0,182m/s sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso.
  - Relatório técnico do Módulo duplo de altura externa de 2.200mm carregado com uma carga de 1.600kg distribuída internamente e com aplicação de uma força horizontal de 1.000 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo.
  - Relatório técnico do Módulo simples de altura interna de 2.000mm carregado com uma carga distribuída de 400kg nas duas últimas prateleiras e com aplicação de uma força horizontal de 1.000 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo.
  - Relatório técnico do Módulo duplo de 2.700mm de altura interna carregado com uma carga de 1.200kg distribuídos internamente com uma velocidade de 0,2m/s sobre trilhos com no mínimo 1.900mm de extensão sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso.
  - Relatório técnico Módulo duplo de 2.700mm de altura interna descarregado com uma velocidade de 0,2m/s sobre trilhos com no mínimo de 1.900mm de extensão sem ocorrer o tombamento do módulo ao atingir o limitador de curso.
  - Relatório técnico do Módulo duplo de altura interna de 2.700mm descarregado com aplicação de uma força horizontal de 1.200 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo.
  - Relatório técnico de Módulo duplo de altura interna de 2.700mm carregado com uma carga total de 400kg distribuídos internamente entre 1.600mm e 2.400mm de altura respectivamente, com aplicação de uma força horizontal de 800 N a 1.600mm de altura sem ocorrer o tombamento do módulo.
06. Relatórios Técnicos de Torque de Acionamento realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
- Relatório técnico do torque de acionamento no volante ou manipulo para movimentação de módulo duplo deverá ser no máximo 1,70 N.m com 3.000 kg de carga distribuída internamente.
  - Relatório técnico do torque de acionamento no volante ou manipulo para movimentação de módulo simples deverá ser no máximo 0,48 N.m com 1.500 kg de carga distribuída internamente.
07. Relatórios Técnicos de Durabilidade e Resistência da Base móvel realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
- Relatório técnico da base dupla móvel com de no mínimo 80.000 ciclos de ida e volta em uma distância mínima de 2 metros com uma carga distribuída de no mínimo 2.300kg sem apresentar irregularidades no funcionamento.
  - Relatório técnico da base dupla móvel suportando uma carga de compressão de no mínimo 220KN aplicada sobre perfis transversais do conjunto de rodas, sem apresentar irregularidades no seu funcionamento ou deformações visualmente perceptíveis.
  - Relatório técnico da base simples móvel suportando uma carga de compressão de no mínimo 200KN aplicada sobre perfis transversais do conjunto de rodas, sem apresentar irregularidades no seu funcionamento ou deformações visualmente perceptíveis.
08. Relatórios Técnicos de Revestimento e Tratamento dos trilhos da base móvel realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
- Relatório técnico de revestimento com massa de no mínimo 37 g/m<sup>2</sup> de zinco conforme NBR 7397:2007.
  - Relatório técnico de câmara úmida, conforme estabelecido pela Norma NBR 8095/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 1500 horas de exposição a atmosfera úmida, sem apresentação de corrosão vermelha.
  - Relatório técnico de névoa salina, conforme estabelecido pela Norma NBR 8094:83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 350 horas de exposição névoa salina, sem apresentação de corrosão vermelha.
09. Relatórios Técnicos de Resistência dos trilhos em alumínio, realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

- Relatório técnico de resistência a compressão de carga pontual por roda, atestando que a mostra não alterações depois de submetida a compressão mínima de 1.600Kgf.

Cada conjunto, a partir de 20 faces, deverá ser fornecida 01 licença de Software de Gestão de Arquivos desenvolvido em Plataforma Web com as seguintes funções:

Função de Localidade - Possuir módulo específico para a criação e gerenciamento de locais de armazenamento; Solução deve possibilitar o registro de no mínimo: código do registro, descrição da localidade, apelido e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição da localidade, apelido e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado dos registros mostrados na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar e retroceder para próximas páginas e anteriores; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição da localidade, apelido e se o registro se encontra ativo para uso ou não; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua alteração, exclusão e impressão;

Módulo Organizador - Possuir módulo específico para a criação e gerenciamento de módulos organizadores de armazenamento; Solução deve possibilitar o registro de no mínimo: código do registro, descrição do módulo organizador, apelido, localidade do módulo organizador e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do módulo organizador, localidade, apelido e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado dos registros mostrados na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar e retroceder para próximas páginas e anteriores; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do módulo organizador, localidade, apelido e se o registro se encontra ativo para uso ou não; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua alteração, exclusão e impressão;

Containers - Possuir módulo específico para a criação e gerenciamento de container de armazenamento; Solução deve possibilitar o registro de no mínimo: código do registro, módulo organizador respectivo, apelido, volume do container em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, módulo organizador respectivo, apelido, volume do container em metros cúbicos, volume disponível do container em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado mostrado na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Possuir filtros de pesquisa de no mínimo: por localidade e módulo organizador e apelido; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar para próximas páginas; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do módulo organizador, localidade, apelido, volume do container em metro cúbicos, volume disponível do container em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua alteração, exclusão e impressão;

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

Tipos de unidade armazenadora - Possuir módulo específico para a criação e gerenciamento de tipos de unidades armazenadoras; Solução deve possibilitar o registro de no mínimo: código do registro, descrição do tipo de unidade armazenadora, volume do tipo da unidade armazenadora em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do tipo da unidade armazenadora, volume do tipo da unidade armazenadora em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado mostrado na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar para próximas páginas; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do tipo da unidade armazenadora, volume do tipo da unidade armazenadora em metros cúbicos e se o registro se encontra ativo para uso ou não; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua alteração, exclusão e impressão; Possibilidade de impressão em etiqueta com o número da caixa em QR Code.

Unidade armazenadora - Possuir módulo específico para a criação e gerenciamento de unidades armazenadoras; Solução deve possibilitar o registro de no mínimo: código do registro, contrato respectivo, tipo de unidade armazenadora respectiva, descrição da unidade armazenadora e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição da unidade armazenadora, tipo da unidade armazenadora respectivo, contrato respectivo e se o registro se encontra ativo para uso ou não; Na grade de informação inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado mostrado na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar fazer pesquisa parametrizada por campos “organização, divisão da organização, tipos de unidades armazenadoras e descrição”; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar para próximas páginas; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do tipo da unidade armazenadora, descrição da unidade armazenadora, contrato respectivo e se o registro se encontra ativo para uso ou não; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua alteração, exclusão e impressão;

Gerenciamento de containers – Disponibilização e Movimentação; Possuir módulo específico para o gerenciamento de container e seu conteúdo; Solução deve possibilitar o registro de no mínimo: código do registro, descrição do container, unidade armazenadora e tipo da movimentação; Na grade de informação inicial, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do container, tipo da unidade armazenadora, descrição da unidade armazenadora respectiva, tipo da unidade armazenadora respectiva, tipo da movimentação, volume máximo do container em metros cúbicos, volume máximo antes da movimentação respectiva em metros cúbicos, volume movimentado que entrou em metros cúbicos, volume movimentado que saiu em metros cúbicos, volume depois da movimentação realizada em metros cúbicos; Na grade de informação inicial, possibilitar a inclusão, impressão dos registros mostrados na tela, atualização do resultado mostrado na grade, pesquisa por qualquer campo disponível na grade e o detalhamento do registro desejado através de um clique do mouse; Na grade de informação inicial, possibilitar a reorganização do resultado mostrado de acordo com a coluna desejada, clicando na mesma e informar se a organização está em forma crescente ou decrescente; Para maximização de performance, a ferramenta deverá disponibilizar a visualização inicial de no máximo 30 registros (resultado pesquisa), e a possibilidade de avançar para próximas páginas; No detalhamento de cada registro, possibilitar a visualização de no mínimo: código do registro, descrição do tipo da unidade

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

armazenadora, descrição da unidade armazenadora, descrição do container, tipo da movimentação, quantidade máxima do tipo de unidade armazenadora, espaço antes, quantidade de unidades de armazenamento que entrou, quantidade de unidades de armazenamento saiu, espaço depois; No detalhamento de cada registro, possibilitar sua impressão; Possibilitar a movimentação de unidades armazenadoras através de botão incluir e lançamento do container desejado, unidade armazenadora e tipo de movimentação; Possibilitar o gerenciamento do container através de função gerência, onde deverá possibilitar a movimentação de unidades armazenadoras através de recurso "draganddrop" entre origem e destino com uma ou mais de uma unidade armazenadora selecionada ao mesmo tempo, criação de nova localidade, módulo organizador, container e unidade de armazenagem caso necessário, mostrar totalizador de localidades em quantidade, módulos em quantidade e seu espaço disponível em percentagem, container em quantidade bem como detalhes dos containers em volume disponível em metros cúbicos, em volume por percentagem e total de unidades de armazenagem em quantidade, unidades de armazenamento em quantidade e espaço disponível em percentagem bem como detalhes das unidades de armazenagem informando seu tipo, contrato e volume em metros cúbicos, mostrar unidades de armazenamento desalocadas e alocadas em seu respectivo container, gerar registro de desalocação bem como de alocação; Na função gerência de container, não possibilitar movimentação de unidades de armazenamento que não sejam para container Possibilidade de realizar empréstimos por unidades armazenadoras e/ou documentos individuais; Função de status da unidade de armazenagem: Emprestado, Devolvido ou retirado por algum departamento;

Modulo de Gestão Documental – Solicitações de Serviços - Possuir recurso de solicitações de serviços contendo: Data prevista, horário automático da solicitação, departamento solicitante, tipo de serviços, campo de informações adicionais; Modulo de Gestão Documental – Gerenciamento de Solicitações; O módulo de Gerenciamento de solicitações deverá possibilitar o rastreamento, o monitoramento das etapas de atendimento da solicitação, como: 1-registra ter conhecimento da solicitação, 2-iniciar análise, 3-concluir análise, 4-executar solicitação, 5-Concluir execução, 6-reabrir solicitação, 7-Lançar insumos; No registro da solicitação deverá possuir possibilidade de anexar arquivos; Toda solicitação deverá possuir modo auditoria, contendo, horário, qual usuário que efetuou a ação, e qual a ação que foi realizada; Possuir módulo de temporalidade documental; Possuir cadastro de tipos documentais; Possuir cadastro de tipos de insumos; Possuir cadastro de tipos de serviços; Possuir cadastro de itens de documentos; Possuir gerenciamento de equipe de produção; Possibilidade de emitir gráficos de produção.

O licitante vencedor do certame deverá, em até 3 (três) dias úteis após a sessão, fazer uma apresentação, previamente agendada, onde deverá haver uma demonstração do Software de Gerenciamento, demonstrando todas as suas funcionalidades e também a impressão das etiquetas com QR Code. O software deverá atender a todos os requisitos exigidos neste edital para que seja emitida uma declaração de aceitação do software conforme Anexo ao Termo de Referência.

<b>QUANTIDADE</b>
<b>300</b>

**SUBITEM 3.11 - SUPORTE FIXOS PARA COMPOSIÇÃO INTERNA DE FACES DE MODULOS MOVEIS OU FIXOS**

**Suportes Fixos para composição interna de faces de módulos Moveis ou fixos**, permitindo que a sua instalação ou alteração seja feita pelo próprio usuário, sem necessidade de uso de qualquer tipo de ferramenta. Em configuração de prateleiras com dimensões de 200 mm a 490 mm de profundidade x 800 mm a 1.200 mm de largura x 20 mm de altura, confeccionados em aço SAE1010#18, com dobramento duplo nas duas bordas maiores, viga central (reforço) longitudinal soldado na parte inferior, formando uma superfície totalmente lisa, evitando criar rebaixos para acumulo de detritos. Deverá estar apoiada sobre suportes de sustentação reguláveis confeccionados em chapa de aço dobrada em formato "U" com engates. Comprovação da sua resistência através de relatório técnico fornecidos por

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, sendo: Capacidade de carga para 150Kg em prateleiras medindo 800 x 415mm instalada em módulo de arquivo deslizante e com deflexão máxima instantânea de até 3,80mm. Capacidade de carga para 225 kg em prateleiras medindo 996x415mm instalada no módulo com deflexão máxima instantânea de até 7,5 mm. Capacidade de carga para 210 kg em prateleiras medindo 1.197x487mm instalada em módulo de arquivo deslizante com deflexão máxima de até 7,2 mm e permanente de até 0,03mm. Opção de configuração para suporte composto por um par de varões no formato “U”, confeccionado com chapa de aço pintada, com reforço de uma barra chata embutida, apoiados sobre suportes de sustentação reguláveis confeccionados em chapa de aço dobrada em formato “U” com engates. Comprovação da sua resistência através de relatório técnico fornecido por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, sendo: Suporte para pasta pendular medindo 800 x 400mm instalado em módulo de arquivo deslizante com capacidade de carga vertical uniformemente distribuída de no mínimo 140Kgf, com deflexão instantânea de até 13mm e residual de até 1,5mm; Suporte para pasta pendular medindo 1.000x 400mm instalado em módulo de arquivo deslizante com capacidade de carga vertical uniformemente distribuída de no mínimo 150kgf com deflexão instantânea de até 14mm e residual de 0,3mm. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é polimericamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2010-Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar DiffusionMethods” e quantitativos “Log reduction”. Comprovação de qualidade de tratamento e pintura através de relatório técnico fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8095-83. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8094-83. Determinação de flexibilidade por mandril cônico sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988. Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m<sup>2</sup> de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m<sup>2</sup>. Exposição a dióxido de enxofre (SO<sub>2</sub>) sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos. Requerimentos de Qualificação Técnica (Documentação Técnica Complementar) para apresentar junto com a Proposta Comercial:

01. Catálogo da empresa fabricante: contendo imagens e especificações que indiquem o modelo e tipo de produto ofertado, através do qual seja comprovado o atendimento das especificações do Termo de Referência.
02. Relatórios Técnicos de Pintura e Tratamento realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
  - Relatório Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0.
  - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina conforme estabelecido pela Norma NBR 8094/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.

**(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)**  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

- Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida, conforme estabelecido pela Norma NBR 8095/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
  - Relatório técnico de Determinação de flexibilidade por mandril cônico, sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana, com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988.
  - Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m<sup>2</sup> de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m<sup>2</sup>.
  - Relatório técnico de Exposição a dióxido de enxofre (SO<sub>2</sub>) de acordo com a NBR 8096:1983 sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.
03. Relatórios Técnicos de Resistência e Determinação de Deflexão de Prateleiras realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
- Relatório técnico com comprovação da sua resistência para prateleiras medindo 996x415mm instalada no módulo, com capacidade de carga de 225 kg com deflexão máxima instantânea de até 7,5 mm. (Para face de 1.000mm).
  - Relatório técnico com comprovação da sua resistência para prateleiras medindo 1.197x487mm instalada em módulo, com capacidade de carga de até 210 kg com deflexão máxima de até 7,2 mm e permanente de até 0,03mm. (Para face de 1.200mm).
  - Relatório técnico com comprovação da sua resistência para prateleiras medindo 800x415mm instalada no módulo, com capacidade de carga de 150 kg com deflexão máxima instantânea de até 3,8 mm. (Para face de 800mm).
04. Relatório Técnico de Resistência do Suporte para Pasta Pendular (também denominada vetro-lateral) realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
- Relatório técnico de comprovação de resistência de suporte instalado em módulo com capacidade de carga vertical uniformemente distribuída de no mínimo 150kgf com deflexão instantânea de até 14mm e residual de 0,3mm. (Para face de 1.000mm).
  - Relatório técnico de comprovação de resistência de suporte instalado em módulo com capacidade de carga vertical uniformemente distribuída de no mínimo 140kgf com deflexão instantânea de até 13mm e residual de até 1,5mm. (Para face de 800mm).

QUANTIDADE
1.800

**SUBITEM 3.12 – PAINEL DECORATIVO FRONTAL DE MODULO**

**Painel decorativo frontal decorativo para Módulo fixo ou deslizante**, podendo ser tripartido, bipartido ou único, independente da estrutura, confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #18, com cantos arredondados. De fácil remoção, permitindo eventuais manutenções no sistema de acionamento sem retirada do material armazenado e modificações de cores e acabamento para conciliar com o ambiente instalado. Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é polimericamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2010-Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar DiffusionMethods” e quantitativos “Log reduction”. Comprovação de qualidade de tratamento e pintura através de relatório técnico fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

a 2,0. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8095-83. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8094-83. Determinação de flexibilidade por mandril cônico sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988. Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m<sup>2</sup> de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m<sup>2</sup>. Exposição a dióxido de enxofre (SO<sub>2</sub>) sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos. Requerimentos de Qualificação Técnica (Documentação Técnica Complementar) para apresentar junto com a Proposta Comercial:

01. Catálogo da empresa fabricante: contendo imagens e especificações que indiquem o modelo e tipo de produto ofertado, através do qual seja comprovado o atendimento das especificações do Termo de Referência.
02. Relatórios Técnicos de Pintura e Tratamento realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
  - Relatório Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0.
  - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina conforme estabelecido pela Norma NBR 8094/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
  - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida, conforme estabelecido pela Norma NBR 8095/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
  - Relatório técnico de Determinação de flexibilidade por mandril cônico, sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana, com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988.
  - Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m<sup>2</sup> de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m<sup>2</sup>.
  - Relatório técnico de Exposição a dióxido de enxofre (SO<sub>2</sub>) de acordo com a NBR 8096:1983 sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.

<b>QUANTIDADE</b>
<b>10</b>

### **SUBITEM 3.13 – ARMARIO GIRATORIO INDIVIDUAL**

**Armário giratório individual** com as dimensões externas de 850mm de profundidade x 1.220mm de largura x 2.330mm de altura, confeccionado em chapa de aço dobrada, devendo ser composto por um compartimento interno de duas faces com acesso independente, tanto frontal como traseiro, através de movimento circular (giratório) no sentido horário e anti-horário para armazenamento de diferentes tipos de materiais em componentes específicos, utilizados em escritórios e residências. Deverá possuir duas posições para fechamento (porta) com puxador horizontal semi curvo, evitando acidentes com o usuário, durante sua utilização. Sua estrutura, deverá ser confeccionada em chapa de aço dobrada SAE 1010 #18 com diferentes dobras e colunas formando um monobloco fechado, sem quinas ou saliências, para proteger e evitar a ultrapassagem do material armazenado. A parte inferior (base), confeccionada em perfil “U” em chapa de aço SAE 1010#14 reforçada com travessas internas para sustentação da unidade de movimento circular (giratória) e sapatas reguláveis que permitam um nivelamento perfeito. As paredes internas tipo “gaiola”, confeccionadas com metalon de 40 x 40mm, deverão permitir a fixação dos painéis laterais e superior de fechamento, deverão ser dotados de mancais em aço e rolamento central blindado de primeira linha para facilitar a movimentação circular do compartimento. O compartimento interno de

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

movimento circular (giratório), deverá ser confeccionado em chapa de aço dobrada SAE 1010 #18, formando um monobloco, composto por colunas com furação retangular e sequencial de 25mm em 25mm para instalação e regulagem dos componentes internos sem uso de ferramentas. Deverá possuir inclusive, sistema de travamento com chave, e bloqueio individual em qualquer posição desejada frontal ou traseira, e fechamento do armário. Os suportes de componentes fixos deverão ser constituídos de uma única peça reforçada, confeccionada em chapa SAE1010#18, no formato de uma canaleta em “U” vincada com duas paredes laterais, sendo que a anterior prevê dois engates recortados em formato trapezoidal extremos e dois furos intermediários de fixação e a parede posterior contém um recorte retangular para suporte de varões em uma extremidade, um furo retangular para a mesma função, localizado junto ao extremo oposto, e um recorte maior central de formato retangular o mesmo suporte serve indistintamente em ambos os lados para diferentes funções e tipos de componentes (prateleiras, bases para pastas, etc.). Todas as peças confeccionadas em aço devem sofrer tratamento antiferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por imersão através de 08 banhos que garanta a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça evitando o aparecimento de pontos de oxidação e induzidas a secagem, após tratamento as peças deverão ser pintadas através do processo eletrostático com tinta na cor bege a base de resina epóxi-pó atóxica e de ação antimicrobiana a qual inibe a proliferação de bactérias nas superfícies pintadas garantindo um alto nível de higiene evitando a presença de micro-organismos problemáticos a saúde este processo é polimericamente interligado na composição da tinta, portanto esta proteção permanece inalterada, permanecendo ativo ao longo da vida útil da tinta, além de não agredir ao meio ambiente, atendendo a Norma JIS Z 2801:2010-Japan, utilizando métodos qualitativos “Agar DiffusionMethods” e quantitativos “Log reduction”. Comprovação de qualidade de tratamento e pintura através de relatório técnico fornecidos por laboratório acreditado pelo INMETRO e anexados a documentação da proposta, com os seguintes parâmetros: Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida saturada com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8095-83. Resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina com no mínimo 2.900 horas sem corrosão de acordo com a NBR 8094-83. Determinação de flexibilidade por mandril cônico sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988. Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m<sup>2</sup> de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m<sup>2</sup>. Exposição a dióxido de enxofre (SO<sub>2</sub>) sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.

Requerimentos de Qualificação Técnica (Documentação Técnica Complementar) para apresentar junto com a Proposta Comercial:

01. Catálogo da empresa fabricante: contendo imagens e especificações que indiquem o modelo e tipo de produto ofertado, através do qual seja comprovado o atendimento das especificações do Termo de Referência.
02. Relatórios Técnicos de Pintura e Tratamento realizados por laboratório acreditado pelo INMETRO, demonstrando que:
  - Relatório Avaliação da atividade antibacteriana na tinta de acordo com a Norma JIS Z 2801:2010 para as bactérias Escherichia coli ATCC 8739 e Staphylococcus aureus ATCC 6538, com resultados antibacterianos (R) maior ou igual a 2,0.
  - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de névoa salina conforme estabelecido pela Norma NBR 8094/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.
  - Relatório técnico de resistência de pintura antimicrobiana a exposição em câmara de atmosfera úmida, conforme estabelecido pela Norma NBR 8095/83, atestando que a amostra não sofreu alterações depois de submetida a um período mínimo de 2.900 horas de exposição sem corrosão.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

- Relatório técnico de Determinação de flexibilidade por mandril cônico, sem deslocamento da pintura epóxi-pó antimicrobiana, com alongamento superior a 37% de acordo com a NBR 10545:1988.
- Relatório técnico de Determinação da massa do revestimento de fosfato de ferro de 0,83g/m<sup>2</sup> de acordo NBR 9209:1986 e resultado especificado 04 a 1,0 g/m<sup>2</sup>.
- Relatório técnico de Exposição a dióxido de enxofre (SO<sub>2</sub>) de acordo com a NBR 8096:1983 sem apresentar corrosão vermelha e empolamento da película de tinta por um período mínimo de 50 ciclos.

<b>QUANTIDADE</b>
<b>04</b>

**ITEM 04 - ACESSORIOS E PASTAS**

**SUBITEM 4.1 - PASTA LATERAL PENDULAR EM PAPEL KRAFT COM 260MM DE ALTURA**

**Pasta Lateral com 260mm de altura**, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em cartão Kraft 300grs. com fibra longa para maior durabilidade, recorte na parte frontal, no formato de 260 m/m de altura X 370 m/m de largura, com duas abas dobradas de 40 m/m para colocação de até dois fixadores de papeis, dotadas de varões destacáveis em Poliestireno de alto impacto na cor PRETA, protegendo o cartão em toda a sua extensão, com dois ganchos de sustentação que permitem duas posições de arquivamento, três garras para sustentação do cartão e possibilidade de colocação de visor destacável em poliestireno cristal transparente em duas posições no varão principal, dependendo da posição e altura de arquivamento, facilitando a leitura dos dados impressos nas etiquetas micro serrilhadas, confeccionadas em papel ofício com 120 grs, com 32 unidades de etiquetas em cada folha para permitir o preenchimento em impressoras, com cinco cores diferentes ( azul, amarelo, vermelho, laranja e cinza). As pastas acima especificadas, devem ser atestadas por laudo emitido por instituição credenciada pelo INMETRO, que demonstre que tem carga de resistência mínima de 28 kgf.

<b>QUANTIDADE</b>
<b>10.000 Unidades</b>

**SUBITEM 4.2 - PASTA LATERAL COM 260MM DE ALTURA E LOMBO PLÁSTICO DE 50MM**

**Pasta Lateral com 260mm de altura e Lombo plástico de 50mm**, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em cartão Kraft 300grs. com fibra longa para maior durabilidade, recorte na parte frontal, no formato de 260 m/m de altura X 370 m/m de largura, com duas abas dobradas de 40 m/m para colocação de até dois fixadores de papeis, dotadas de varões destacáveis em Poliestireno de alto impacto na cor PRETA, protegendo o cartão em toda a sua extensão, com dois ganchos de sustentação que permitem duas posições de arquivamento, três garras para sustentação do cartão e possibilidade de colocação de visor destacável em poliestireno cristal transparente em duas posições no varão principal, dependendo da posição e altura de arquivamento, facilitando a leitura dos dados impressos nas etiquetas. Lombo plástico confeccionado em poliestireno preto com 50 mm de largura com duas abas nas extremidades com 10 mm de altura para impedir a queda de documentos e ranhuras em toda a extensão. Etiqueta micro serrilhadas confeccionada em papel ofício com 120 grs, com 32 unidades de etiquetas em cada folha para permitir o preenchimento em impressoras, com cinco cores diferentes (azul, amarelo, vermelho, laranja e cinza). As pastas acima especificadas, devem ser atestadas por laudo emitido por instituição credenciada pelo INMETRO, que demonstre que tem carga de resistência mínima de 28 kgf.

<b>QUANTIDADE</b>
<b>2.000 Unidades</b>

**SUBITEM 4.3 - PASTA DIGITO TERMINAL KRAFT 300 GRS**

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**Pasta Digito Terminal Kraft 300 grs**, devendo ser confeccionada para processos tipo DIGITO TERMINAL, com capa e contra capa, plastificada, para arquivamento lateral, personalizada em duas cores com impressão em off-set, em cartão Kraft de 300 grs., com fibra longa para maior durabilidade, com capa no formato de 245 mm de altura X 345 m/m de largura e contra capa com dois furos para colocação de fixador de papel e com a mesma altura e na largura de 345 mm + 20 m/m de borda, com marcações impressas para afiação de etiquetas individuais adesivas numéricas coloridas ou etiquetas brancas impressa pelo usuário, através de impressora jato de tinta com até oito posições numéricas com cores diferenciadas por posição ou número. Para uma fixação melhor e duradoura das etiquetas e do vinil protetor deverá ser fornecido dispositivo para afiação dos adesivos, confeccionado em chapa de aço #14 composto de mesa guia, com 260 mm de largura mais duas abas laterais dobradas de 15 mm cada, 325 mm de profundidade, e 30 mm de altura. A prensagem da etiquetas e vinil com a pasta, será feita através de dois rolos paralelos de 30 mm revestidos com elastômero termo fixo de polioli e poliéster cor natural presos a dois suportes laterais integrados a mesa, sustentados com rolamentos blindados, mancais em aço, com dispositivo que permita a regulagem de pressão. Na lateral direita do rolo superior deverá ter um cabo redondo de 200 mm de comprimento, mais ponteira de baquelite, que permitirá a ação de movimento de rolagem entre os rolos, que fará com a introdução da pasta com as etiquetas a prensagem, proporcionando uma colagem perfeita, segura e duradoura. Na parte inferior do dispositivo deverá possuir quatro sapatas redondas de borracha para permitir aderência e evitar danos a superfície de apoio. Todos os componentes confeccionados em chapa de aço deverão ser pintados em tinta epóxi-pó na cor preta com os devidos tratamentos em sua superfície.

<b>QUANTIDADE</b>
<b>40.000 Unidades</b>

**SUBITEM 4.4 - FIXADOR DE PAPEL**

**Fixador de papel**, devendo ser em polipropileno na cor Branca (material virgem) composto de duas peças de encaixe (base e haste), com engates das hastes por pressão em diferentes alturas de acordo com a capacidade de arquivamento para até 500 folhas, com sistema de fixação frontal que permita o manuseio dos documentos sem que o grampoabra e sem que haja deslocamento nos pontos de fechamento. A base retangular terá no mínimo 2,90 mm de espessura, formando conjunto único com as hastes de no mínimo 85 mm de comprimento semi-rígidas, e 1,90 mm de espessura mínima Deverá ser fornecido com embalagem em caixa de papelão identificando o produto com a quantidade de 50 peças.

<b>QUANTIDADE</b>
<b>500 Caixas</b>

**SUBITEM 4.5 - ETIQUETA NUMERICA PARA IDENTIFICAÇÃO**

**Etiqueta numérica colorida para identificação**, devendo ser confeccionada em papel couche de 30 grs m2, com adesivo permanente, lyner fino, com aplicação de verniz protetor, no formato 42 x 20 mm, impressas em dez diferentes cores (preto + 2ª cor) correspondente aos número de 0 a 9, conforme relação abaixo: 2ª cor, 0 azul escuro, 1 amarelo, 2 vermelho, 3 azul claro, 4 laranja, 5 verde claro, 6 violeta, 7 marrom, 8 cinza prata, 9 verde escuro. As etiquetas deverão ser fornecidas separadas em laminas com 10 unidades, em pacotes com 10 folhas totalizando 100 etiquetas de cada número. (100 etiquetas cada pacote).

<b>QUANTIDADE</b>
<b>3.000 Pacotes</b>

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

#### 4. ASSISTENCIA TÉCNICA

1. Apresentar juntamente com proposta Declaração reconhecida e registrada em cartório de que possui assistência técnica permanente no Estado do Tocantins identificando a empresa e o responsável pela Assistência Técnica, informando nome e contato.

#### 5. CAPACIDADE TÉCNICA

1. Apresentar atestado(s) de capacidade técnico-operacional, em nome da **licitante**, que comprove(m) ter fornecido ou executado para órgão ou entidade da administração pública direta ou indireta, federal, estadual, municipal ou do Distrito Federal, ou ainda, para empresas privadas, no mínimo:

- i) 300 (Trezentos) Armários alto ou baixo em mdf ou mdp;
- j) 190 (cento e noventa) Gaveteiro móvel em mdf ou mdp;
- k) 25 (vinte e cinco) Arquivos em aço;
- l) 150 (Cento e cinquenta) Módulo de faces de aço fixa ou móvel
- m) 200 (duzentos) Mesas de trabalho angular ou estação de trabalho em mdf ou mdp;
- n) 400 (Quatrocentos) Mesa de trabalho retangular em mdf ou mdp;
- o) 150 (Cento e cinquenta) Cadeiras giratória com ou sem braços, executiva multirregulavel a gás;
- p) 300 (Trezentos) Cadeiras fixas com ou sem braços;

2. Não será admitido somatório de atestados para um mesmo item

3. Ao Pregoeiro ou autoridade competente, é facultada, em qualquer fase da licitação a promoção de diligencia, destinado a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documentos ou informações que deveriam constar do mesmo desde a realização da sessão pública.

#### 6. GARANTIA DOS PRODUTOS

1. Apresentar juntamente com a proposta de preços garantia mínima de 5 (cinco) anos, reconhecida e registrada em cartório, contra eventuais defeito de fabricação.

#### 7. PROPOSTA

1. Conter especificações detalhadas dos objetos proposto, fazendo constar espécie/tipo, marca/modelo, e demais características técnicas, acompanhados de prospectos comerciais, folder, ou outro material ilustrativo do fabricante que permita aferir as especificações do edital.

#### 8. AMOSTRAS

1. O Órgão demandante poderá solicitar as empresas licitantes vencedoras protótipo dos produtos ofertados no prazo máximo de 8 dias úteis após a abertura da licitação, para a apreciação técnica que permita aferir se o material cotado está de acordo com as especificações exigidas no termo de referencia. Os mesmos poderão sofrer avarias no momento da apreciação para efeitos de confirmação se o material está conivente com o termo de referencia. Para efeito da avaliação dos mobiliários serão levados em conta os seguintes fatores:

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

- a) Conformidade com as especificações e características técnicas;
- b) Acabamento;
- c) Estética;
- d) Ergonomia e
- e) Funcionalidade.

2. A recusa ou o atraso em apresentar amostra para o item solicitado, será considerada(o) como amostra rejeitada. Caso a amostra seja rejeitada passar-se-á para a **licitante** seguinte, na ordem de classificação, para apresentar sua amostra nas mesmas condições.

3. Vencido o prazo para a entrega das amostras, não será permitido fazer ajustes ou modificações no produto apresentado, para fins de adequá-lo à especificação constante no edital.

4. Apresentação deverá ser feita na sede da Secretaria de Educação, situada na Praça dos Girassóis, Esplanada das Secretarias.

## 9. DO RECEBIMENTO DO OBJETO

1. Em conformidade com o artigo 73 da Lei nº. 8.666/93 os objetos serão recebidos da seguinte forma:

- a) **provisoriamente**, para efeito de posterior verificação da conformidade do material com a especificação;
- b) **definitivamente**, após a verificação da qualidade e quantidade do material e conseqüente aceitação.

2. O recebimento provisório ou definitivo não exclui a responsabilidade civil pela garantia da qualidade dos produtos, nem ético-profissional pela perfeita execução do contrato, dentro dos limites estabelecidos pela lei ou pelo contrato, bem como responsabilidade administrativa cabível, **nos termos do Art. 73 §2º da Lei nº. 8.666/93**;

3. A Administração rejeitará, no todo ou em parte, produtos fornecidos em desacordo com este Termo de Referência;

4. A aquisição será realizada sob garantia de qualidade, cobrindo inclusive o risco de defeito de fabricação.

## 10. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

1. São obrigações da Contratante:

1.1 Será responsável pela observância a leis, decretos, regulamentos, portaria e demais normas legais, direta e indiretamente aplicável;

1.2 Assegurar os recursos orçamentários e financeiros para custear a prestação;

1.3 Processar e liquidar as notas fiscais, correspondente ao valor dos materiais;

1.4 Acompanhar, controlar e avaliar os materiais, através da unidade responsável por esta atribuição.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

## 11. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

1. São obrigações da Contratada:

- 1.1 Pagar impostos e demais encargos incidentes sobre a entrega dos materiais;
- 1.2 Responsabilizar-se pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, resultantes da entrega dos materiais deste Termo de Referência;
- 1.3 Será responsável pela observância das leis, decretos, regulamentos, portarias e normas federais, estaduais e municipais direta e indiretamente aplicáveis ao objeto;
- 1.4 Indenizar quaisquer danos ou prejuízos causados a esta Secretaria ou a terceiros, por ação ou omissão na entrega do presente;
- 1.5 Não transferir a outrem, no todo ou em parte, o objeto deste Termo de Referência.
- 1.6 Prestar as informações e os esclarecimentos solicitados pelo CONTRATANTE;
- 1.7 Comunicar imediatamente o CONTRATANTE sobre qualquer defeito apresentado na entrega;
- 1.8 Proceder à entrega dos materiais em conformidade com o quantitativo e especificações contidas no item 3 deste Termo de Referência.

## 12. VIGÊNCIA E DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

1. O prazo de validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, contados a partir da data de sua publicação.
2. Desde que devidamente justificada a vantagem, a Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, pode ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da Administração Pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência da Comissão Permanente de Licitação da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins.
3. Os órgãos e entidades que não participaram do registro de preços, quando desejarem fazer uso da Ata de Registro de Preços, devem consultar a Comissão Permanente de Licitação da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins para manifestação sobre a possibilidade de adesão.
4. Cabe ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras resultantes da ata, assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.
5. As aquisições ou contratações adicionais não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na Ata de Registro de Preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.
6. O total de utilização de cada item não pode exceder ao quádruplo do quantitativo inicialmente registrado, independentemente do número de órgãos não participantes que aderirem.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

7. A Comissão Permanente de Licitação da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins somente autorizará a adesão à Ata de Registro de Preços após a primeira aquisição ou contratação por órgão integrante da ata.
8. Após a autorização pela Comissão Permanente de Licitação da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins, o órgão não participante deve efetivar a aquisição ou contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de vigência da ata.
9. Compete ao órgão não participante os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observados a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências à Comissão Permanente de Licitação da Secretaria da Educação do Estado do Tocantins.

### 13. DO PAGAMENTO

1. A CONTRATADA deverá entregar a nota fiscal e fatura correspondentes aos materiais entregues na Diretoria de compras da SEDUC-TO;
2. O equipamento entregue deverá ser rigorosamente, aquele descrito na Nota de Empenho, sendo que, na hipótese de entrega de equipamento diverso, o pagamento ficará, em sua totalidade, suspenso até a respectiva regularização;
3. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da CONTRATADA, e recebimento definitivo do objeto, ficando essa ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser entregues novamente, em plena validade, em cada fase de pagamento;
4. O CNPJ constante da nota fiscal deverá ser o mesmo indicado na proposta e Nota de Empenho.
5. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias corridos, contados a partir da data final do período de adimplemento da respectiva parcela, mediante depósito bancário em conta corrente da Contratada, a qual deverá entregar as certidões de regularidade fiscal exigidas no ato da contratação, devidamente atualizadas, sempre que solicitadas pela Administração;
6. Os pagamentos devidos serão efetuados conforme a entrega;
7. A CONTRATADA deverá apresentar a Nota Fiscal com o equipamento discriminado, após a Solicitação de Fornecimento feita SEDUC-TO.
8. Não será efetuado qualquer pagamento à Contratada antes da apresentação e da aceitação da nota fiscal atestada em conformidade do fornecimento do equipamento pelo setor competente da Contratante e enquanto houver pendência relativa à liquidação de obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência, à apresentação de documentação exigida em disposição do ato convocatório, legal ou regulamentar, à regularidade fiscal e **trabalhista**.

### 14. DA FISCALIZAÇÃO

1. O fiscal/gestor do Contrato ou instrumento equivalente será nomeado oportunamente, nos termos do art. 67 da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993; e, com base no art. 13, inciso IX, da Instrução Normativa TCE/TO nº 02/2008, de 07 de maio de 2008.



(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**ANEXO AO TERMO DE REFERÊNCIA – DECLARAÇÃO**

**SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS**  
Pregão Eletrônico para Registro de Preços nº \_\_\_\_/2016  
Processo nº 2015.27000.014785  
Data da Abertura: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ as \_\_\_\_ h.

**DECLARAÇÃO DE ACEITAÇÃO DE SOFTWARE**

Declaramos, sob as penalidades legais cabíveis, que a licitante \_\_\_\_\_ inscrita no CNPJ n. \_\_\_\_\_ realizou demonstração do software de gerenciamento dentro do prazo solicitado e cumpriu com todos os requisitos técnicos descritos no edital.

Local, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 20xx.

\_\_\_\_\_  
Assinatura e carimbo  
(representante legal da licitante)

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**ANEXO II**  
**MINUTA DE ATA PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº \_\_/2016**  
**PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 0002/2016**

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N.º 00/2016**  
**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 0002/2016**  
**PROCESSO: 2015.27000.014785**  
**VALIDADE 12 MESES**

**A SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS**, instituição de direito público, inscrita no Ministério da Fazenda sob o Nº 25.053.083/0001-08, com sede na Praça dos Girassóis, Centro, em Palmas, Capital do Estado do Tocantins, neste ato representado pelo Senhor **Adão Francisco de Oliveira**, Secretário da Educação, CPF: 624.464.011-04 RG: 213.7490 SSP-GO, residente e domiciliado nesta Capital.

**Resolve:**

Contratar empresa especializada, por meio do **Sistema de Registro de Preços**, na modalidade de Pregão ELETRÔNICO, visando a contratação de empresa especializada no fornecimento e instalação de mobiliário, destinados a equipar a sede da **SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS**, os Anexos, as DRE's, bem como as unidades Administrativas das Redes Estaduais de Ensino, conforme especificações contidas no Termo de Referência, proveniente da sessão pública do **Pregão ELETRÔNICO Nº 002/2016, em epígrafe**, em sua sessão realizada 18/02/2016, às **10:00 Horas**.

**1. DO OBJETO**

1.1 A presente Ata tem por objeto o Registro de Preços para a eventual contratação de empresa especializada no fornecimento e instalação de mobiliário, destinados a equipar a sede da **SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS**, os Anexos, as DRE's, bem como as unidades Administrativas das Redes Estaduais de Ensino, conforme especificações contidas no Termo de Referência do Edital de Pregão ELETRÔNICO nº 0002/2016, que é parte integrante desta Ata, assim como as propostas vencedoras, independentemente de transcrição.

**2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS DAS EMPRESAS VENCEDORAS**

2.1 O preço registrado, as especificações do objeto e as demais condições ofertadas nas propostas são as que seguem:

**Fornecedor:**  
**CNPJ:**  
**Endereço:**

ITEM Nº _____					
SUB ITEM	QTD	UND	DESCRIÇÃO	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

### 3. VALIDADE DA ATA

3.1 A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, contados da publicação da respectiva Ata, conforme o inciso III do § 3º do art. 15 da Lei Federal 8.666/1993 e artigo 11 do DECRETO ESTADUAL Nº 5.344, DE 30 DE NOVEMBRO DE 2015.

### 4. DO RECEBIMENTO DO OBJETO

4.1. Em conformidade com o artigo 73 da Lei nº. 8.666/93 os objetos serão recebidos da seguinte forma:

- a) **provisoriamente**, para efeito de posterior verificação da conformidade do material com a especificação;
- b) **definitivamente**, após a verificação da qualidade e quantidade do material e conseqüente aceitação.

4.2. O recebimento provisório ou definitivo não exclui a responsabilidade civil pela garantia da qualidade dos produtos, nem ético-profissional pela perfeita execução do contrato, dentro dos limites estabelecidos pela lei ou pelo contrato, bem como responsabilidade administrativa cabível, **nos termos do Art. 73 §2º da Lei nº. 8.666/93**;

4.3. A Administração rejeitará, no todo ou em parte, produtos fornecidos em desacordo com este Termo de Referência;

4.4. A aquisição será realizada sob garantia de qualidade, cobrindo inclusive o risco de defeito de fabricação.

### 5. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

5.1. A CONTRATADA deverá entregar a nota fiscal e fatura correspondentes aos materiais entregues na Diretoria de compras da SEDUC-TO;

5.2. O equipamento entregue deverá ser rigorosamente, aquele descrito na Nota de Empenho, sendo que, na hipótese de entrega de equipamento diverso, o pagamento ficará, em sua totalidade, suspenso até a respectiva regularização;

5.3. O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da CONTRATADA, e recebimento definitivo do objeto, ficando essa ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser entregues novamente, em plena validade, em cada fase de pagamento;

5.4. O CNPJ constante da nota fiscal deverá ser o mesmo indicado na proposta e Nota de Empenho.

5.5. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias corridos, contados a partir da data final do período de adimplemento da respectiva parcela, mediante depósito bancário em conta corrente da Contratada, a qual deverá entregar as certidões de regularidade fiscal exigidas no ato da contratação, devidamente atualizadas, sempre que solicitadas pela Administração;

5.6. Os pagamentos devidos serão efetuados conforme a entrega;

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

5.7. A CONTRATADA deverá apresentar a Nota Fiscal com o equipamento discriminado, após a Solicitação de Fornecimento feita SEDUC-TO.

5.8. Não será efetuado qualquer pagamento à Contratada antes da apresentação e da aceitação da nota fiscal atestada em conformidade do fornecimento do equipamento pelo setor competente da Contratante e enquanto houver pendência relativa à liquidação de obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência, à apresentação de documentação exigida em disposição do ato convocatório, legal ou regulamentar, à regularidade fiscal e **trabalhista**.

## 6. CONDIÇÕES PARA CONTRATAÇÃO

6.1 O Proponente vencedor e registrado, quando convocado, terá o prazo de até 05 (cinco) dias para retirar a Nota de empenho, e/ou assinar o Termo Contratual, podendo este prazo ser prorrogado a critério da Administração, por igual período e em uma vez, desde que ocorra motivo justificado;

6.2 O contrato terá a sua vigência adstrita à dos respectivos créditos orçamentários, a partir da data de sua assinatura ou até a utilização do quantitativo, prevalecendo o que ocorrer primeiro;

6.3 As aquisições ou contratações adicionais, não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes;

6.4 O total de utilização de cada item não pode exceder ao quádruplo do quantitativo inicialmente registrado, independentemente do número de órgãos não participantes que aderirem;

6.5 Desde que devidamente justificada a vantagem, a ata de registro de preços, durante sua vigência, pode ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da Administração Pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, conforme Decreto 5.344/2015.

## 7. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

7.1 O licitante que, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará impedido de licitar e contratar com a União, Estados, Distrito Federal e Municípios e, será descredenciado no SICAF, ou nos sistemas de cadastramento de fornecedores a que se refere o inciso XIV do art. 4º da Lei 10.520/02, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, e tal suspensão estende-se por toda a Administração Pública direta e indireta da União, Estados, Distrito Federal e dos Municípios, sem prejuízo das multas previstas em edital e no contrato e das demais cominações legais.

7.2 Reputar-se-ão inidôneos atos como os descritos no art. 90, 92, 93, 94, 95, 97 e 98 da Lei Federal nº 8.666/93.

7.3 Caso a multa não seja paga no prazo previsto no subitem anterior, ela será descontada por ocasião do pagamento posterior a ser efetuado pela SEDUC-TO, sob pena de inscrição em Dívida Ativa.

7.4 A aplicação de quaisquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo, que assegure o contraditório e a ampla defesa, conforme os preceitos legais da Lei nº 8.666/93.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

## 8. DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DE PREÇOS

8.1 Os preços registrados na presente Ata poderão ser cancelados de pleno direito, nas seguintes situações, além de outras previstas no Edital e em lei:

I. No caso do fornecedor classificado recusar-se a atender à convocação para assinar a Ata de Registro de Preços no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

II. Na hipótese do detentor de preços registrados descumprir as condições desta Ata de Registro de Preços;

III. Na hipótese do detentor de preços registrados recusar-se a firmar Contrato com os participantes do SRP, no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

IV. Na hipótese do detentor de preços registrados não aceitar reduzir os preços registrados quando estes se tornarem superiores aos de mercado;

V. Nos casos em que o detentor do registro de preços ficar impedido ou for declarado inidôneo para licitar ou contratar com a Administração;

VI. E ainda, por razões de interesse público, devidamente fundamentado.

8.2 A comunicação do cancelamento do registro de preços, nos casos previstos nesta cláusula, será feita por correspondência com aviso de recebimento ou por meio ELETRÔNICO, juntando-se comprovante nos autos do processo que deu origem ao cancelamento.

8.3 No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço do fornecedor, a comunicação será feita mediante publicação no Diário Oficial da União, considerando-se cancelado o registro de preços a partir de 05 (cinco) dias úteis contados da última publicação.

8.4 Fica assegurado o direito à defesa e ao contraditório nos casos de cancelamento de registro de preços de que trata esta Cláusula, sendo oferecido o prazo de 05 (cinco) dias úteis contados da ciência do cancelamento, para interposição do recurso.

## 9. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

9.1 Rege-se a presente Ata de Registro de Preços, no que for omissivo, pelas disposições constantes na Lei Federal nº 10.520 de 17 de julho de 2002, Lei Federal nº 8.666 de 21 de junho de 1993, Lei Complementar nº 123 de 14 de dezembro de 2006 e alterada pela Lei complementar nº 147 de 7 de agosto de 2014, Decreto Estadual nº 5.344/15.

## 10. DO FORO

10.1 Fica eleito o foro da cidade de Palmas/TO, para conhecer das questões relacionadas com a presente Ata que não possam ser resolvidas pelos meios administrativos. Assinam esta Ata, os Signatários relacionados e qualificados a seguir, os quais firmam o compromisso de zelar pelo fiel cumprimento das suas cláusulas e condições.

(P.E. SRP – AQUISIÇÃO DE BENS MOVEIS – C/CONTRATO)  
DIRETORIA DE LICITAÇÃO  
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – PREGÃO ELETRÔNICO 0002/2016

**10. DAS ASSINATURAS**

10.1 Assinam o presente Ata de Registro de Preços, **as empresas abaixo discriminadas**, através de seus representantes credenciados no certame, juntamente com o **Pregoeiro** e o **SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS**.

Palmas – TO, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2016.

---

**Adão Francisco de Oliveira**  
Secretário

---

**Flávio da Costa Messias**  
Pregoeiro

---

**Empresa Vencedora**

### ANEXO III

**TERMO DE CONTRATO CELEBRADO ENTRE O ESTADO DO TOCANTINS, ATRAVÉS DA SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS E A EMPRESA ....., REFERENTE A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NO FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO, DESTINADOS A EQUIPAR A SEDE DA SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS, OS ANEXOS, AS DRE's, BEM COMO AS UNIDADES ADMINISTRATIVAS DAS REDES ESTADUAIS DE ENSINO.**

A **SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS**, pessoa jurídica de direito público interno, com sede e foro nesta Capital, inscrita no CNPJ sob nº 25.053.083/0001-08, representada por seu Secretário Adão Francisco de Oliveira, doravante denominada **CONTRATANTE**, e a empresa ....., pessoa jurídica de direito privado, com sede e foro, na ....., inscrita no CNPJ sob nº ....., Inscrição Estadual sob nº ....., doravante denominada **CONTRATADA**, representada por seu titular, o(a) Sr.(a)....., brasileiro(a), portador(a) da Cédula de Identidade nº ..... - SSP-....., CPF nº ....., resolvem celebrar o presente **CONTRATO**, elaborado de acordo com a minuta examinada pela PROCURADORIA GERAL DO ESTADO, regido pela Lei Federal 10.520/2002 subsidiariamente pela Lei Federal n.º 8.666/1993, Decreto Estadual nº 2.434/2005, Decreto Federal 5.450/2005, Decreto Estadual nº 5.344/2015, Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006 e alterada pela Lei complementar nº 147 de 7 de agosto de 2014, pelas condições estabelecidas no Edital, mediante as cláusulas e condições seguintes:

#### CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

O presente contrato tem por objeto o Registro de Preços para **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NO FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO, DESTINADOS A EQUIPAR A SEDE DA SECRETARIA DA EDUCAÇÃO, JUVENTUDE E ESPORTES DO ESTADO DO TOCANTINS, OS ANEXOS, AS DRE's, BEM COMO AS UNIDADES ADMINISTRATIVAS DAS REDES ESTADUAIS DE ENSINO**, decorrentes do Pregão Eletrônico Comprasnet nº 02/2016, com motivação e finalidade descritas no Termo de Referência do órgão requisitante.

#### PARÁGRAFO ÚNICO - DA ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO

A aquisição deste Contrato as quantidades e observações constantes do Objeto da Licitação do Pregão Eletrônico Comprasnet nº 02/2016, conforme Processo nº **2015/27000/014785**, parte integrante deste Contrato, com motivação e finalidade descritas no Projeto Básico e/ou Termo de Referência do órgão requisitante.

ITEM Nº _____						
SUBITEM	QTD	UN D	DESCRIÇÃO	EMPRESA	VALOR UNITÁRIO	VALOR GLOBAL

(AS ESPECIFICAÇÕES DETALHADAS DO OBJETO CONTRATADO SERÃO INSERIDAS NO MOMENTO DA ASSINATURA DO CONTRATO, COM BASE NA PROPOSTA DA EMPRESA VENCEDORA).



## CLÁUSULA SEGUNDA – DA FORMA DE RECEBIMENTO DOS BENS/MATERIAIS

19.1. A Administração rejeitará, no todo ou em parte, material/equipamento em desacordo com o contrato ou instrumento equivalente, consoante disposto no art. 76 da Lei nº 8.666/93.

19.2. Os materiais/equipamentos serão recebidos provisoriamente no ato da entrega para efeito de posterior verificação da conformidade do material com a especificação e definitivamente após a verificação da qualidade do material e conseqüente aceitação.

19.3. O recebimento provisório ou definitivo não exclui a responsabilidade a responsabilidade civil pela solidez e segurança do material/equipamento, nem ético-profissional pela perfeita execução do contrato, dentro dos limites estabelecidos pela lei ou pelo contrato, bem como responsabilidade administrativa cabível, nos termos do art. 73, §2º, da Lei Nº 8.666/93.

## CLÁUSULA TERCEIRA – DA DURAÇÃO DO CONTRATO

O contrato terá vigência da data de sua assinatura, adstrito ao crédito orçamentário sem prejuízo do prazo Máximo de garantia dos bens/matérias, ou seja, de 12 (doze) meses.

## CLÁUSULA QUARTA - DA LICITAÇÃO

A aquisição, consubstanciada no presente contrato, foram objeto de licitação, sob a modalidade Pregão, na forma eletrônica, conforme Edital constante de folhas ..... /....., do Processo nº **2015/27000/014785**, a que se vincula este contrato, além de submeter-se, também aos preceitos de direito público, aplicando-se-lhes, supletivamente, os princípios da teoria geral dos contratos e as disposições de direito privado.

## CLÁUSULA QUINTA - DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES

### Obrigações da CONTRATADA:

Pagar impostos e demais encargos incidentes sobre a entrega dos materiais;

Responsabilizar-se pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, resultantes da entrega dos materiais deste Termo de Referência;

Será responsável pela observância das leis, decretos, regulamentos, portarias e normas federais, estaduais e municipais direta e indiretamente aplicáveis ao objeto;

Indenizar quaisquer danos ou prejuízos causados a esta Secretaria ou a terceiros, por ação ou omissão na entrega do presente;

Não transferir a outrem, no todo ou em parte, o objeto deste Termo de Referência.

Prestar as informações e os esclarecimentos solicitados pelo CONTRATANTE;

Comunicar imediatamente o CONTRATANTE sobre qualquer defeito apresentado na entrega;

Proceder à entrega dos materiais em conformidade com o quantitativo e especificações contidas no item 3 deste Termo de Referência.





DL Fls. _____
------------------

### Obrigações do CONTRATANTE:

São obrigações da Contratante:

Será responsável pela observância a leis, decretos, regulamentos, portaria e demais normas legais, direta e indiretamente aplicável;

Assegurar os recursos orçamentários e financeiros para custear a prestação;

Processar e liquidar as notas fiscais, correspondente ao valor dos materiais;

Acompanhar, controlar e avaliar os materiais, através da unidade responsável por esta atribuição.

### CLÁUSULA SÉXTA - DO PREÇO

O CONTRATANTE pagará à **CONTRATADA**, pela aquisição do material o valor total de R\$ ..... (.....).

### CLÁUSULA SÉTIMA - DO PAGAMENTO

A CONTRATADA deverá entregar a nota fiscal e fatura correspondentes aos materiais entregues na Diretoria de compras da SEDUC-TO;

O equipamento entregue deverá ser rigorosamente, aquele descrito na Nota de Empenho, sendo que, na hipótese de entrega de equipamento diverso, o pagamento ficará, em sua totalidade, suspenso até a respectiva regularização;

O pagamento somente será efetivado depois de verificada a regularidade fiscal da CONTRATADA, e recebimento definitivo do objeto, ficando essa ciente de que as certidões apresentadas no ato da contratação deverão ser entregues novamente, em plena validade, em cada fase de pagamento;

O CNPJ constante da nota fiscal deverá ser o mesmo indicado na proposta e Nota de Empenho.

O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias corridos, contados a partir da data final do período de adimplemento da respectiva parcela, mediante depósito bancário em conta corrente da Contratada, a qual deverá entregar as certidões de regularidade fiscal exigidas no ato da contratação, devidamente atualizadas, sempre que solicitadas pela Administração;

Os pagamentos devidos serão efetuados conforme a entrega;

A CONTRATADA deverá apresentar a Nota Fiscal com o equipamento discriminado, após a Solicitação de Fornecimento feita SEDUC-TO.

Não será efetuado qualquer pagamento à Contratada antes da apresentação e da aceitação da nota fiscal atestada em conformidade do fornecimento do equipamento pelo setor competente da Contratante e enquanto houver pendência relativa à liquidação de obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência, à apresentação de documentação exigida em disposição do ato convocatório, legal ou regulamentar, à regularidade fiscal e **trabalhista**.





### **CLÁUSULA OITAVA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**

A despesa resultante deste contrato correrá à conta de dotação orçamentária consignada no programa: **27010.12.122.1066.1202, 270100.12.368.1026.2011** Fonte dos Recursos: **0101.0101.0214.0225, 0100.0101.0214.0225**, Natureza de Despesas: 4.4.90.52 e 4.4.90.52.

### **CLÁUSULA NONA- DAS IRREGULARIDADES**

A fiscalização já tratada no presente instrumento, não exclui nem reduz a responsabilidade da **CONTRATADA**, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade de seus agentes e prepostos (art. 70, da Lei nº 8.666/93), ressaltando-se, ainda, que mesmo atestado o material recebido, subsistirá a responsabilidade da **CONTRATADA** pela solidez, qualidade e segurança.

### **CLÁUSULA DÉCIMA - RESCISÃO CONTRATUAL.**

O presente Contrato poderá ser rescindido na forma e na ocorrência de qualquer das hipóteses dos Artigos 77 a 80 da Lei nº 8.666/93.

### **CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DAS PENALIDADES**

Quem, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará impedido de licitar e contratar com toda a Administração Pública, será descredenciado no SicaF, ou nos sistemas de cadastramento de fornecedores a que se refere o inciso XIV do art. 4o da Lei 10.520/02, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas em edital e no contrato e das demais cominações legais.

A multa será aplicada à razão de 0,1% (um décimo por cento) sobre o valor total do contrato, por dia de atraso.

O valor máximo das multas não poderá exceder, cumulativamente, a 10% (dez por cento) do valor do contrato.

As sanções acima descritas poderão ser aplicadas cumulativamente, ou não, de acordo com a gravidade da infração, facultada ampla defesa à **CONTRATADA**, no prazo de 5 (cinco) dias úteis a contar da intimação do ato.

Nenhuma parte será responsável perante a outra pelos atrasos ocasionados por motivo de força maior ou caso fortuito.

O procedimento para aplicação das sanções será de responsabilidade do órgão requisitante, sem prejuízo do direito ao contraditório e da ampla defesa.

### **CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DA PUBLICAÇÃO**

O **CONTRATANTE**, no prazo de até 20 (vinte) dias após assinatura deste Contrato, providenciará a sua publicação, por extrato, no Diário Oficial do Estado.

### **CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DO CONTROLE**





DL Fls. _____
------------------

O presente contrato será submetido à fiscalização da entidade de controle externo competente, de conformidade com a fonte de recursos que subvencionam a presente aquisição.

**CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DO FISCAL DO CONTRATO**

O fiscal do contrato bem como o seu respectivo suplente, referente ao presente contrato, serão indicados pelo gestor da pasta através de portaria assinada e publicada no DOE.

**CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DO FORO**

Fica eleito o foro da Capital do Estado do Tocantins - Vara da Fazenda Pública, com renúncia expressa a outros, por mais privilegiados que forem para dirimir quaisquer questões fundadas neste Contrato.

E por estarem de acordo, lavrou-se o presente termo, em 03 (três) vias de igual teor e forma, as quais foram lidas e assinadas pelas partes **CONTRATANTES**, na presença das testemunhas abaixo.

Palmas, aos ..... de ..... de 2016.

.....  
**PELO CONTRATANTE**

.....  
**PELA CONTRATADA:**

**TESTEMUNHAS:**



**ANEXO IV**  
**PROPOSTA DE PREÇOS**

<b>IT E M 01 = MOVEIS EM MADEIRA</b>						
<b>ITE M</b>	<b>SUB ITE M</b>	<b>QTD</b>	<b>UND</b>	<b>DESCRIÇÃO DOS ITENS*</b>	<b>VALOR UNITÁRIO</b>	<b>VALOR TOTAL</b>
<b>01 - MOVEIS EM MADEIRA</b>	<b>1.1</b>	10	UND	Balcão Reto c/painéis lat. ext. em tamburato 40mm. Sobre-tampo de vidro temperado 8mm, C/ passa cabos. Medidas: 1400x800x730/1100mm..	R\$ 2.468,25	R\$ 24.682,50
	<b>1.2</b>	10	UND	Balcão Curvo c/painéis laterais externos em tamburato 40mm. Sobre-tampo de vidro temperado 8mm. Com passa cabos. Medidas: 2263x1600x800x730/1100.	R\$ 7.614,63	R\$ 76.146,30
	<b>1.3</b>	20	UND	Plataforma ergonômica, com tampo deslizantes em fibra de madeira MDP c/revestimento melamínico (BP) 25mm. Pórtico em alumínio com calha estrutural em chapa de aço, pintura epóxi. Medidas: 1400x1400x730mm.	R\$ 4.909,38	R\$ 98.187,60
	<b>1.4</b>	200	UND	Estação de trabalho ergonômica em "L", tampo em MDPBP de 25mm , painel e pés em aço. Medidas: 1350/655x1350/655x740mm.	R\$ 683,75	R\$ 136.750,00
		200	UND	Estação de trabalho ergonômica em "L", tampo em MDPBP de 25mm , painel e pés em aço. Medidas:1450/655x1450/655x740mm.	R\$ 709,75	R\$ 141.950,00
		200	UND	Estação de trabalho ergonômica em "L", tampo em MDPBP de 25mm , painel e pés em aço. Medidas: 1650/655x1650/655x740mm.	R\$ 812,38	R\$ 162.476,00
	<b>1.5</b>	100	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1400/600x730mm	R\$ 1.321,28	R\$ 132.128,00
		50	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1200/600x730.	R\$ 1.264,38	R\$ 63.219,00
		50	UND	Mesa trabalho angular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1200/600x1400/600x730mm	R\$ 1.264,38	R\$ 63.219,00
	<b>1.6</b>	100	UND	Mesa trabalho angular, estrutura lateral metálica, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1400/600x1400/600x730mm.	R\$ 1.542,38	R\$ 154.238,00





		100	UND	Mesa trabalho angular, estrutura lateral metálica, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painéis frontais 18mm. Medidas: 1600/600x1600/600x730mm.	R\$ 1.705,13	R\$ 170.513,00
1.7		30	UND	Mesa de trabalho angular c/diálogo, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada, Medidas: 1400/800x1200/600x730mm.	R\$ 1.670,00	R\$ 50.100,00
		30	UND	Mesa de trabalho angular c/diálogo, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 1200/600x1400/800x730mm.	R\$ 1.670,00	R\$ 50.100,00
1.8		20	UND	Mesa de trabalho angular circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 1800/800x1200/600x730mm.	R\$ 1.680,25	R\$ 33.605,00
		20	UND	Mesa de trabalho angular circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 2000/800x1200/600x730mm.	R\$ 1.762,00	R\$ 35.240,00
1.9		4	UND	Mesa de trabalho angular 120º, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 1730/600x1000/600x730mm.	R\$ 1.759,38	R\$ 7.037,52
		4	UND	Mesa de trabalho angular 120º, tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Pés metálicos sextavado e em "I" com base estampada. Medidas: 2080/600x1100/600x730mm.	R\$ 1.969,38	R\$ 7.877,52
1.10		3	UND	Mesa de trabalho ergonômica ondulada, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" com base estampada, pintura epoxi, Medidas: 1400x1000/800x730mm.	R\$ 1.218,38	R\$ 3.655,14
		3	UND	Mesa de trabalho ergonômica ondulada, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" com base estampada, pintura epoxi, Medidas: 1600x1000/800x730mm.	R\$ 1.292,38	R\$ 3.877,14
1.11		200	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura e painel frontal em aço, tampo MDP 25mm, med.915x655x740mm	R\$ 325,25	R\$ 65.050,00
		500	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura e painel frontal em aço, tampo MDP 25mm, med.1400x655x740mm	R\$ 420,38	R\$ 210.190,00





DL
Fls. _____

1.12	50	UND	Mesa de trabalho retangular, tampo e painéis laterais em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm. Medidas: 1400x600x730mm.	R\$ 747,13	R\$ 37.356,50
	60	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço,tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Medidas: 1200x600x730mm	R\$ 960,38	R\$ 57.622,80
1.13	30	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço,tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm, Medidas: 1600x600x730mm.	R\$ 1.094,38	R\$ 32.831,40
	30	UND	Mesa de trabalho retangular, estrutura lateral em aço,tampo em fibra de madeira MDP 25mm painel frontal 18mm. Medidas: 1800x800x730mm	R\$ 1.254,25	R\$ 37.627,50
1.14	5	UND	Mesa reunião executiva quadrada, tampos em MDF 30mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 1170X1170X730mm.	R\$ 4.654,00	R\$ 23.270,00
1.15	5	UND	Mesa reunião executiva circular, tampo em MDF 30mm com revestimento em lâmina de madeira natural, Pés em alumínio. Medidas: Ø 1170x752mm.	R\$ 9.636,13	R\$ 48.180,65
1.16	80	UND	Mesa reunião circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, Coluna cilíndrica com base ponta/ponta. Medidas: Ø 1000x730mm.	R\$ 1.477,13	R\$ 118.170,40
	80	UND	Mesa reunião circular, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, Coluna cilíndrica com base ponta/ponta. Medidas: Ø 1200x730mm.	R\$ 1.640,25	R\$ 131.220,00
1.17	2	UND	Mesa de reunião retangular, Tampo em Tamburado 42mm, Pés em Tamburato de 42mm, Power Box com 4 Tomadas, 3 Pontos de Rede e 1 para Telefone. Medidas: 750x4060x1400mm	R\$ 4.875,63	R\$ 9.751,26
1.18	5	UND	Mesa reunião executiva, tampos em MDF 30mm c/revestimento em lamina de madeira natural. Pé painel em MDF 50mm c/pintura grafite, Medidas: 3200x1170x730mm.	R\$ 8.955,63	R\$ 44.778,15
1.19	30	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 2400x1200x730mm.	R\$ 2.163,75	R\$ 64.912,50
	30	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 3200x1200x730mm.	R\$ 2.950,28	R\$ 88.508,40
	10	UND	Mesa reunião bote, tampo em fibra de madeira MDP 25mm, painel frontal 18mm, Pés metálicos em "I" c/base ponta/ponta. Medidas: 4000x1200x730mm.	R\$ 3.246,75	R\$ 32.467,50





DL  
Fls. \_\_\_\_\_

1.20	20	UND	Call center regulavel, com tampos em fibra de madeira MDP 25mm, estrutura metálica c/regulagem de altura em ambos os tampos, Medidas: 980/900x1000/1300x620/880x25mm.	R\$ 4.526,13	R\$ 90.522,60
1.21	5	UND	Mesa executiva credenza chanfro, tampo em MDF 30mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 2200X1000X730/2200X575X615mm	R\$ 9.350,75	R\$ 46.753,75
1.22	5	UND	Mesa executiva com bouvard, tampo em MDF 30mm com revest. em lâmina de madeira natural. Complemento c/tampo de cristal. Medidas: 2000x1990x730mm.	R\$ 7.910,75	R\$ 39.553,75
1.23	5	UND	Mesa Presidente, com Complemento lateral, c/gaveteiro pedestal tampo em MDF 30mm c/revestimento em lâmina de madeira natural Pés em alumínio. Medidas: 2000/900X2000/600x745MM.	R\$ 8.402,25	R\$ 42.011,25
1.24	5	UND	Mesa executiva em "L", Tampos em Tamburado 42mm, pés em Tamburato de 42mm. Medidas: 750x2550x1570x750mm.	R\$ 2.325,75	R\$ 11.628,75
1.25	40	UND	Mesa diretiva ergonômica com bouvard interno, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço, Medidas: 1800/800x1200/500x735mm	R\$ 2.233,88	R\$ 89.355,20
1.26	300	UND	Armário extra alto, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira fixa e 03 regulaveis .Medidas: 800x472x2100mm.	R\$ 2.129,13	R\$ 638.739,00
1.27	300	UND	Armário alto, c/02 portas, em fibra de madeira MDP 25/18mm, c/cremona, com 01 prateleira fixa, 02 regulaveis. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 1.822,00	R\$ 546.600,00
1.28	20	UND	Armário alto, c/02 portas e suporte para pasta suspensa e cabide, em fibra de madeira MDP 25/18mm, c/cremona, com 01 prateleira fixa. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 2.303,38	R\$ 46.067,60
1.29	400	UND	Armário alto 02 portas em aço, corpo e tampo em MDPBP de 15/25mm, com 03 prateleiras. Medidas: 800x474x1607mm.	R\$ 748,75	R\$ 299.500,00
1.30	30	UND	Armário estante, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 1 prateleira fixa e 02 reguláveis. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 1.662,38	R\$ 49.871,40
1.31	5	UND	Armário estante, com 01 suporte para pasta suspensa e cabide,c/02 portas, em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona. Medidas: 800x472x1607mm.	R\$ 1.848,00	R\$ 9.240,00
1.32	200	UND	Armário baixo, com 02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira. Medidas:	R\$ 1.040,75	R\$ 208.150,00





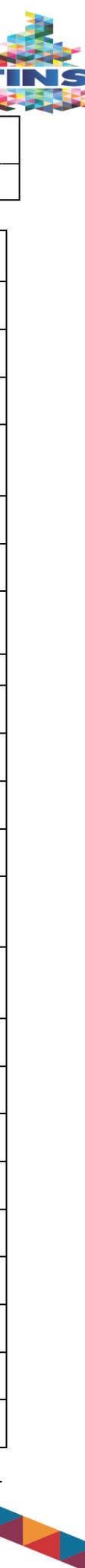
DL  
Fls. \_\_\_\_\_

			800x472x730mm.		
1.33	200	UND	Armário baixo lateral, com 02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, fechadura c/cremona, com 01 prateleira. Medidas: 800x600x730mm.	R\$ 1.117,75	R\$ 223.550,00
1.34	5	UND	Armário baixo com 02 portas em vidro, em fibra de madeira MDP 25/18mm, com 01 prateleira. Medidas: 800x472x730mm.	R\$ 1.483,63	R\$ 7.418,15
1.35	400	UND	Armário baixo 02 portas em aço, corpo e tampo em MDPBP de 15/25mm, com 01 prateleira. Medidas: 800x474x733mm.	R\$ 425,00	R\$ 170.000,00
1.36	5	UND	Armário c/portas de correr, tampo em MDF 30mm com revestimento em lâmina de madeira natural, Pés em alumínio. Medidas: 1600x500x752mm	R\$ 8.072,00	R\$ 40.360,00
1.37	40	UND	Armário baixo executivo com 04 portas, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço . Medidas: 1600x500x735mm.	R\$ 2.230,50	R\$ 89.220,00
1.38	10	UND	Armário credenza com 02 portas e nicho, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço . Medidas: 1100x500x735mm.	R\$ 1.383,75	R\$ 13.837,50
1.39	10	UND	Armário baixo presidencial, em MDF 18mm c/revest. em lâmina de madeira natural. Medidas: 1600x500x740mm.	R\$ 4.723,50	R\$ 47.235,00
1.40	10	UND	Armário alto com 02 portas/ nicho, Tampo em Tamburado 42mm, Puxadores em Poliestireno, Medidas: 1784x1067x445mm.	R\$ 1.522,88	R\$ 15.228,80
1.41	100	UND	Armário médio, c/02 portas em fibra de madeira MDP 25/18mm, bordas de PVC, fechadura c/cremona, Medidas: 800x472x1300.	R\$ 1.561,13	R\$ 156.113,00
1.42	8	UND	Armário Modular.	R\$ 3.496,50	R\$ 27.972,00
1.43	40	UND	Gaveteiro volante executivo com 03 gavetas simples de aço, Tampo em MDP 40mm de espessura maciço. Medidas: 400x500x620mm	R\$ 933,88	R\$ 37.355,20
1.44	10	UND	Gaveteiro volante executivo 04 gavetas, corpo em MDF 18mm c/pintura grafite e frentes de gavetas em lâmina de madeira natural. Medidas: 430x550x600mm.	R\$ 2.363,50	R\$ 23.635,00
1.45	300	UND	Gaveteiro móvel c/03 gavetas em fibra de madeira MDP 25/18mm. Medidas: 332x500x568mm.	R\$ 980,63	R\$ 294.189,00
1.46	300	UND	Gaveteiro lateral c/04 gavetas em fibra de madeira MDP 25/18mm. Medidas: 332x600x730mm.	R\$ 1.264,50	R\$ 379.350,00
1.47	200	UND	Gaveteiro suspenso c/02 gav. em fibra de madeira MDP 18mm, bordas em PVC. Medidas: 430x450x287mm.	R\$ 666,13	R\$ 133.226,00





	1.48	100	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1200x450x25mm.	R\$ 260,63	R\$ 26.063,00
		100	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1400x450x25mm.	R\$ 287,88	R\$ 28.788,00
		100	UND	Painel divisor superior em fibra de madeira MDP 25mm. Medidas: 1600x450x25mm.	R\$ 310,50	R\$ 31.050,00
	1.49	200	UND	Cesto coletor, em MDP BP de 15mm . Medidas: 250x250x300mm.	R\$ 75,00	R\$ 15.000,00
	1.50	200	UND	Apoio para pés regulável 3 posições, tampo em BP de 25mm com forração. Medidas: 400x300mm.	R\$ 85,50	R\$ 17.100,00
	1.51	10	UND	Mesa Lateral Quadrada. Medidas: 600x310x600mm.	R\$ 824,50	R\$ 8.245,00
10		UND	Mesa Lateral Quadrada. Medidas: 700x310x700mm.	R\$ 1.046,88	R\$ 10.468,80	
<b>VALOR TOTAL DO ITEM 01 -----&gt;</b> <b>6.330.336,53</b>						
<b>IT E M 02 = ASSENTOS</b>						
<b>02 - ASSENTOS</b>	2.1	20	UND	Lonagrina diretiva 3 Lugares sem braços, vinil.	R\$ 1.713,75	R\$ 34.275,00
	2.2	50	UND	Longarina secretaria 3 Lugares	R\$ 722,38	R\$ 36.119,00
	2.3	30	UND	Longarina Executiva.2 Lugares s/ Braço Injetável	R\$ 831,00	R\$ 24.930,00
	2.4	30	UND	Longarina Executiva 03 lugares 3 Lugares s/ Braço	R\$ 1.175,75	R\$ 35.272,50
	2.5	30	UND	Sofá modular com 03 lugares, Assento com espuma laminada D33, Almofadas fixas, Encosto com malta plumante Pé em alumínio.	R\$ 1.927,00	R\$ 57.810,00
	2.6	50	UND	Sofá modular com 02 lugares, Assento com espuma laminada D33, Almofadas fixas, Encosto com malta plumante Pé em alumínio.	R\$ 1.709,25	R\$ 85.462,50
	2.7	150	UND	Poltrona diretor,espaldar medido, base estampada cromada	R\$ 1.047,88	R\$ 157.182,00
	2.8	50	UND	Poltrona diretor Aproximação base "Y"/c/ Braço e Rodízio PU, cromada.	R\$ 805,25	R\$ 40.262,50
	2.9	50	UND	Poltrona diretor Aproximação base "Y"/c/ Braço, cromada.	R\$ 661,50	R\$ 33.075,00
	2.10	950	UND	Cadeira Giratória Secretária . Reg. Altura Injetável.	R\$ 350,19	R\$ 332.680,50
	2.11	450	UND	Cadeira Giratória Secretária com braços BG Reg. Altura Injetável	R\$ 474,94	R\$ 213.723,00
	2.12	200	UND	Cadeira executiva multirregulavel a gás sem braços	R\$ 634,00	R\$ 126.800,00
	2.13	100	UND	Cadeira executiva multirregulavel a gás com braços.	R\$ 769,25	R\$ 76.925,00
	2.14	500	UND	Cadeira Fixa secretaria sem braços, base em aço 'P'.	R\$ 249,25	R\$ 124.625,00
	2.15	150	UND	Cadeira Fixa executiva sem Braço, base em aço 's'.	R\$ 423,63	R\$ 63.544,50



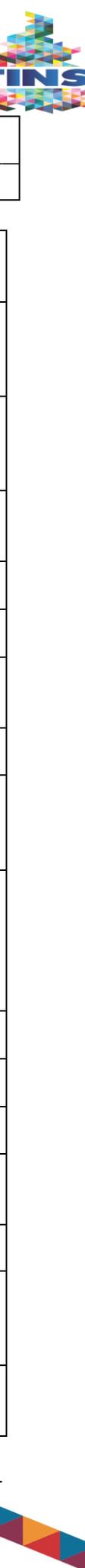


2.16	400	UND	Poltrona Giratória Presidente com braços regulaveis,Relax, Injetável.	R\$ 739,50	R\$ 295.800,00
2.17	200	UND	Poltrona Diretor Fixa sem braços.Bse em aço "S".	R\$ 460,63	R\$ 92.126,00
2.18	20	UND	Poltrona Giratória presidente com apoio de cabeça e braços regulaveis, Sincron, Aranha Estampada Rod PU, Injetável. .	R\$ 2.049,50	R\$ 40.990,00
2.19	40	UND	Poltrona aproximação executiva, com Braço base cromada "S" .	R\$ 859,38	R\$ 34.375,20
2.20	5	UND	Poltrona Giratória executiva Presidente com apoio de cabeça e braço fixo em alumínio polido.	R\$ 4.298,00	R\$ 21.490,00
2.21	10	UND	Poltrona Fixa executiva, braços fixos em alumínio polido.	R\$ 3.803,00	R\$ 38.030,00
2.22	20	UND	Poltrona Giratória executiva Presidente, Relax, Aranha Estampada Rod PU, Braço Cromado c/ Apoio PP.	R\$ 2.334,25	R\$ 46.685,00
2.23	100	UND	Poltrona Fixa executiva presidente, Braço Cromado c/ Apoio PP	R\$ 3.253,88	R\$ 325.388,00
2.24	30	UND	Poltrona Giratória executiva Diretor, Relax, Aranha Estampada Rod PU, Braço Cromado c/ Apoio PP.	R\$ 1.933,88	R\$ 58.016,40
2.25	5	UND	Poltrona individual de Espera giratoria, Concha Envernizada Pé Alumínio	R\$ 2.949,13	R\$ 14.745,65
2.26	30	UND	Poltrona individual de Espera fixa.	R\$ 1.775,38	R\$ 53.261,40
2.27	200	UND	Cadeira fixa com pranchetão escamotivel. Base 4 pés com pintura epóxi preta*, com porta-livros .	R\$ 440,75	R\$ 88.150,00
2.28	1	UND	Cadeira giratória autorregulavel executivo encosto medio em malha com braço.	R\$ 6.908,75	R\$ 6.908,75
2.29	1	UND	Cadeira giratória executivo, encosto alto em membrana com braços.	R\$ 11.265,00	R\$ 11.265,00
2.30	2	UND	Cadeira de dialogo executivo com encosto medido em malha com braço.Base balanço em aço.	R\$ 3.524,13	R\$ 7.048,26
2.31	2	UND	Cadeira fixa executivo com encosto em membrana. Base balanço em aço cromado.	R\$ 4.891,50	R\$ 9.783,00
2.32	50	UND	Cad. Fixa empilhavel.	R\$ 264,13	R\$ 13.206,50
2.33	200	UND	Poltrona para auditorio. Assento Auto-retrátil, espuma expandida e contracapa em compensado com perfurações acústicas, apoia braços em madeira maciça com diversas opções de acabamento.	R\$ 2.393,00	R\$ 478.600,00
<b>VALOR TOTAL DO ITEM 02 -----</b>					
<b>-----&gt;3.078.555,66</b>					
<b>IT E M 03 = MOVEIS DE AÇO</b>					





<b>03 - MOVEIS DE AÇO</b>	<b>3.1</b>	60	UND	Armário de aço montavel com 02 portas,com kit pé com 01 prateleira. Medidas: 800x800x450mm.	R\$ 667,20	R\$ 40.032,00
	<b>3.2</b>	10	UND	Armário alto de aço montavel, com portas de correr,prateleiras em aço 24(0,60mm), portas articuláveis em PVC. Medidas: 2007x900x450mm.	R\$ 1.528,75	R\$ 15.287,50
	<b>3.3</b>	10	UND	Armario baixo de aço montavel, com portas de correr,prateleiras em chapa de aço 24(0,60mm), portas articuláveis em PVC. Medidas: 1060x1180x450mm.	R\$ 1.090,25	R\$ 10.902,50
	<b>3.4</b>	350	UND	Estante dupla face com 08 prateleiras, capacidade de 125 kg por prateleira. Medidas: 1000x2000x580mm.	R\$ 2.436,63	R\$ 852.820,50
	<b>3.5</b>	400	UND	Gaveteiro aereo com 02 gavetas, corpo em aço. Medidas: 280x404x450mm.	R\$ 152,70	R\$ 61.080,00
	<b>3.6</b>	50	UND	Roupeiro com 12 portas pequenas. Medidas: 1930x1039x400mm.	R\$ 986,25	R\$ 49.312,50
	<b>3.7</b>	50	UND	Arquivo de aço com kit pé com 04 gavetas, capacidade de 25kg. Medidas: 1335x470x570mm.	R\$ 578,38	R\$ 28.919,00
	<b>3.8</b>	50	UND	Porta CPU volante alto. Medidas: 590x233x479mm	R\$ 131,13	R\$ 6.556,50
	<b>3.9</b>	50	UND	Suporte para pasta suspensa com divisor para arquivamento frontal em chapa de aço, pintura epoxi preto. Medidas: 710x410x90mm.	R\$ 314,63	R\$ 15.731,50
	<b>3.10</b>	300	UND	Face Fixa ou Móvel de módulo simples ou duplo com as medidas internas de 210mm a 495mm (P) X 800mm a 1.200mm (L) X 2.025mm a 2750mm (H), permitindo assim formar conjuntos em áreas e composição diferentes.	R\$ 4.945,00	R\$ 1.483.500,00
	<b>3.11</b>	1800	UND	Suportes Fixos para composição interna de faces de módulos Móveis ou fixos.	R\$ 373,50	R\$ 672.300,00
	<b>3.12</b>	10	UND	Painel decorativo frontal de Módulo	R\$ 4.349,50	R\$ 43.495,00
	<b>3.13</b>	4	UND	Armário Giratório individual.	R\$ 29.788,75	R\$ 119.155,00
<b>VALOR TOTAL DO ITEM 03 -----</b> -----> <b>3.399.092,00</b>						
<b>ITEM 04 = ACESSÓRIOS PASTAS</b>						
<b>04 - ACESSÓRIOS PASTAS</b>	<b>4.1</b>	10.000	UND	Pasta pendular em papel Kraft. Pasta Lateral com 260mm de altura, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em cartão Kraft 300grs.	R\$ 8,90	R\$ 89.000,00
	<b>4.2</b>	2.000	UND	Pasta Lateral com 260mm de altura e Lombo plástico de 50mm, para arquivamento lateral (pendular), devendo ser confeccionada em	R\$ 11,45	R\$ 22.900,00





DL Fls. _____
------------------

			cartão Kraft 300grs.		
4.3	40.0 00	UND	Pasta Digito Terminal Kraft 300grs, devendo ser confeccionada para processos tipo DIGITO TERMINAL, com capa e contra capa, plastificada, para arquivamento lateral, personalizada em duas cores com impressão em off-set, em cartão Kraft de 300grs.	R\$ 3,43	R\$ 137.200,00
4.4	500	CX	Fixador de papel, devendo ser em polipropileno na cor Branca (material virgem) composto de duas peças de encaixe (base e haste), com engates das hastes por pressão em diferentes alturas de acordo com a capacidade de arquivamento para até 500 folhas.	R\$ 37,78	R\$ 18.890,00
4.5	3.00 0	PCT	Etiqueta numérica colorida para identificação, devendo ser confeccionada em papel couche de 30grs m2, com adesivo permanente, lyner fino, com aplicação de verniz protetor, no formato 42x20 mm.	R\$ 7,52	R\$ 22.560,00
<b>VALOR TOTAL DO ITEM 04 -----</b>					
<b>-----&gt;290.550,00</b>					

